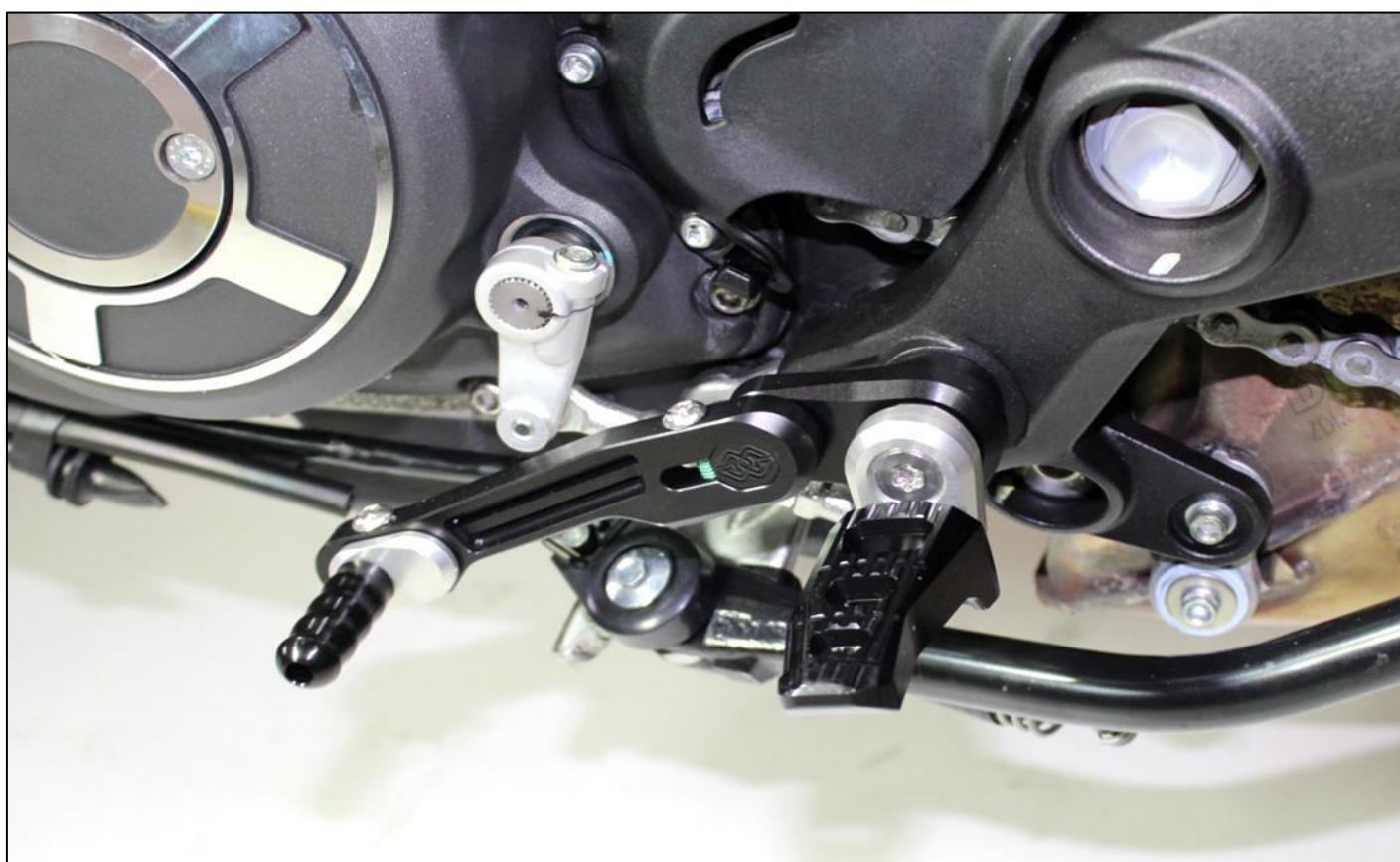


RCT10GT-D05 rearset

Anbauanleitung/ Manual



# GILLES



**RCT10GT-D05 rearset**

**Sicherheitshinweise**



**Diese Anbauanleitung ist sorgfältig und vollständig vor Beginn der Einbauarbeiten durchzulesen.**

**Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Spaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine.**

- Sicherheit ist oberstes Gebot.
- Haben Sie das erforderliche Werkzeug und genügend Mechanikerwissen und praktische Erfahrung?
- Unsere Produkte dürfen nur von fachkundigem Personal montiert werden.
- Nichtbeachtung der Anweisung kann zu Beschädigungen des Fahrzeuges, des Produktes bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen.
- Für Schäden, die aufgrund von Nichtbeachtung unserer Anweisungen entstanden sind, können wir keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.

