

vcr.rearsets-D04

Zertifikat

Certificate

Anbauanleitung

Owners manual



VCR38GT

Sicherheitshinweise



Diese Anbauanleitung ist sorgfältig und vollständig vor Beginn der Einbauarbeiten durchzulesen.

Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Spaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine.

- Sicherheit ist oberstes Gebot.
- Haben Sie das erforderliche Werkzeug und genügend Mechanikerwissen und praktische Erfahrung?
- Unsere Produkte dürfen nur von fachkundigem Personal montiert werden.
- Nichtbeachtung der Anweisung kann zu Beschädigungen des Fahrzeuges, des Produktes bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen.
- Für Schäden, die aufgrund von Nichtbeachtung unserer Anweisungen entstanden sind, können wir keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.

Allgemeine Hinweise

- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heissem Motor und Auspuff! Vor Beginn der Arbeit heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss.
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschliesslich auf Serienmotorräder.
- Wir übernehmen keine Gewährleistung für die Verwendung an Sonderumbauten und von Sonderzubehörteilen.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt, ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf, und geben Sie dieses Produkt nur mit dieser Anbauanleitung an Dritte weiter.
- Sollte die erforderliche Anleitung nicht mehr in Ihrem Besitz sein, wenden Sie sich bitte an:
info@gillestooling.com

Betriebserlaubnis

- Beachten Sie die für Ihr Land geltenden Zulassungsbestimmungen.
- Für den Bereich der Bundesrepublik Deutschland gilt:
Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist nicht erforderlich!

Montagehinweise

- Alle Schrauben und Muttern werden mit Drehmoment nach DIN/ISO festgezogen. Abweichende Drehmomente werden angegeben.
- Lagerungen und Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Festfressen zu verhindern.
- Arbeiten und Entlüftung am Bremssystem sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern.
- Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und das vorgeschriebenes Drehmoment zu überprüfen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass alle Teile immer einen Mindestabstand von 5mm zu beweglichen Fahrzeugteilen haben.

VCR38GT

safety instructions



vers. 002 / 07

vcr38gt.rearsets



gilles.tooling

You must read these Installation Instructions carefully and make sure you understand everything they contain, before commencing work.

Thank you for purchasing one of our products and we wish a lot of enjoyable riding. With Gilles you make a standard bike - your bike.

- Safety always comes first.
- Do you have the correct tools?
- Do you have the ability and aptitude to confidently mount this product. If in doubt consult a skilled technician.
- We always advise fitment is carried out by skilled personal.
- Non-compliance with the instructions can be hazardous. For your own protection and the safety of the bike please always follow the instructions.
- Any Gilles parts will not be covered by warranty if fitted incorrectly.

General instructions

- Please ensure the motorcycle is adequately secured before commencing work.
- Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.
- A hot engine and exhaust system can burn. Allow all hot parts to cool before commencing work.
- Keep children and household pets well away from the work zone.
- Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work.
- The fitment instructions relate only to the fitment on a standard motorcycles.
- We cannot warranty or legislate for interaction or interference with non standard or custom parts.
- If a technician is installing the parts please ensure these instructions are passed to the owner.
- Please keep the instruction manual at a safe place. In case of selling our product, please hand the installation instructions over to the new owner.
- Consult info@gillestooling.com if the instructions in question are no longer in your possession.

Operating licence

- Always comply with the regulations regarding approval in the country of use.
- For the Federal Republic of Germany:

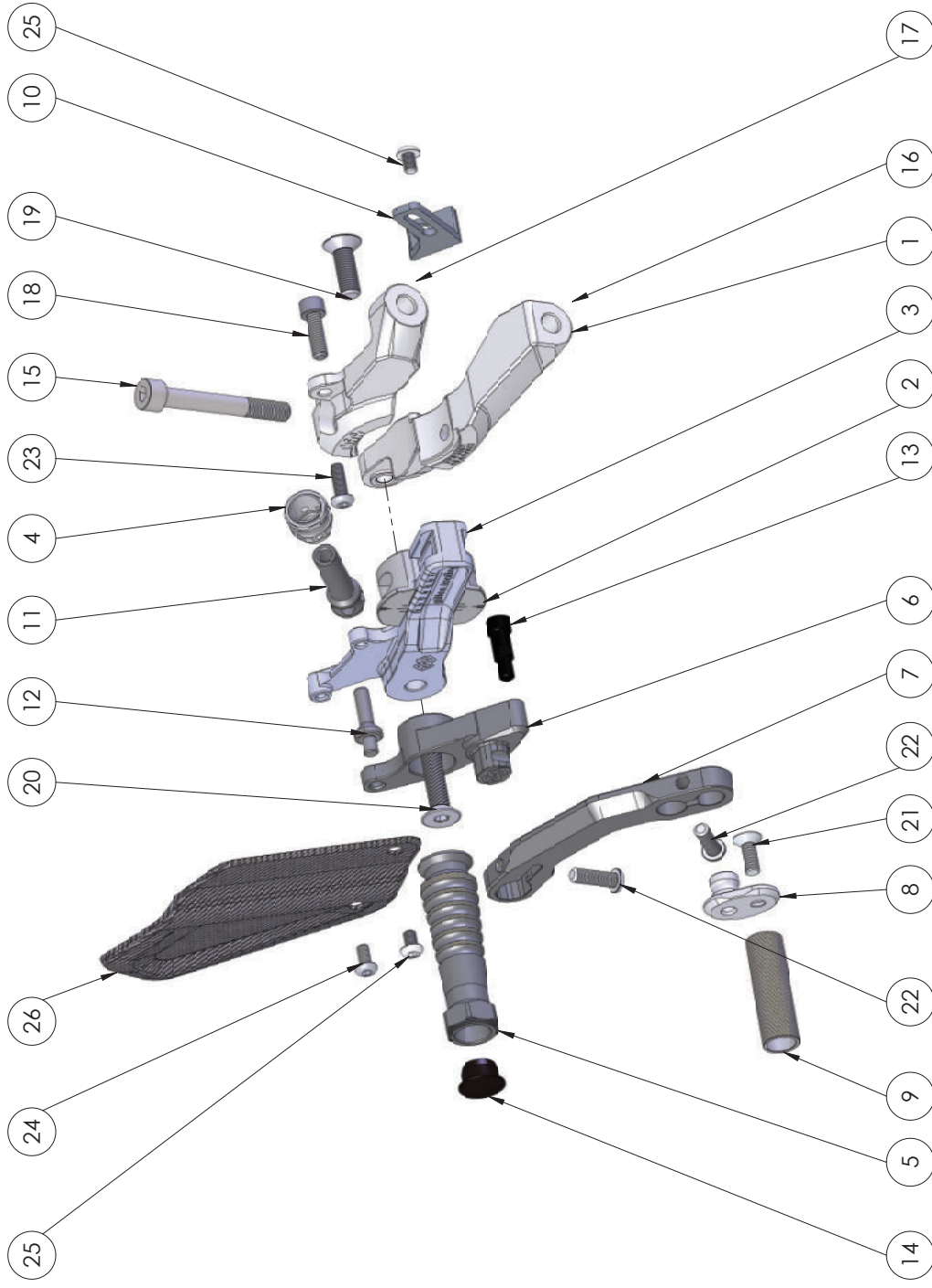
A entry in the vehicle's registration papers is not necessary!

Assembling note

- Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standards. Tightening torques that deviate from the standards are stated.
- All threaded connections and bearings must be greased with suitable grease. Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.
- Mounting and bleeding at the brake system only by skilled personal.
- Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are too close or touching other components or moving parts.
- After each mounting check all bolts for correct tightening and specified torque moment.
- Take care that any parts always have a minimum clearance of 5 mm to any moving parts.

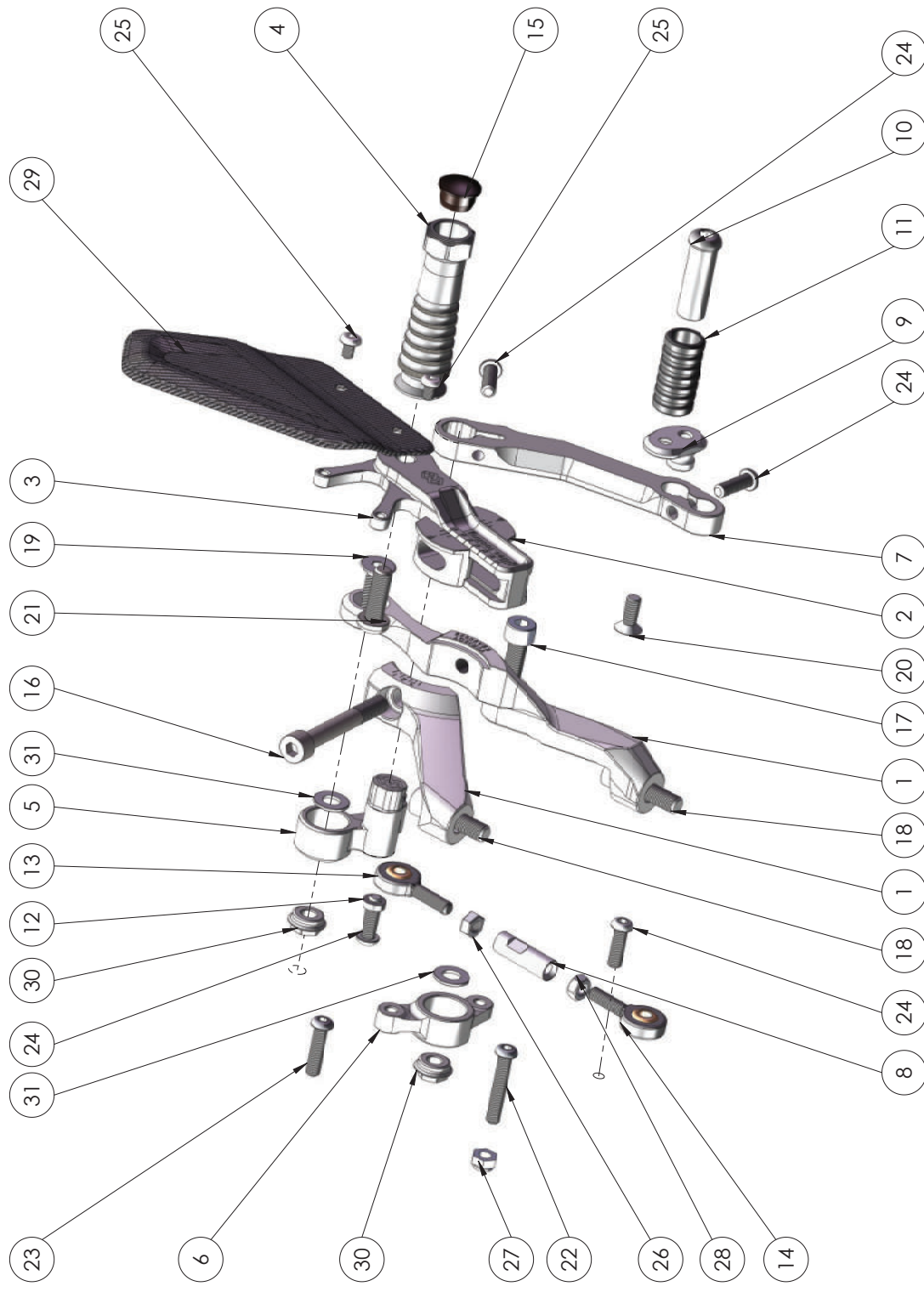
vcr38gt-d04

partlist



| pos. | article no. | description | surface finishing | qty. |
|------|----------------|------------------------|-------------------|------|
| 1 | VCR-GR-D04-* | right basic plate | anodized | 1 |
| 2 | VCR-RT01-* | rotor (2 parts) | anodized | 1 |
| 3 | VCR-SR-03-* | right slider | anodized | 1 |
| 4 | FXR-GF-01 | adapter UAD | untreated | 1 |
| 5 | UF-04-* | footrest | | 1 |
| 6 | UL07R-* | brake lever bearing | anodized | 1 |
| 7 | UB-26-* | brake lever | anodized | 1 |
| 8 | VCR-EX-02-* | excenter toe piece | anodized | 1 |
| 9 | UTR07-* | toe piece | anodized | 1 |
| 10 | BLS02 | brake light holder | untreated | 1 |
| 11 | UAD05-40 | brake cylinder adapter | untreated | 1 |
| 12 | BR-06 | brake bolt | Tenifer QPQ | 1 |
| 13 | HBH-MSB04 | microswitch actuator | untreated | 1 |
| 14 | 7 702 856 | plug | untreated | 1 |
| 15 | M8x60-912-12.9 | bolt | dacromet | 1 |
| 16 | M8x35-912-VA | bolt | untreated | 1 |
| 17 | M8x30-912-VA | bolt | untreated | 1 |
| 18 | M6x20-912-VA | bolt | untreated | 1 |
| 19 | M8x25-7991-VA | bolt | untreated | 1 |
| 20 | M8x30-7991-VA | bolt | untreated | 1 |
| 21 | M6x16-7991-VA | bolt | untreated | 1 |
| 22 | M6x20-7380-VA | bolt | untreated | 2 |
| 23 | M5x16-7380-VA | bolt | untreated | 1 |
| 24 | M5x10-7380-VA | bolt | untreated | 1 |
| 25 | M5x8-7380-VA | bolt | untreated | 2 |
| 26 | CAR06-R 6,5x38 | heel protector | untreated | 1 |

vcr38gt-d04
partlist



| pos. | article no. | description | surface finishing | qty. |
|------|----------------|-------------------------|-------------------|------|
| 1 | VCR-GL-D04-* | right basic plate | anodized | 1 |
| 2 | VCR-RT01-* | rotor (2 parts) | anodized | 1 |
| 3 | VCR-SL-01-* | left slider | anodized | 1 |
| 4 | UF-04-* | footrest | | 1 |
| 5 | UL05L-* | gear lever bearing | anodized | 1 |
| 6 | USU04-B | reversing lever | anodized black | 1 |
| 7 | US-35-* | gear lever | anodized | 1 |
| 8 | USW15-* | gear shaft | anodized | 1 |
| 9 | VCR-EX-02-* | excenter toe piece | anodized | 1 |
| 10 | UTR06IT-* | gear lever toe piece | anodized | 1 |
| 11 | UTR05-* | gear lever roller | anodized | 1 |
| 12 | DS10-6-3 | distance | untreated | 1 |
| 13 | GAKFL6-14 | ball and socket bearing | untreated | 1 |
| 14 | GAKFR6-14 | ball and socket bearing | untreated | 1 |
| 15 | 7 702 856 | plug | untreated | 1 |
| 16 | M8x60-912-12.9 | bolt | dacromet | 1 |
| 17 | M8x35-912-VA | bolt | untreated | 1 |
| 18 | M8x30-912-VA | bolt | untreated | 2 |
| 19 | M8x30-7991-VA | bolt | untreated | 1 |
| 20 | M6x16-7991-VA | bolt | untreated | 1 |
| 21 | M8x25-7380-VA | bolt | untreated | 1 |
| 22 | M6x35-7380-VA | bolt | untreated | 1 |
| 23 | M6x25-7380-VA | bolt | untreated | 1 |
| 24 | M6x20-7380-VA | bolt | untreated | 4 |
| 25 | M5x8-7380-VA | bolt | untreated | 2 |
| 26 | M6L-934-VA | nut | untreated | 1 |
| 27 | M6-985-VA | nut | untreated | 1 |
| 28 | M6-934-VA | nut | untreated | 1 |
| 29 | CAR06-L 5,5-40 | heel protector | | 1 |
| 30 | SPN-8-10.2 | special nut | untreated | 2 |
| 31 | ULS-8,4-125-VA | washer | untreated | 2 |

VCR-D04

Anbauanleitung/Manual



vers. 002 / 07

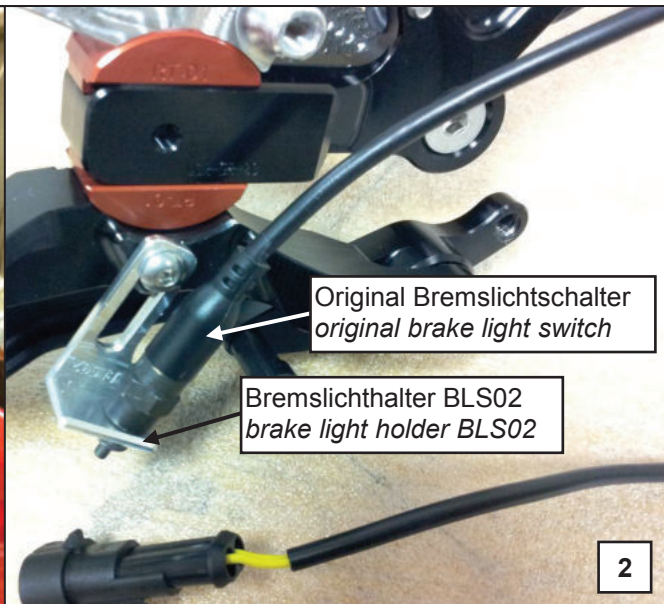
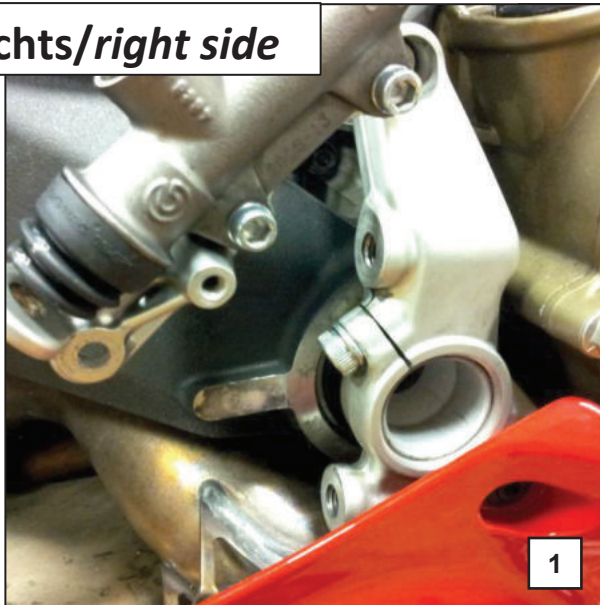
vcr38gt.rearsets



gilles.tooling

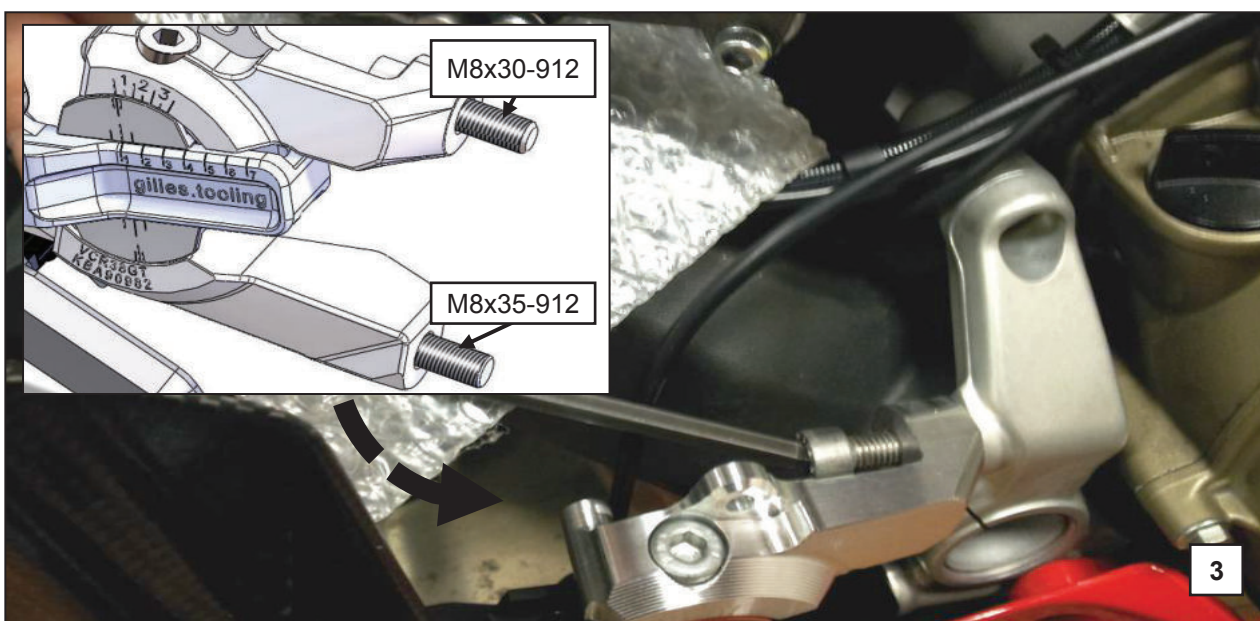
-Diese Anbauanleitung steht als farbige, hochauflösende Version auf www.gillestooling.com zum Download bereit.
-Download this manual in color and in higher definition at www.gillestooling.com.