#### **Allgemeine Hinweise**

- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heissem Motor und Auspuff! Vor Beginn der Arbeit heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss.
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschliesslich auf Serienmotorräder.
- Wir übernehmen keine Gewährleistung für die Verwendung an Sonderumbauten und von Sonderzubehörteilen.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt, ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf, und geben Sie dieses Produkt nur mit dieser Anbauanleitung an Dritte weiter.
- Sollte die erforderliche Anleitung nicht mehr in Ihrem Besitz sein, wenden Sie sich bitte an:  
[info@gillestooling.com](mailto:info@gillestooling.com)

#### **Betriebserlaubnis:**

- Diese Fussrastenanlage benötigt für die erforderliche TÜV- Konformität, um eine legale Nutzung im öffentlichen Straßenverkehr zu ermöglichen, klappbare Rasten. Nur mit diesen klappbaren Rasten erfüllt die Fussrastenanlage die Anforderung der **ABE 91249**.

#### **Montagehinweise**

- Alle Schrauben und Muttern werden mit Drehmoment nach DIN/ISO festgezogen. Abweichende Drehmomente werden angegeben.
- Lagerungen und Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Festfressen zu verhindern.
- Arbeiten und Entlüftung am Bremssystem sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern.
- Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und das vorgeschriebenes Drehmoment zu überprüfen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass alle Teile immer einen Mindestabstand von 5mm zu beweglichen Fahrzeugteilen haben.

**RCT10GT-D05 rearset**

**safety instructions**



***You must read these Installation Instructions carefully and make sure you understand everything they contain, before commencing work.***

***Thank you for purchasing one of our products and we wish a lot of enjoyable riding. With Gilles you make a standard bike - your bike.***

- Safety always comes first.
- Do you have the correct tools?
- Do you have the ability and aptitude to confidently mount this product. If in doubt consult a skilled technician.
- We always advise fitment is carried out by skilled personal.
- Non-compliance with the instructions can be hazardous. For your own protection and the safety of the bike please always follow the instructions.
- Any Gilles parts will not be covered by warranty if fitted incorrectly.

#### **General instructions**

- Please ensure the motorcycle is adequately secured before commencing work.
- Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.
- A hot engine and exhaust system can burn. Allow all hot parts to cool before commencing work.
- Keep children and household pets well away from the work zone.
- Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work.
- The fitment instructions relate only to the fitment on a standard motorcycles.
- We cannot warranty or legislate for interaction or interference with non standard or custom parts.
- If a technician is installing the parts please ensure these instructions are passed to the owner.
- Please keep the instruction manual at a safe place. In case of selling our product, please hand the installation instructions over to the new owner.
- Consult [info@gillestooling.com](mailto:info@gillestooling.com) if the instructions in question are no longer in your possession.

#### **Operating licence:**

- This rearsets requires for the necessary TÜV registration, in order to enable legal street use, foldable foot pegs. This foldable foot pegs can be purchased as an accessory. Only when using these foldable foot pegs the rearsets matches the requirements of the TÜV certification **ABE 91249**.