Rechts/right side



-Original Rastenanlage demontieren wie in Bild 1 dargestellt.
-Übernehmen des originalen Bremslichtschalters aus der Original- in die VCR- Rastenanlage (Bild 2).
(**Tip**: Zur besseren Handhabung das Kabel vom Kabelbaum abstecken, Bild 2)

-Detach original rearset like shown in picture 1.
-Take the original brake light switch from the original- to the VCR- rearset (picture 2).
(**Hint**: For better handling remove the switch cable from the cable harness, picture 2)



-Grundplatte VCR-GR-D04 mit Schrauben M8x30-912 (oben) und M8x35-912 (unten) an die Rahmeneinheit anschrauben (Bild 3). **Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

-Screw the basic plate VCR-GR-D04 with bolts M8x30-912 (at the top) and M8x35-912 (at the bottom) on the frame unit (picture 3). **Tightening torque: 20 Nm**

VCR-D04

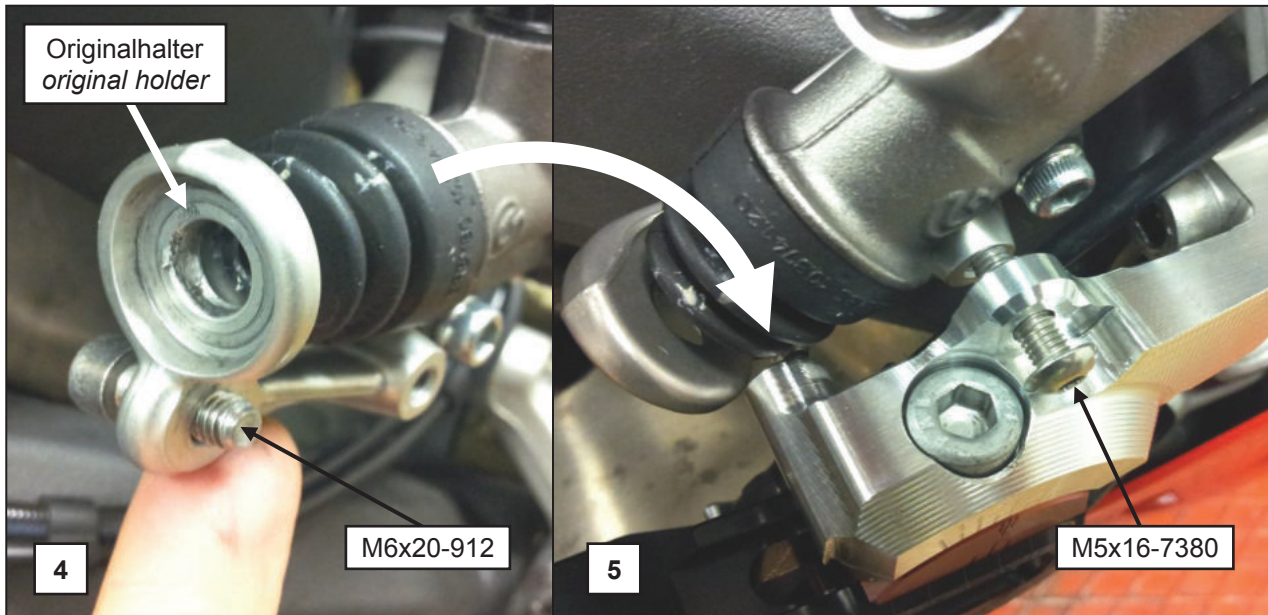
Anbauanleitung/Manual



vers. 002 / 07

vcr38gt.rearsets

gilles.tooling



-Anschrauben des Originalhalters des Bremszylinders von der Rückseite gegen die Grundplatte VCR-GR-D04 mit der Schraube M6x20-912 (Bild 4).

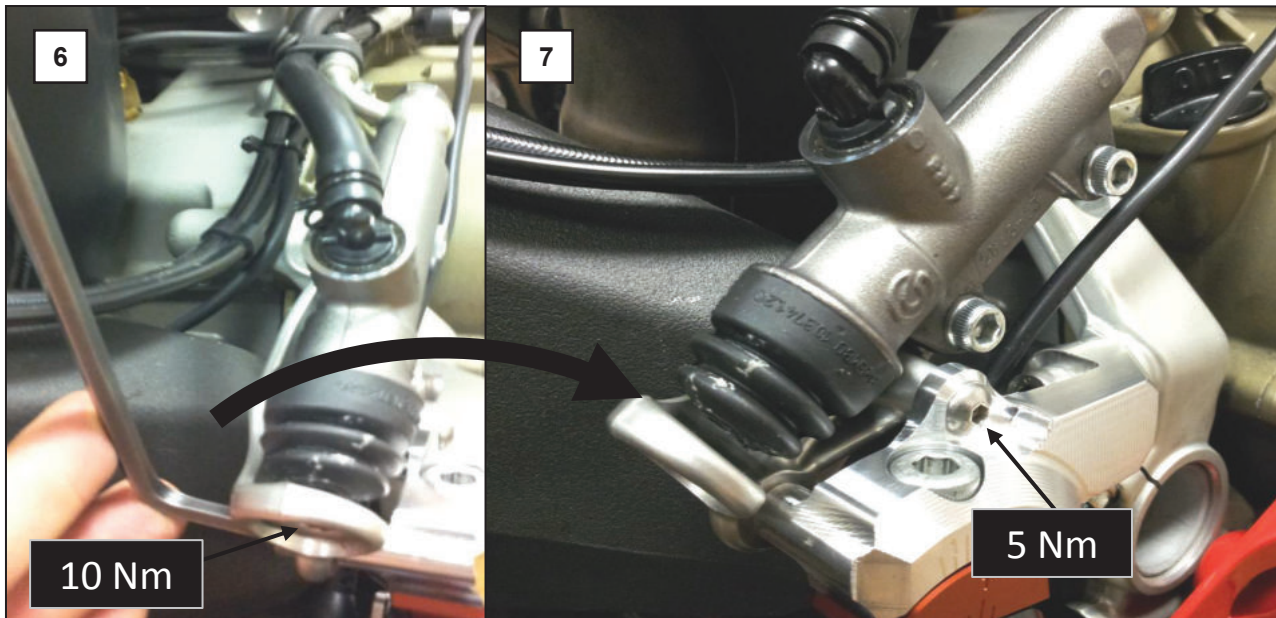
(**Tipp:** Handfestes Anschrauben um die folgende Schraube M5 besser montieren zu können)

-Einschrauben der Schraube M5x16-7380 von der Vorderseite (Bild 5).

-Mount the original holder for the master cylinder on the back of the basic plate VCR-GR-D04 with the bolt M6x20-912 (picture 4).

(**Hint:** Mount it hand tight so it gets easier in the following to screw the bolt M5x16-7380)

-Screw in the bolt M5x16-7380 from the front (picture 5)



-Anziehen der 2 Schraubverbindungen wie in Bild 6/7 dargestellt.

Anzugsdrehmomente: 10 Nm für M6

5 Nm für M5

-Tighten the 2 bolted connections like it is pointed in picture 6/7.

Tightening torques: 10 Nm for M6

5 Nm for M5

VCR-D04

Anbauanleitung/Manual

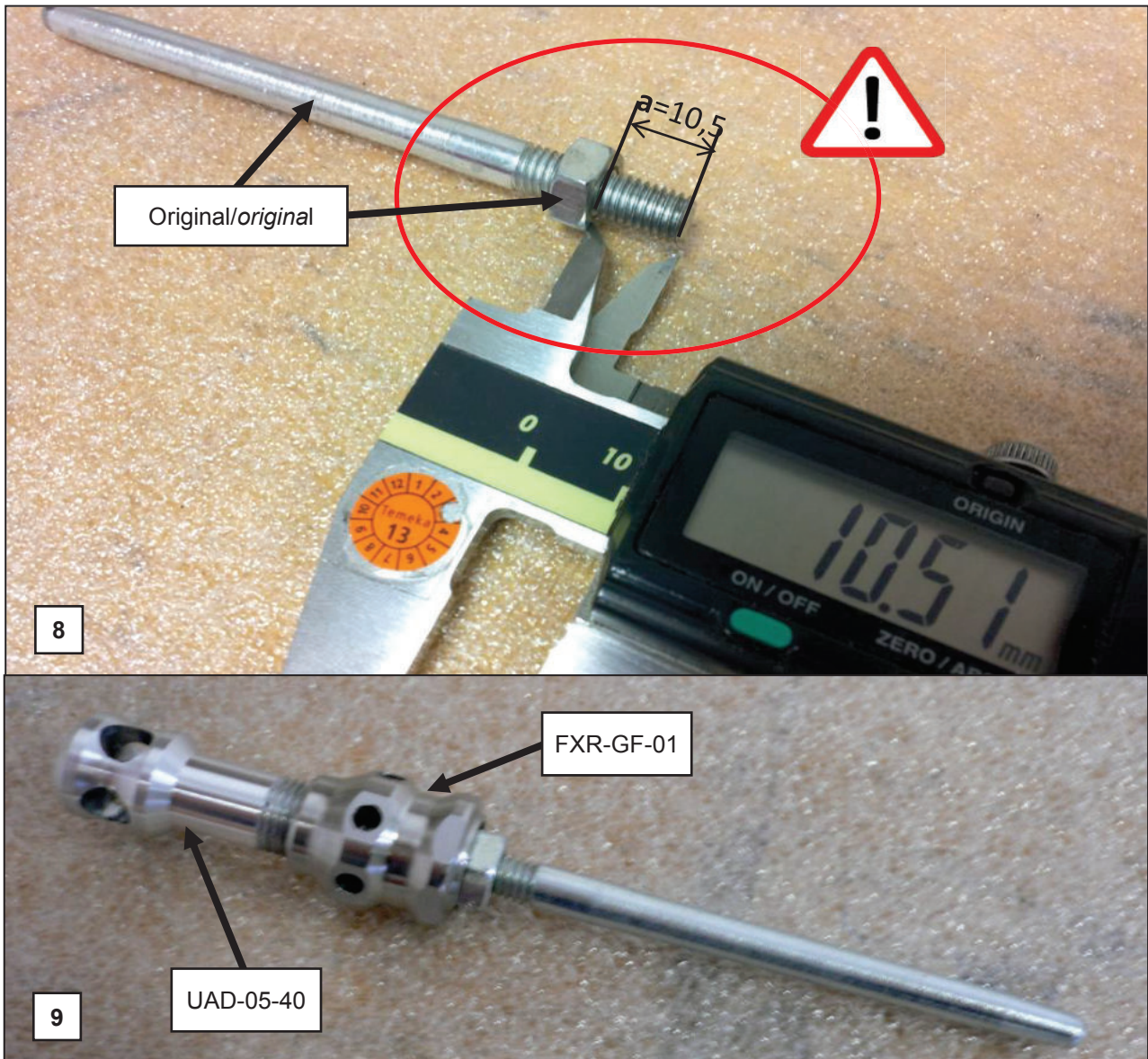


vers. 002 / 07

vcr38gt.rearsets



gilles.tooling



-Reinschrauben der originalen Betätigungsstange des Bremszylinders um 10,5 mm (Maß a) in den Adapter UAD05-40. Dies gilt als Grundlage zur späteren Feineinstellung des Bremsspiels. Kontern mit der originalen Mutter. (Bild 8/9)

(Tipp: Erst die Verstellmutter FXR-GF-01 auf den Adapter UAD05-40 schrauben)

-Screw in the original actuating rod of the master cylinder about 10,5 mm (dimension a) into the adapter UAD05-40. This is the basis for the fine adjustment of the brake clearance/ freeplay. Counter the original screw nut. (pic. 8/9)

(Hint: Screw on the adjustment nut FXR-GF-01 at the adaptor UAD05-40 first)

VCR-D04

Anbauanleitung/Manual

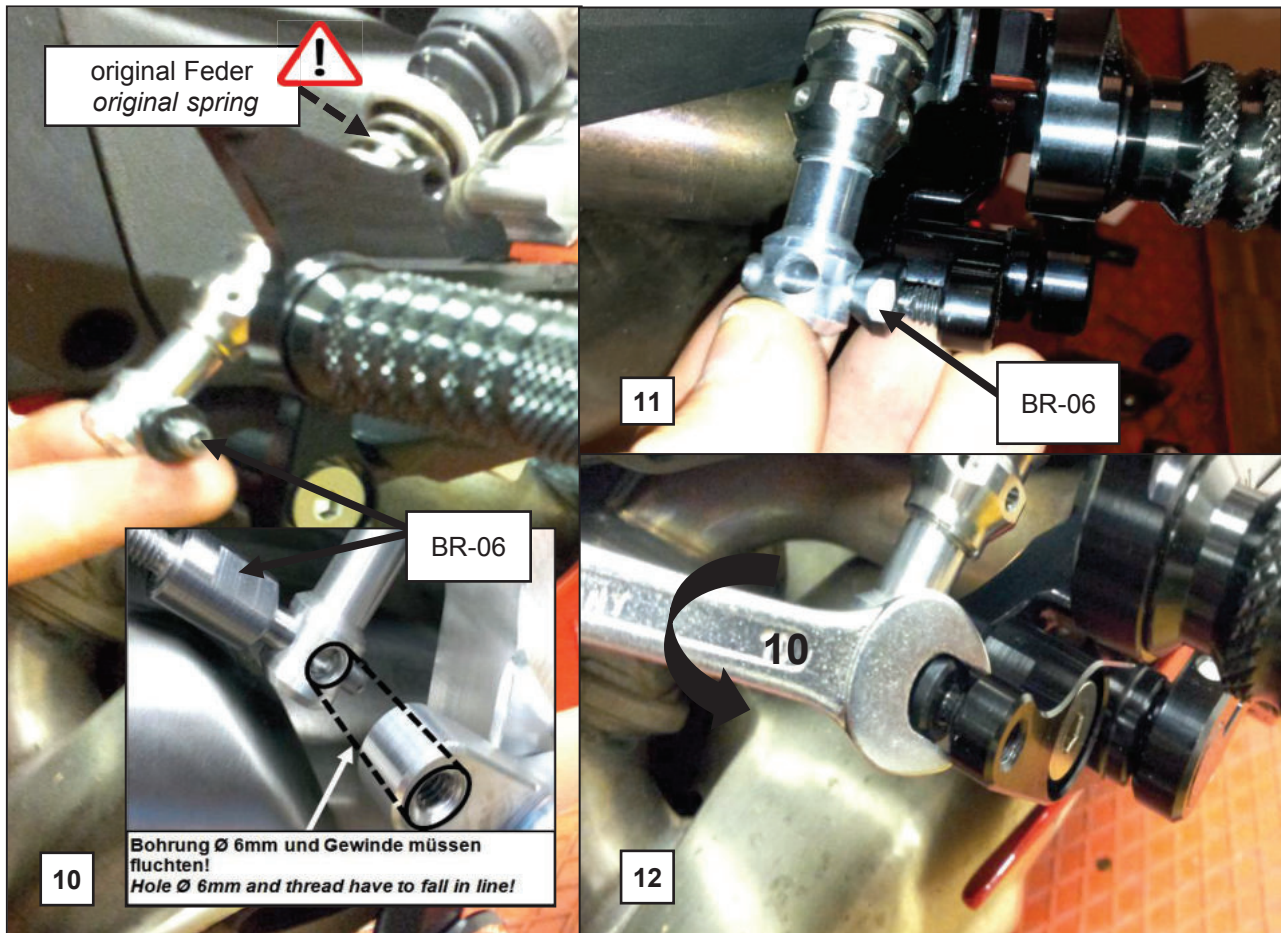


vers. 002 / 07

vcr38gt.rearsets



gilles.tooling



**-Zum Vornehmen der folgenden Einstellung sollte das Hinterrad frei drehbar in der Luft sein!
-For the next Steps the rear wheel SHOULD be able to turn free in the height!**



-Aufsetzen der originalen Feder auf die Verstellmutter FXR-GF-01 (mit eingestellter Betätigungsstange im UAD, Bild 9) und Einstecken des Bremsbolzens BR-06 in den UAD. Einführen der Betätigungsstange durch die Öffnung der Staubmanschette in den Bremszylinder. (Bild 10/11)

-Der Bremsbolzen BR-06 an das Gewinde des Bremshebels (im hochgeklappten Zustand) ansetzen und leicht andrehen. (Bild 11)

-Anziehen des Bremsbolzens BR-06 mit dem Maulschlüssel 10. Der Bremsbolzen muss sich leicht und gerade einschrauben lassen, **somit ist die Betätigungsstange und somit der Bremszylinder nicht gedrückt/betätigt.** (Bild 12) Überprüfen des Bremsspieltes durch Drehen des Hinterrades und Betätigen der Bremse mit der Hand. Sollte das Bremsspiel durch die Einstellung in Schritt 8/9 nicht ausreichen (Bremsbeläge liegen an/schleifen) oder zu groß sein (zu viel Leerweg bis Druckpunkt) kann durch nochmaliges rein- oder rausdrehen des Betätigungsstange korrigiert werden.

Der Bremshebel muss ein spürbares Spiel aufweisen bevor der Bremskolben betätigt wird.

-Place the original spring on the adjustment nut FXR-GF-01 (with the adjusted actuating rod within the UAD, picture 9) and plug the brake bolt BR-06 into the UAD. Insert the actuating rod through the opening of the dust cuff into the master cylinder. (picture 10/11)

-Set the brake bolt BR-06 at the thread of the brake lever (in high folded condition) and screw it in easily. (picture 11)

-Fix the brake bolt BR-06 with an open-end wrench 10. The brake bolt should be easily screwed in and not be slope, so **that the master cylinder is not pressed.** (picture 12) Test the brake clearance/ freeplay by turning the rear wheel and pressing the brake by hand. If the brake clearance/ freeplay in step 8/9 is not enough (brake linings fit/grind) or too much (too much lever travel until pressure point), you can turn the actuating rod in or out again to correct it.

The brake lever must have noticeable freeplay before the brake piston is pressed.

VCR-D04

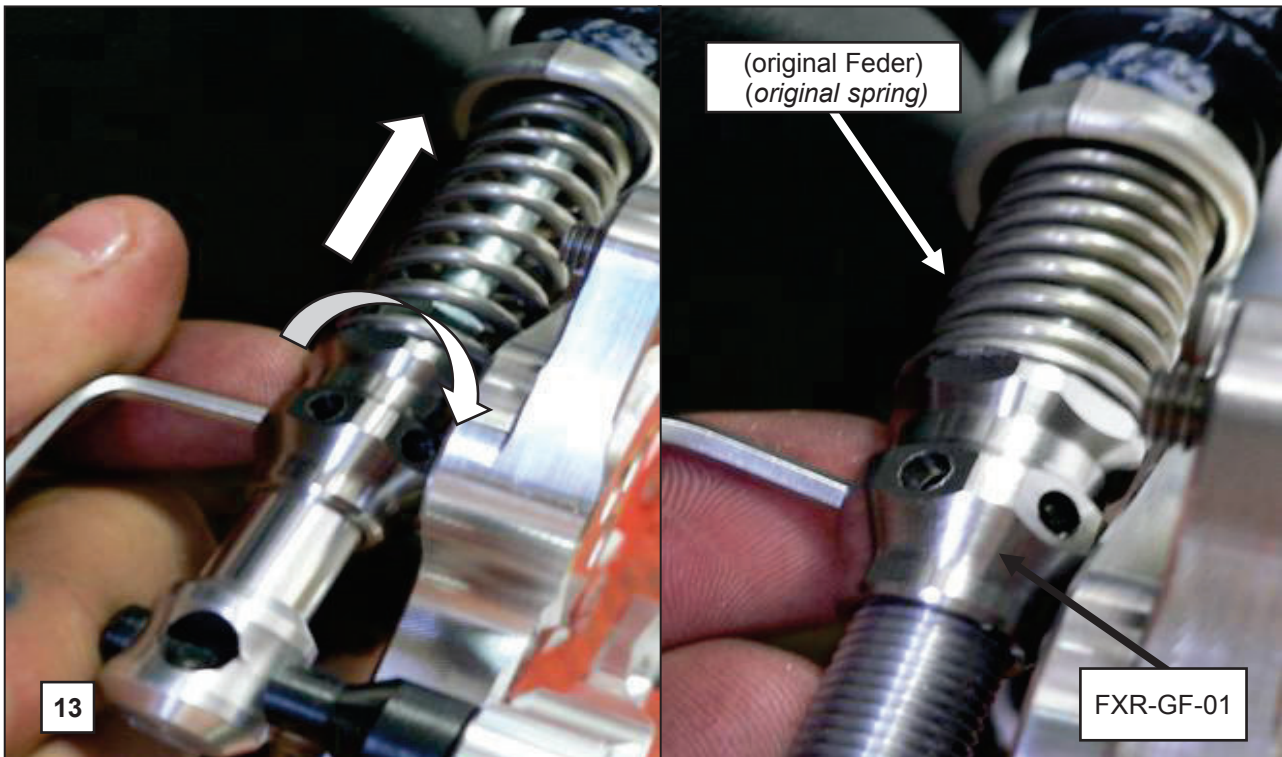
Anbauanleitung/Manual



vers. 002 / 07

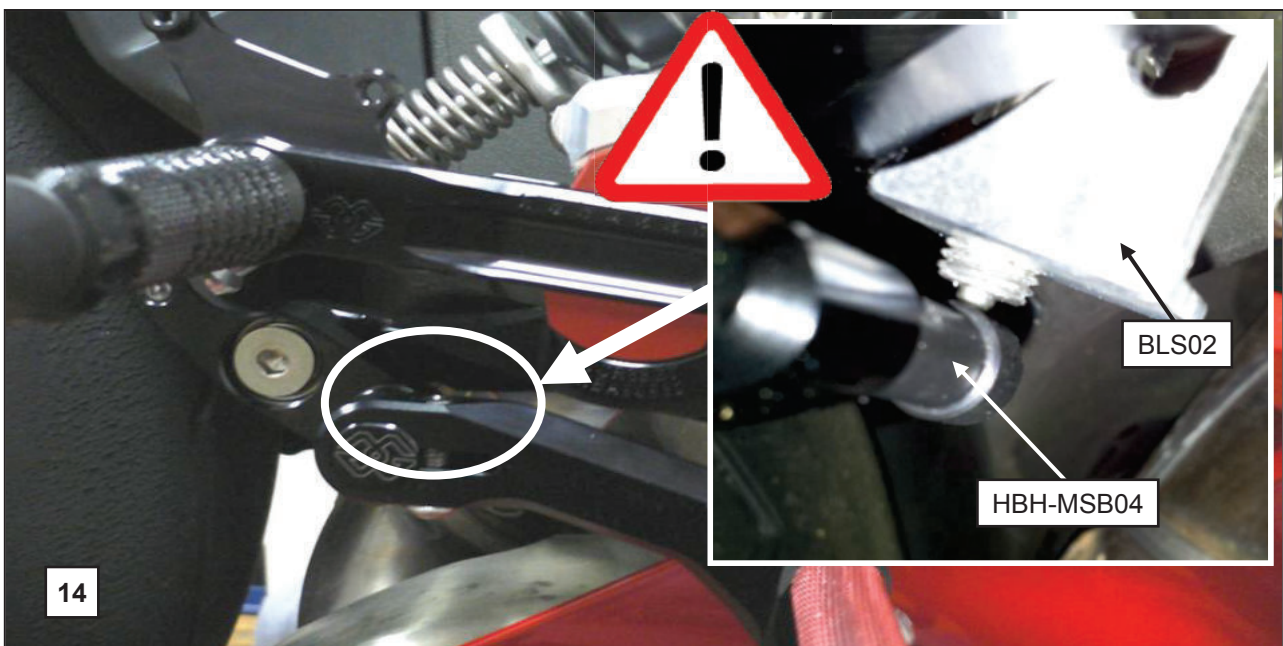
vcr38gt.rearsets

gilles.tooling



-Einstellen des Bremshebelwiderstands durch spannen/entspannen der Feder. Durch verdrehen der Verstellmutter GF 01 im Uhrzeigersinn beispielsweise wird die Feder gespannt. (Bild 14).