#### **Assembling note**

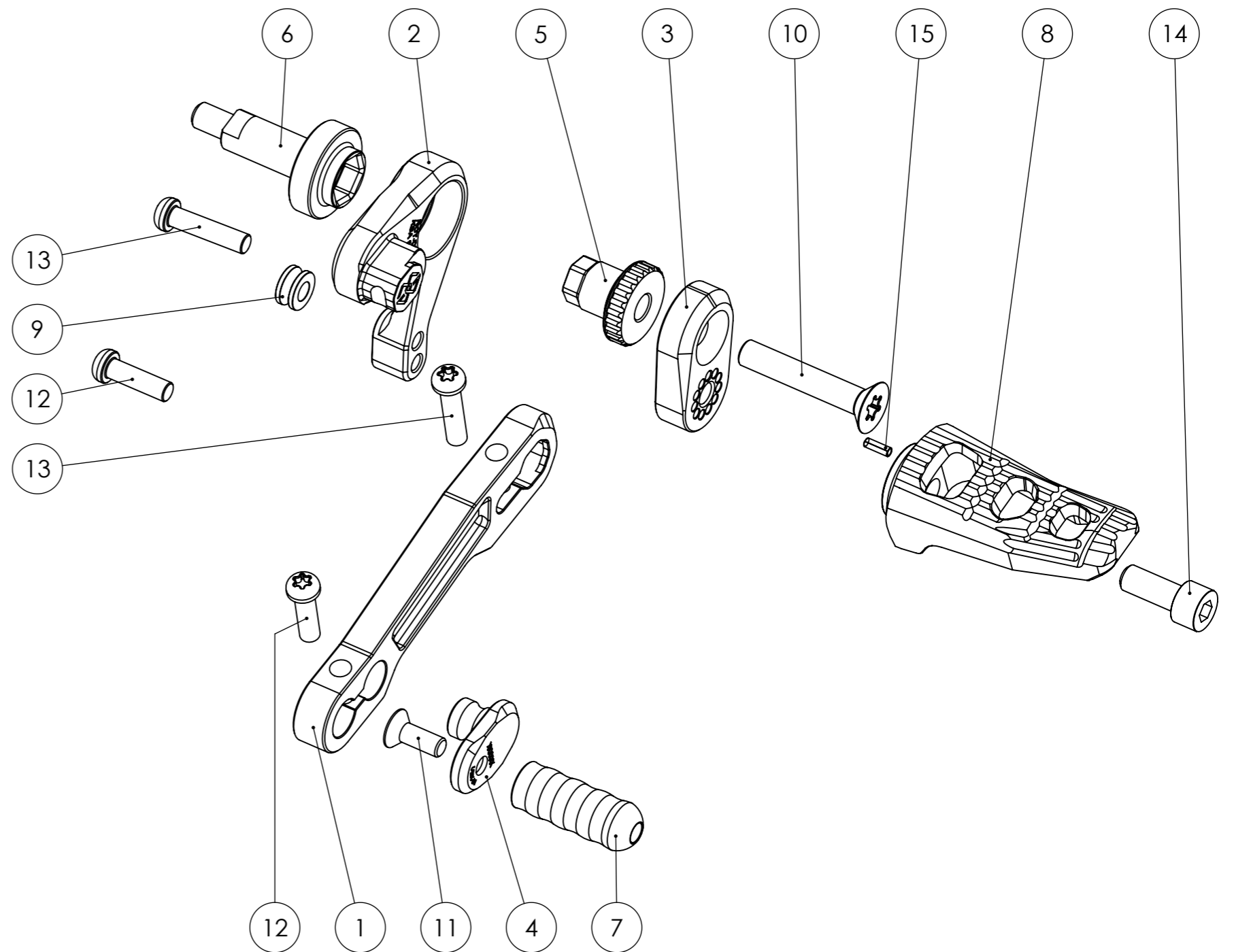
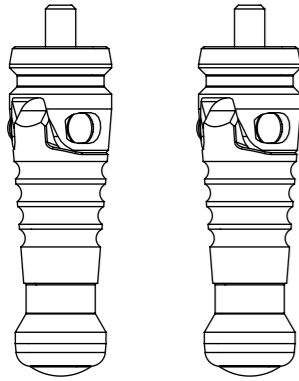
- Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standards. Tightening torques that deviate from the standards are stated.
- All threaded connections and bearings must be greased with suitable grease. Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.
- Mounting and bleeding at the brake system only by skilled personal.
- Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are too close or touching other components or moving parts.
- After each mounting check all bolts for correct tightening and specified torque moment.
- Take care that any parts always have a minimum clearance of 5 mm to any moving parts.