-Adjust the preload of the brake lever by clamp/ declamp the spring. For example, turning of the adjustment nut into clockwise direction clamps the spring. (picture 14)



-Einstellen des Betätigungspins des originalen Bremslichtschalters mittig auf die Betätigung HBH-MSB04 des Bremshebels durch verschieben der Halterung BLS02. (Bild 14)

Funktion des Bremslichtes ist zu testen!

-Adjust the actuating pin of the original brake light switch in center of the actuation HBH-MSB04 of the brake lever by moving the holder BLS02. (picture 14)

Test the function of the brake light!

VCR-D04

Anbauanleitung/Manual

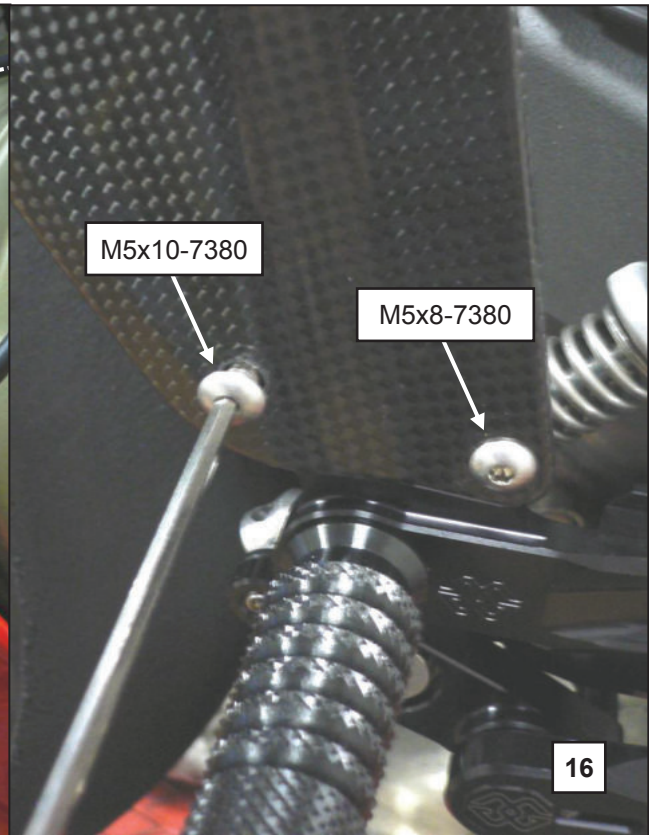
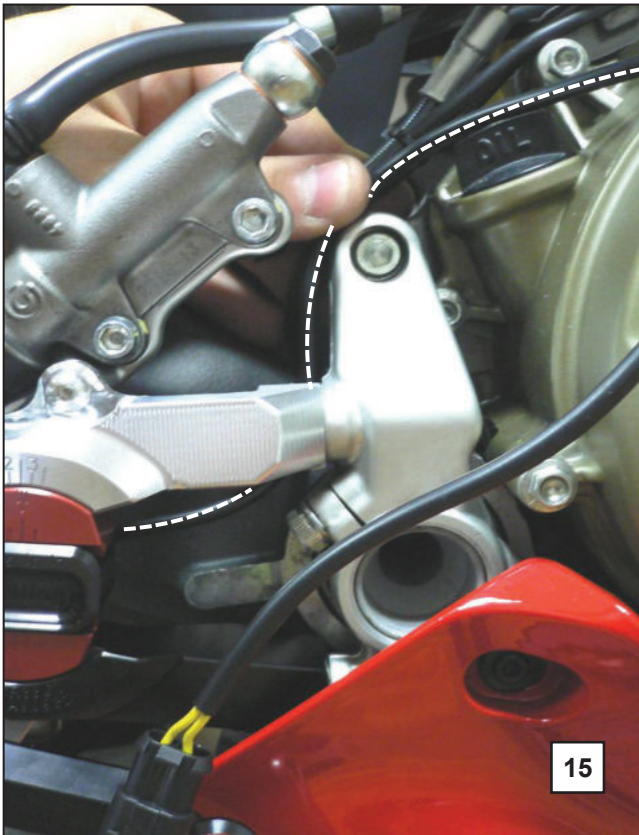


vers. 002 / 07

vcr38gt.rearsets



gilles.tooling



-Verlegen Sie das Kabel des Bremslichtschalters ohne Spannung hinter der Rastenanlage in Richtung der originalen Schnittstelle. (Bild 15)

(Tipp: Ein Kabelbinder kann gegebenenfalls zur Befestigung genutzt werden)

-Schrauben Sie den rechten Fersenschutz mit den beiden Schrauben M5x10 und 8-7380 an den Verstellslitten. (Bild 16)

Anzugsdrehmoment: 3 Nm

-Lay the cable of the stop light switch without any tensions behind the rearset into direction of the original interface. (Bild 15)

(Hint: You can use a cable tie for installation if necessary)

-Fix the right heel protector with the bolts M5x10 and 8-7380 at the left slider. (picture 16)

Tightening torque: 3 Nm

VCR-D04

Anbauanleitung/Manual



vers. 002 / 07



vcr38gt.rearsets

gilles.tooling

Links/left side

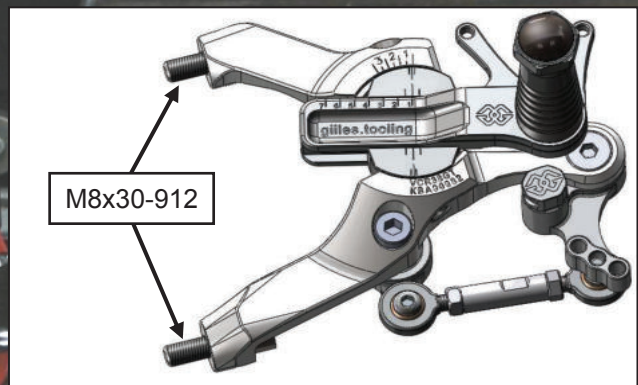
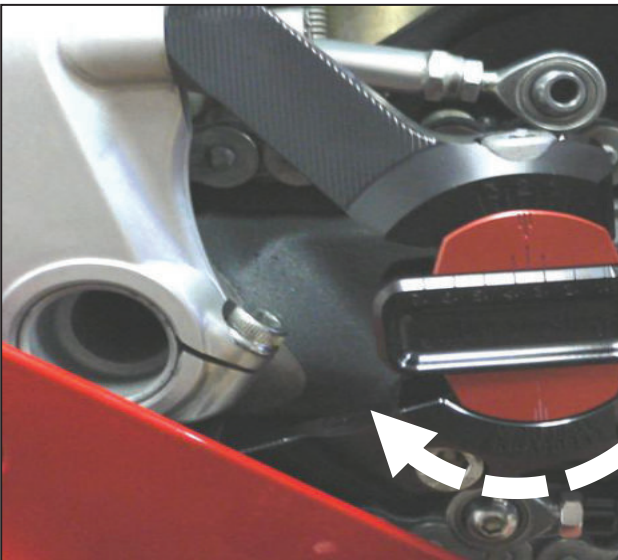
Normalschaltung/ standard shifting



1

-Original Rastenanlage demontieren. (mehr Platz durch abschrauben des originalen Fersenschutz)
-Original Kugelkopf verwenden. **Maß a** ist dabei auf **16 mm** zu verstellen. Kontern, sodass beide Kugelköpfe in einer Flucht stehen. (Bild 1)

-Detach original footrest system. (More room by replacing the original heel protector)
-Use original bearing. Adjust **dimension a at 16mm**.
Counter, so that both bearings are in line. (picture 1)



2

-Montieren der linken Rastenanlage mit den beiden Schrauben M8x30-912. (Bild 2)
Anzugsdrehmoment: 20 Nm
(ähnlich Schritt 3 der rechten Seite)

-Mount the left rearset with the two bolts M8x30-912. (picture 2)
Tightening torque: 20 Nm
(similar to step 3 of the right side)