# RCT10GT-D05-Left-B

## Teileliste/Partlist

### UF-25-Kit

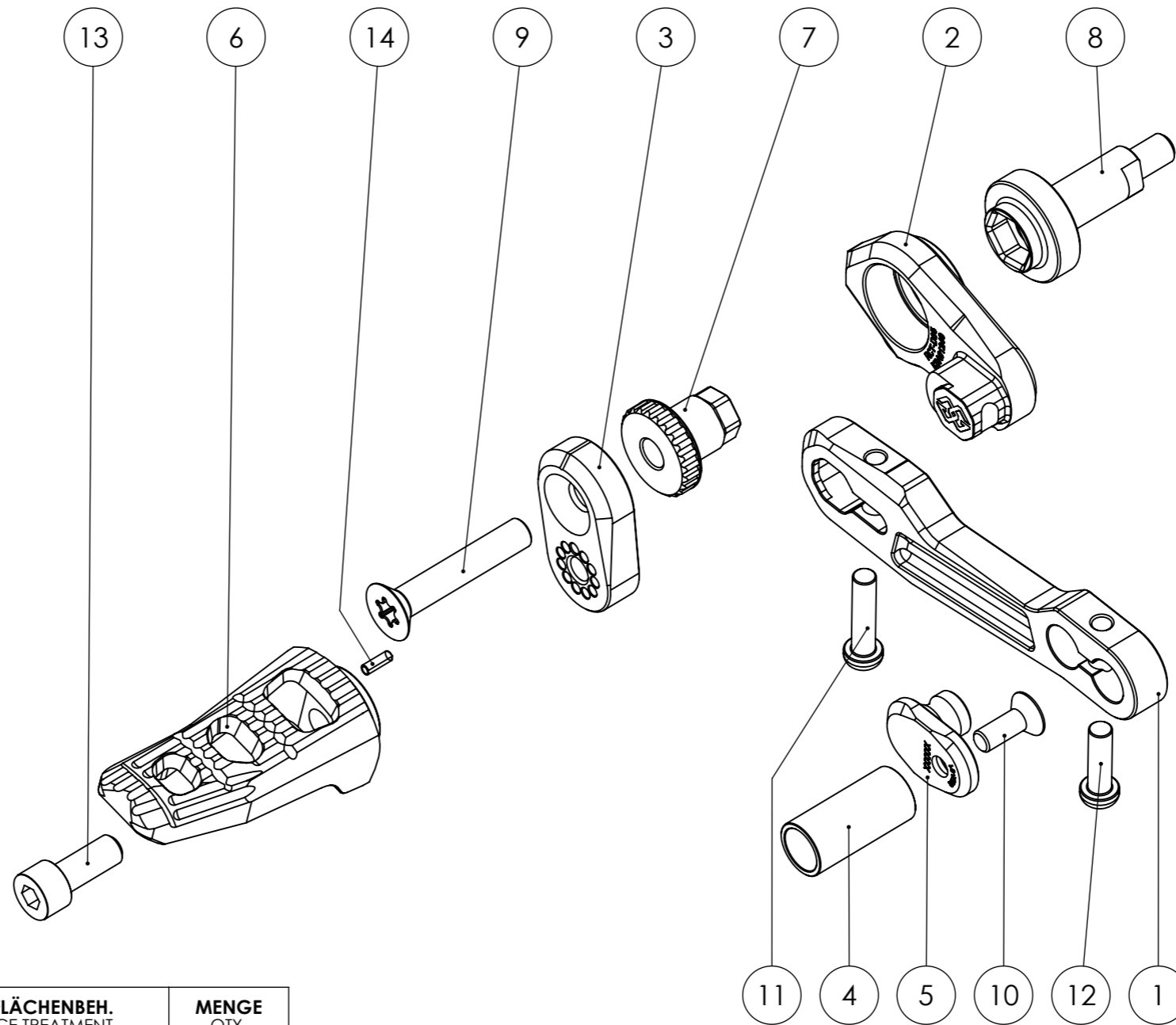
not included but necessary for legal street use to comply the certification ABE 91249