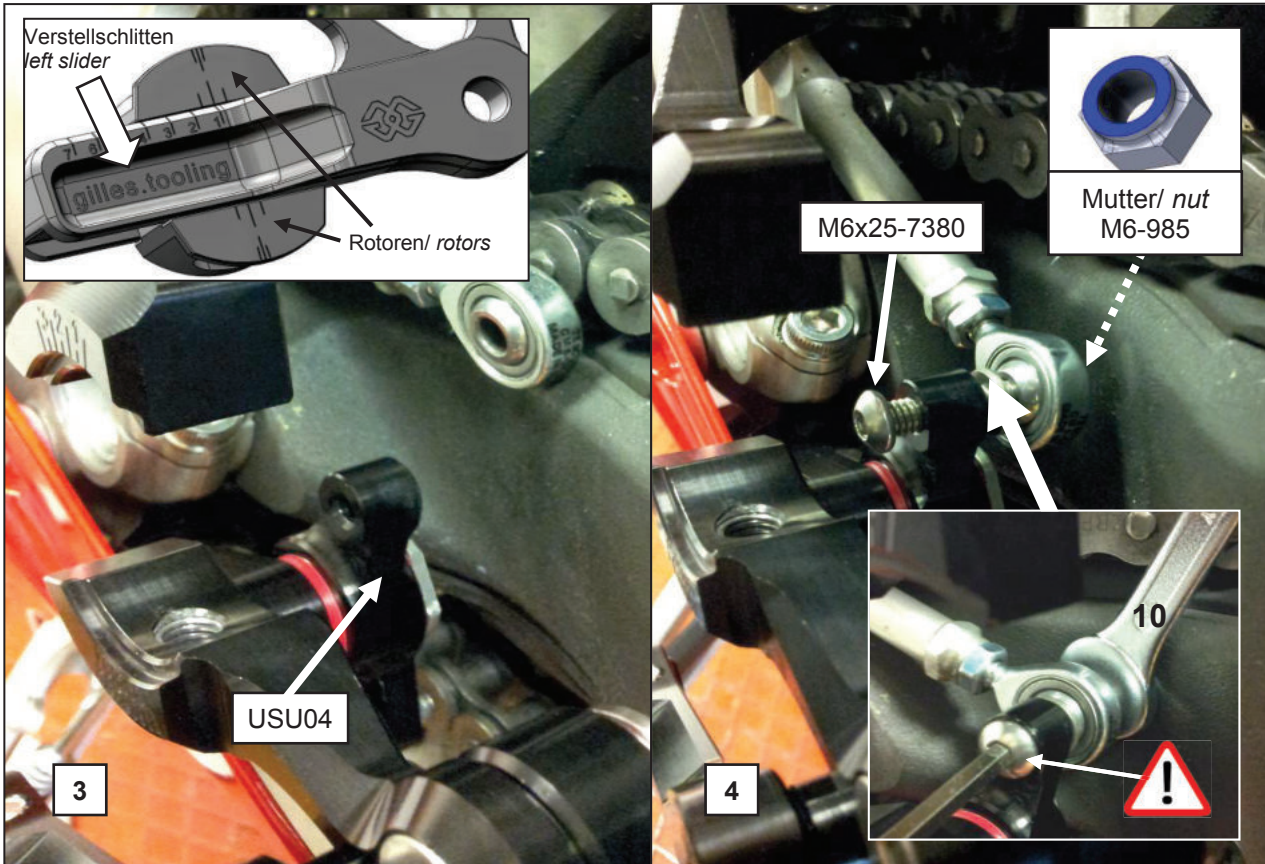
VCR-D04

Anbauanleitung/Manual



vers. 002 / 07

vcr38gt.rearsets



-Entfernen Sie die beiden Rotoren und den Verstellsschlitten indem Sie die Schraube M8x60-912-12.9 entfernen. (Bild 3)

- Sie haben nun die Möglichkeit das originale Schaltgestänge an die Wippe USU04 der Rastenanlage anzuschrauben. Schrauben Sie die Schraube M6x25-7380 komplett in den USU, durch den Kugelkopf des Gestänges und ziehen Sie diese fest an. (Bild 4)

Anzugsdrehmoment: 10 Nm

Anschließendes Festziehen des Kugelkopfes mit der Mutter M6-985 von der Rückseite. **Kontern von der Vorderseite am Schraubenkopf** als Sicherheit! (Bild 4)

-Detach both rotors and the left slider by removing the bolt M8x60-912-12.9. (picture 3)

-You have now the possibility to mount the original gear shaft at the rocker USU04 of the rearset. Screw in the bolt M6x25-7380 completely into the USU04, through the ball bearing of the shaft and tighten the bolt. (picture 4)

Tightening torque: 10 Nm

Tighten the ball bearing with the counter nut M6-985 from the back side. **Counter the bolt head from the front for safety!** (picture 4)

VCR-D04

Anbauanleitung/Manual

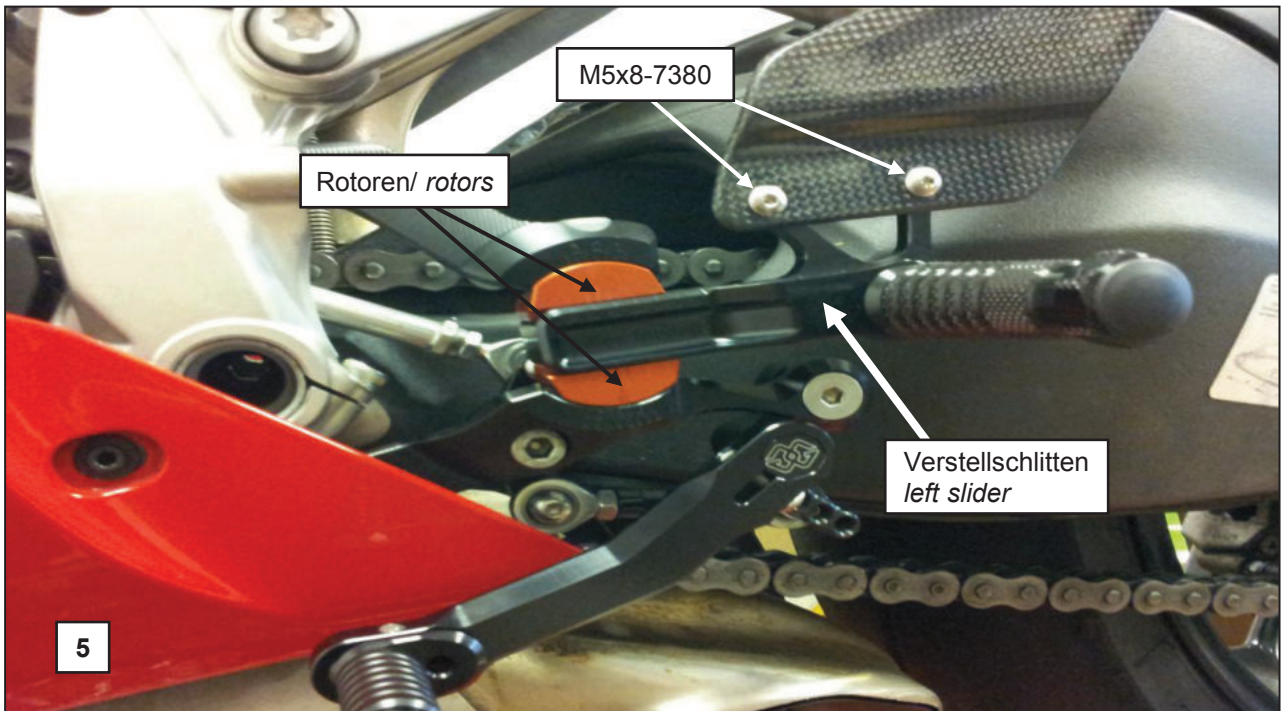


vers. 002 / 07

vcr38gt.rearsets



gilles.tooling



-Montieren Sie die beiden Rotoren und den Verstellschlitten wieder an die Rastenanlage. (Bild 5)
Nach dem Tätigen Ihrer Einstellungen (ergonomische Sitzposition) ist die Schraube M8x60-12.9 anzuziehen.

Anzugsdrehmoment: 28 Nm

-Schrauben Sie den linken Fersenschutz mit den beiden Schrauben M5x8-7380 an den Verstellschlitten. (Bild 5)

Anzugsdrehmoment: 3 Nm

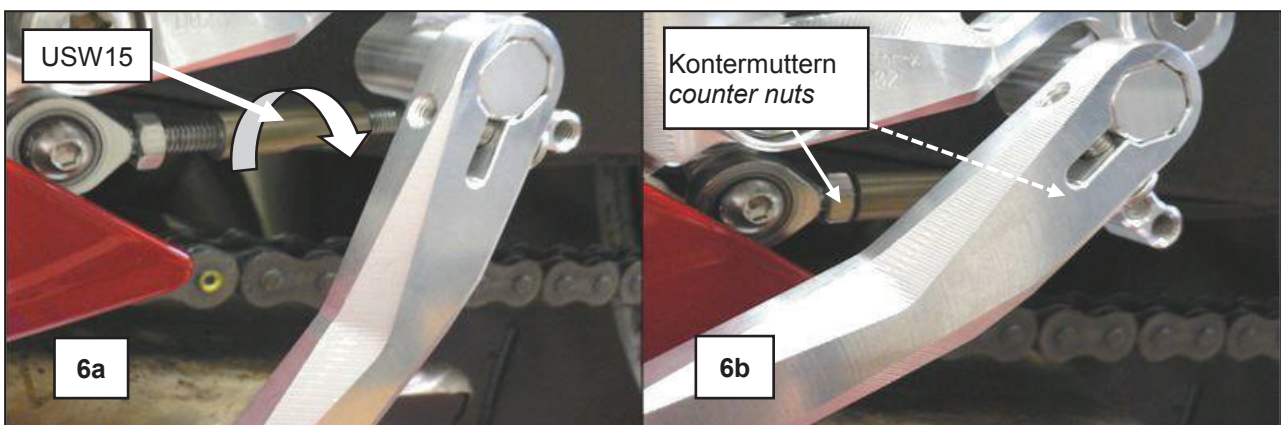
-Mount both rotors and the slider again at the rearset. (picture 5)

If your adjustment (ergonomic, good feeling position) is done, you have to tighten the bolt M8x60-12.9.

Tightening torque: 28 Nm

-Fix the left heel protector with the bolts M5x8-7380 at the left slider. (picture 5)

Tightening torque: 3 Nm



-Einstellen der Schalthebelhöhe durch verdrehen der Schaltwelle USW15

-Bild 6a= tiefste Position, Bild 6b= höchste Position.

-Feststellen durch kontern der Mutter. (beide Kugelhöpfe dabei in einer Flucht)

-Adjust the shift lever height by turning the gear shaft adapter USW15.

-Picture 6a=lowest position, picture 6b= highest position.

-Fix it by tighten the counter nuts. (both bearings in line)

VCR-D04

Anbauanleitung/Manual

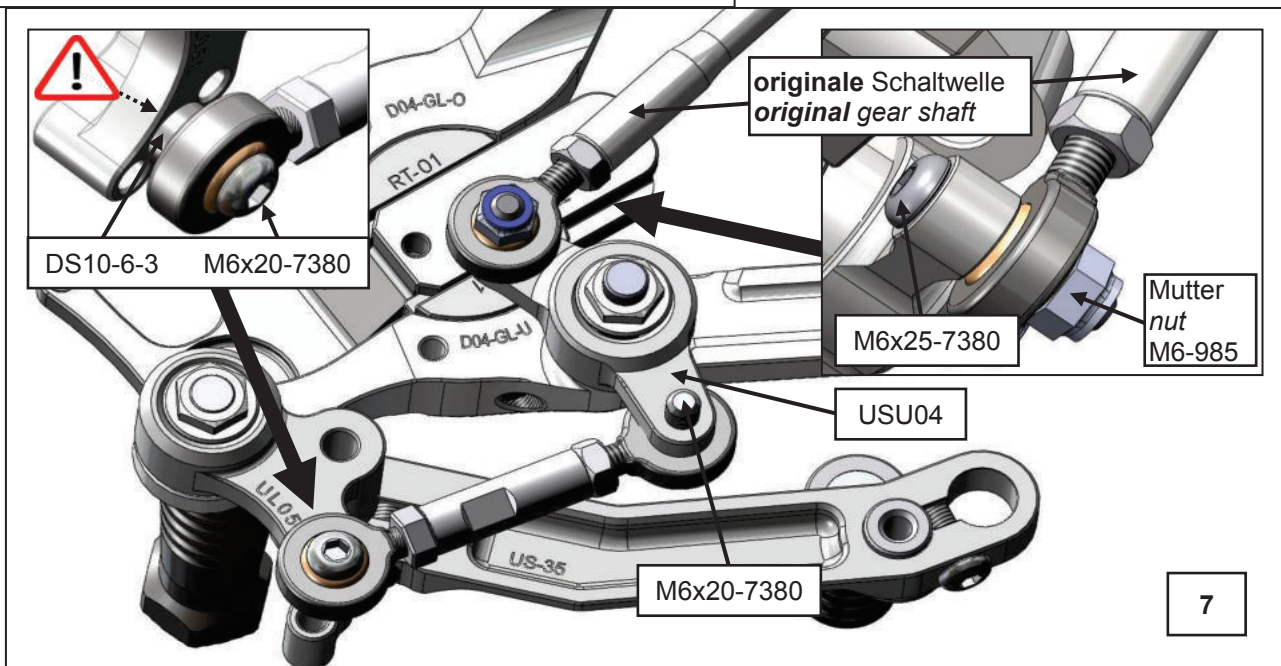


vers. 002 / 07

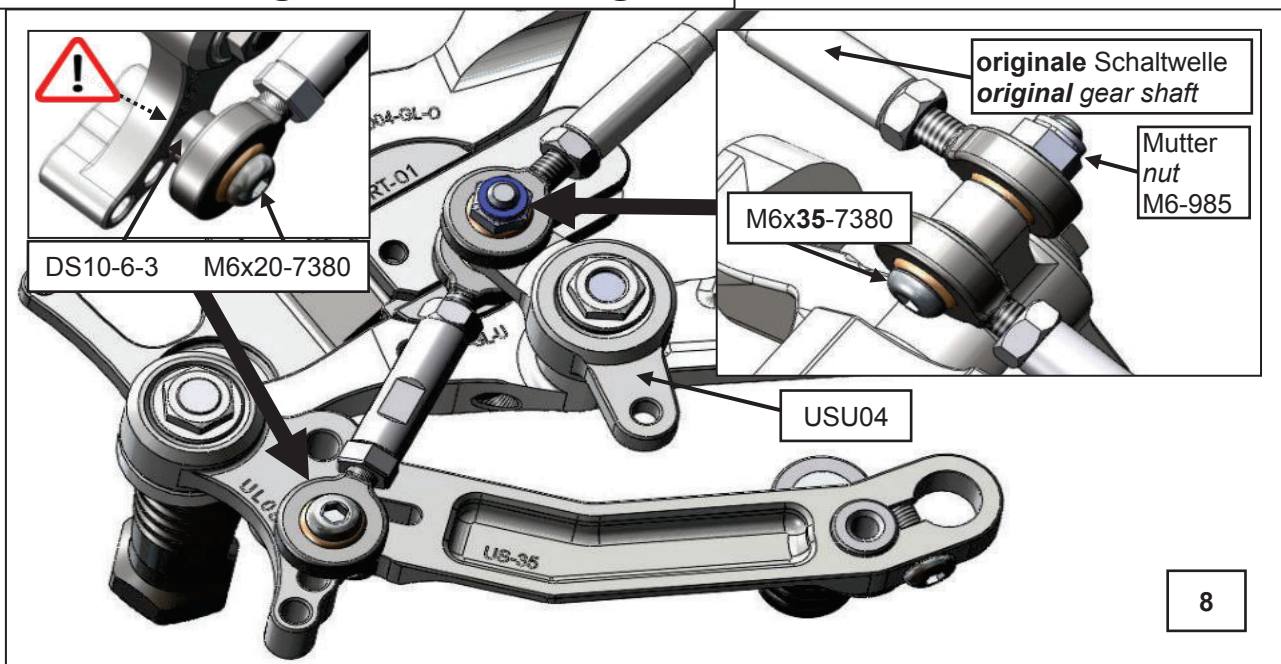
vcr38gt.rearsets



Normalschaltung/ standard shifting



Umkehrschaltung/ reverse shifting



-Die Montage der **Normalschaltung** erfolgte in Schritt 3 bis 7. (Gesamtdarstellung in Bild 7)
-Die **Umkehrschaltung** erreichen Sie indem Sie die Rastenanlage in den Zustand von Bild 8 übertragen.
Am Lagerbock des Schalthebels ist die Schraube entsprechend Bild 8 umzusetzen und das kurze Schaltgestänge ist mit der Schraube M6x35-7380 an die originale Schaltstange und Schaltwippe USU04 anzuschrauben (siehe auch Bild 8).
Anzugsdrehmoment: 10 Nm für M6

-The installation of the **standard shifting** was made from step 3 till 7. (overall view in picture 7)
-You switch to the **reverse shifting** by changing the reaset into set up in picture 8.
Set the bolt at the bearing of the gear lever like picture 8 shows and mount the short gear shaft with the bolt M6x35-7380 at the original gear shaft and the rocker USU04 (see also picture 8).
Tightening torque: 10 Nm for M6

VCR-D04

Einstellungen/Adjusting

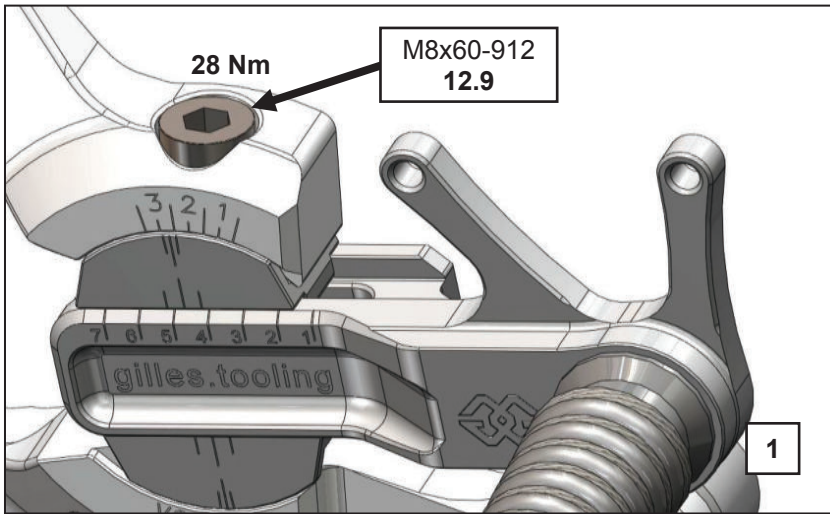


vers. 002 / 07



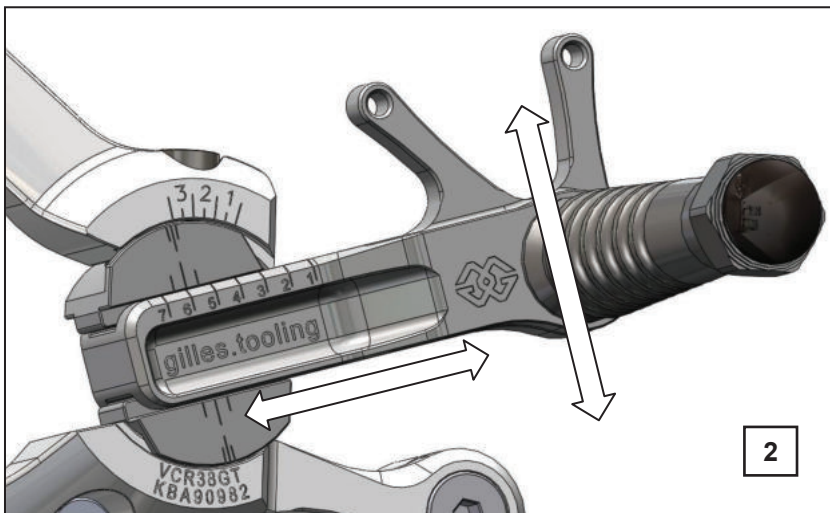
vcr38gt.rearsets

gilles.tooling



-Zur Verstellung der Fussrastenanlage muss die obere zentrale Klemmschraube M8x60-912-12.9 gelöst werden (Bild 1).
-Anschließend wieder festziehen.
Anzugsdrehmoment: 28Nm

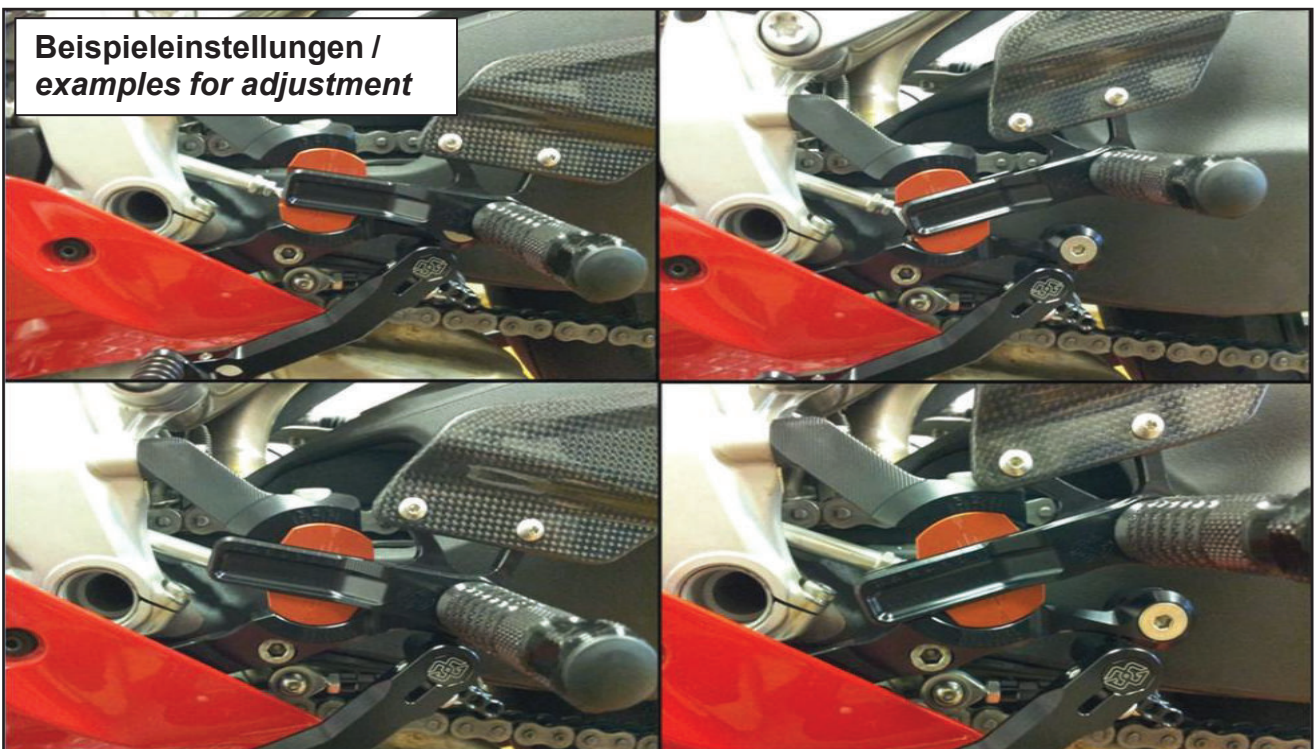
-To adjust the footrest system the central clamping bolt M8x60-912-12.9 must be loosened (picture 1).
-After adjusting position re-tighten bolt.
Tightening torque: 28Nm



-Die Längenverstellung der Fussrastenposition erfolgt durch das Verschieben des Schlittens VCR-S und die Höhenverstellung durch das Drehen des Rotors VCR-RT innerhalb der Klemmung (Bild 2).