POS	ARTIKELNUMMER ARTICLE NO.	BESCHREIBUNG DESCRIPTION	OBERFLÄCHENBEH. SURFACE TREATMENT	MENGE QTY.
1	UB-36-BM	Brake Lever Black Matt	Anodized	1
2	UL-07-L-BM	Gear Lever Toe Piece Black Matt	Anodized	1
3	RG-A-20-S	Extension Silver	Anodized	1
4	UEX-01-S	Excenter Toe Piece Silver	Anodized	1
5	RG-LB-01-B	Bearing Pin Black	Anodized	1
6	RG-LB-02	Bearing Pin	TENIFER QPQ	1
7	UTR-15-B	Gear Lever Toe Piece Black	Anodized	1
8	UF-19-BM	Left Footpeg Black Matt	Anodized	1
9	DS-12-6-6-RAW	Spacer	-	1
10	M8x45-7991-VA-TX	Countersunk Bolt	-	1
11	M6x16-7991-VA-PRE10-1	Countersunk Bolt	PRECOTE 10-1	1
12	M6x20-7380-VA-TX-PRE10-1	Oval-Head Bolt	PRECOTE 10-1	2
13	M6x25-7380-VA-TX-PRE10-1	Oval-Head Bolt	PRECOTE 10-1	2
14	M8x20-912-VA	Cylinder Bolt	-	1
15	d3x8-8750-VA	Spiral Tension Pin	-	1

RCT10GT-D05-Right-B

Teilleiste/Partlist



POS	ARTIKELNUMMER ARTICLE NO.	BESCHREIBUNG DESCRIPTION	OBERFLÄCHENBEH. SURFACE TREATMENT	MENGE QTY.
1	UB-36-BM	Brake Lever Black Matt	Anodized	1
2	UL-20-R-BM	Brake Lever Bearing Black Matt	Anodized	1
3	RG-A-20-S	Extension Silver	Anodized	1
4	UTR-01-B	Brake Lever Toe Piece Black	Anodized	1
5	UEX-01-S	Excenter Toe Piece Silver	Anodized	1
6	UF-20-BM	Right Footpeg Black Matt	Anodized	1
7	RG-LB-01-B	Bearing Pin Black	Anodized	1
8	RG-LB-02	Bearing Pin	TENIFER QPQ	1
9	M8x45-7991-VA-TX	Countersunk Bolt	-	1
10	M6x16-7991-VA-PRE10-1	Countersunk Bolt	PRECOTE 10-1	1
11	M6x25-7380-VA-TX-PRE10-1	Oval-Head Bolt	PRECOTE 10-1	1
12	M6x20-7380-VA-TX-PRE10-1	Oval-Head Bolt	PRECOTE 10-1	1
13	M8x20-912-VA	Cylinder Bolt	-	1
14	d3x8-8750-VA	Spiral Tension Pin	-	1

RCT10GT-D05 rearset

Anbauanleitung/ Manual



**ES WIRD EMPFOHLEN DEN ARTIKEL VON EINER FACHWERKSTATT INSTALLIEREN ZU LASSEN!**

Diese Fussrastenanlage benötigt für die erforderliche TÜV Eintragung, um eine legale Nutzung im öffentlichen Straßenverkehr zu ermöglichen, klappbare Rasten.

Nur mit diesen klappbaren Rasten erfüllt die Fussrastenanlage die Anforderung der ABE Nr 91249.

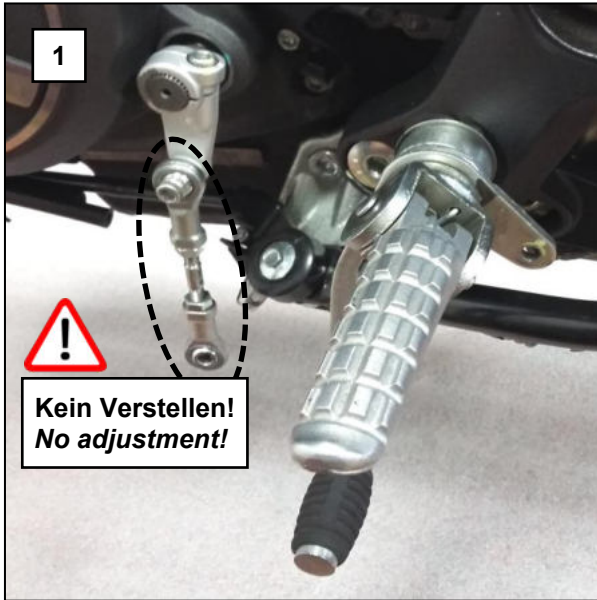
**INSTALLATION RECOMMENDED BY AN OFFICIAL WORKSHOP OR DEALER!**

*This rearsets requires for the necessary TÜV registration, in order to enable legal street use, foldable foot pegs. This foldable foot pegs can be purchased as an accessory.*