-To adjust the length move the slider VCR-S forward or backward and for height adjustment turn rotor VCR-RT between the clamps (picture 2).

Beispieleinstellungen / examples for adjustment



VCR-D04

Einstellungen/Adjusting

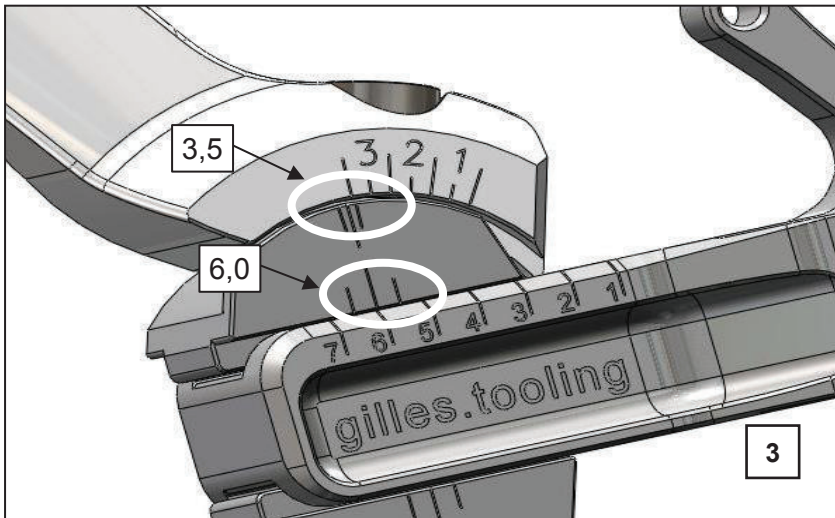


vers. 002 / 07



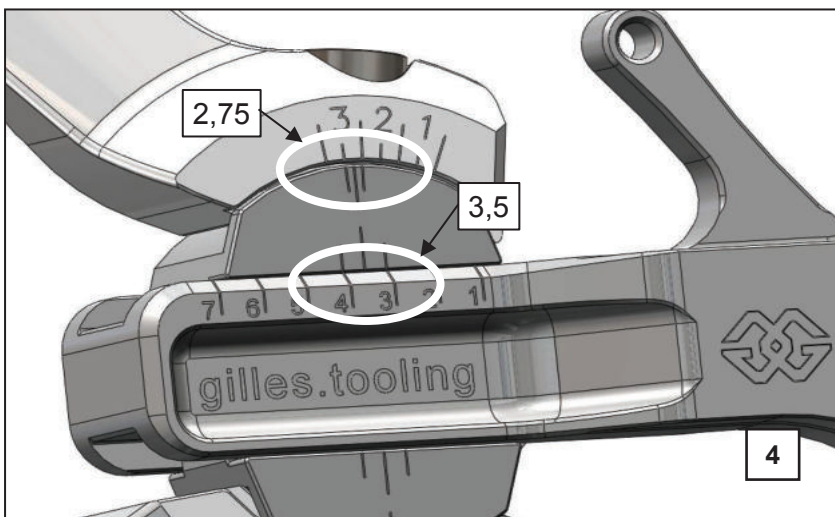
vcr38gt.rearsets

gilles.tooling



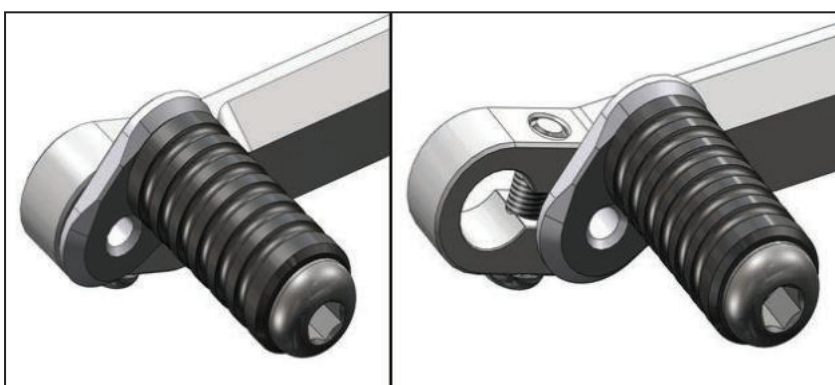
-Die exakte Positionierung erfolgt mit Hilfe der Skalierungen (Klemme/ Schlitten) und den Markierungen an dem oberen Rotor (Bild 3).

-To ensure both sides have the same settings (height and length) use the clamp/slider scale and the markings on the upper half of the clamp (picture 3).



-Der **zusätzliche Teilstrich** steigert die Ablesegenauigkeit der Rastenposition. Das Prinzip besteht darin, dass die zusätzliche Markierung als Zwischenschritt der Ableseskala zur Deckung kommt (Beispiel 3 und 4).

-The **additional markings** increase the scale-reading accuracy for the footrest position.



-Zur Verstellung des Trittstückes ist die Schraube M6x20-7380 zu lösen.

-Trittstück drehbar einstellen, Schraube festziehen (Bild 6).

-Die zweite Bohrung kann ebenfalls zur Positionierung des Exzenters genutzt werden.

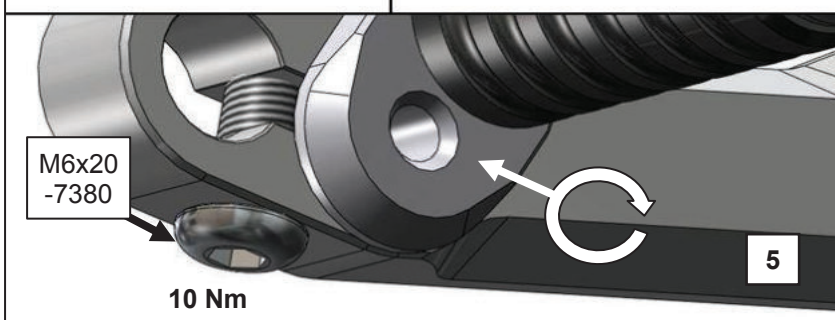
Anzugsdrehmoment: 10Nm

-Loosen the bolt M6x20-7380 to adjust the toe piece.



-Turn the toe piece to desired position, re-tighten bolt (picture 6).

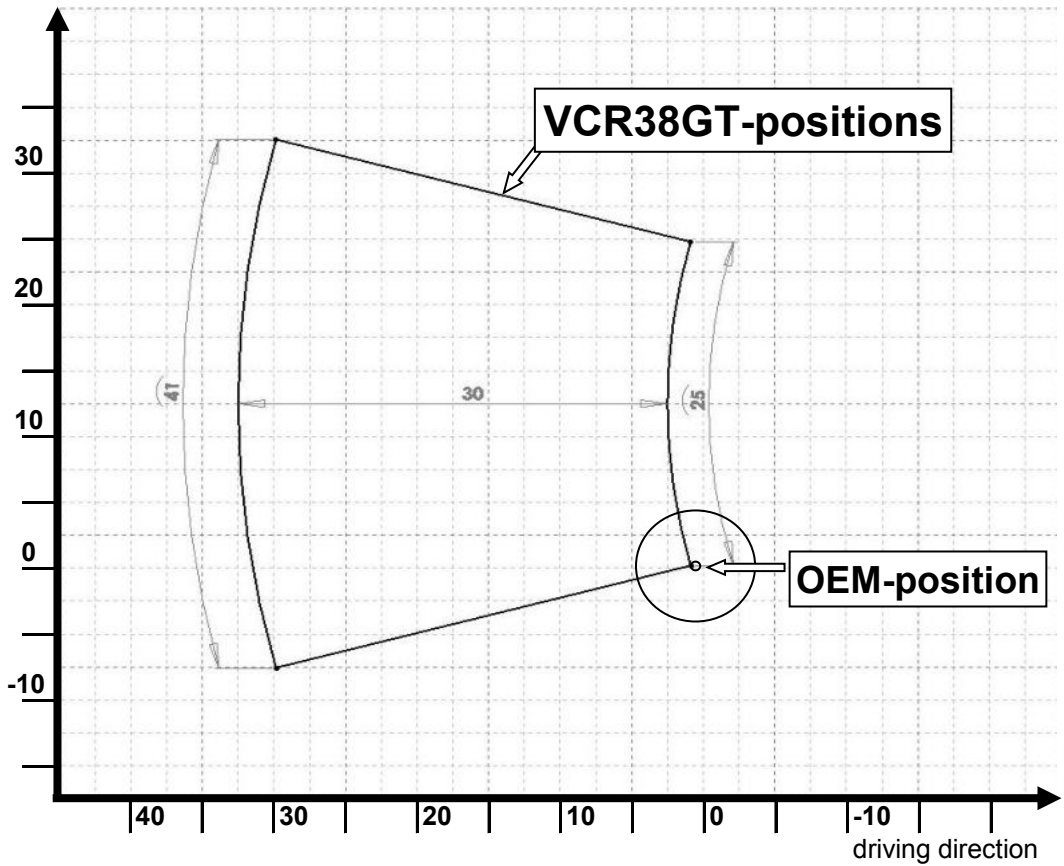
-The second hole can also be used and offers more options to adjust.

Tightening torque: 10Nm



vcr38gt-D04
adjust positions

| | | |
|--|----------------|---|
|  | vers. 002 / 07 |  |
| vcr38.gt.rearsets | | gilles.tooling |





VCR-D04

Packzettel/Pack List



vers. 002 / 07

vcr38gt.rearsets



gilles.tooling

| Pos. | Description | Part-No. | Qty. | OK |
|------|-----------------|----------------|-----------|----|
| 1 | screw | M6x35-7380-VA | 1 | |
| 2 | screw | M6x25-7380-VA | 1 | |
| 3 | screw | M5x16-7380-VA | 1 | |
| 4 | screw | M5x10-7380-VA | 1 | |
| 5 | screw | M5x8-7380-VA | 1 | |
| 6 | safety nut | M6-985-VA | 1 | |
| 7 | screw | M8x35-912-VA | 1 | |
| 8 | screw | M8x30-912-VA | 3 | |
| 9 | screw | M6x20-912-VA | 1 | |
| 10 | brake bolt | BR-06 | 1 | |
| 11 | adapter | UAD05-40 | 1 | |
| | UAD adapter | FXR-GF-01 | | |
| 12 | cable connector | 01-0110058 | 4 | |
| 13 | heel protector | CAR06-R 6,5-38 | 1 | |
| 14 | certificate | ABE 90982 | 1 | |
| 15 | manual | VCR-D04-ABA | 1 | |
| | | | MA | |
| | | | Datum | |