*Only when using these foldable foot pegs the rearsets matches the requirements of the TÜV certification No 91249.*





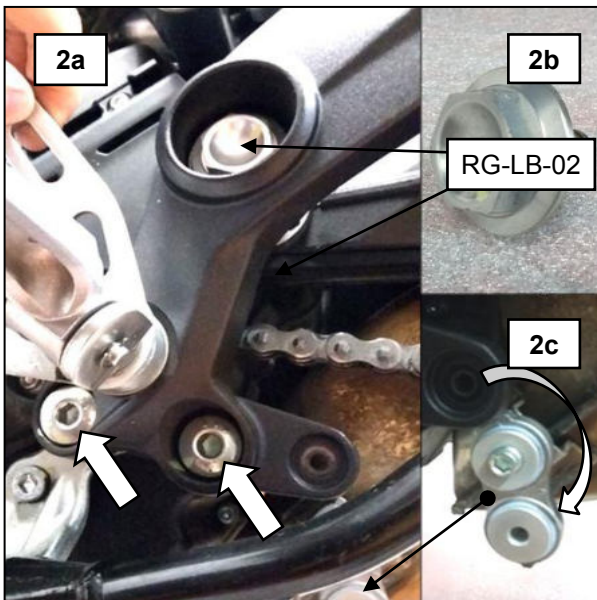


## Schaltseite / shifting side

**1:** Demontieren Sie wie dargestellt das Schaltgestänge (den Kugelgelenkkopf) von dem Schalthebel. **Einstellung des Gestänges bleibt unangetastet,- Die Konterung nicht öffnen!**

*1: Detach the shift rod (the ball bearing) from the gear lever as shown in the picture.*

**Do not change the adjustment of the shift rod,- The counter nuts stay untouched!**



**2: Entfernen oder lösen Sie die folgenden Teile:**

**-a:** Schalthebel hochdrehen um die beiden markierten Schrauben (Pfeile) herauszuschrauben.

**-b:** Obere, große Zentralmutter der Schwingennachse entfernen (siehe Detail).

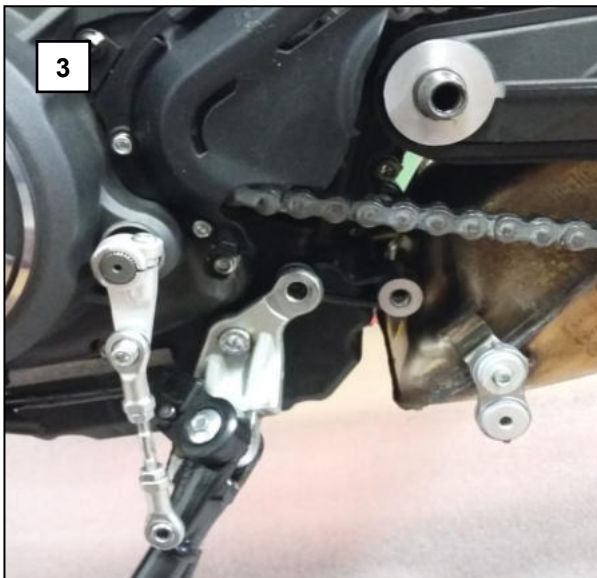
**-c:** Auspuffhalterung von der Fussrattenplatte lösen und herunterdrehen (siehe Detail).

**2: Detach or loosen the following parts:**

**-a:** Turn the gear lever up to detach both marked bolts.

**-b:** Detach the swingarm's big centre bolt (detail).

**-c:** Loosen the exhaust holder from the footrest plate. Bolt off at the upper connection and turn it down (detail).

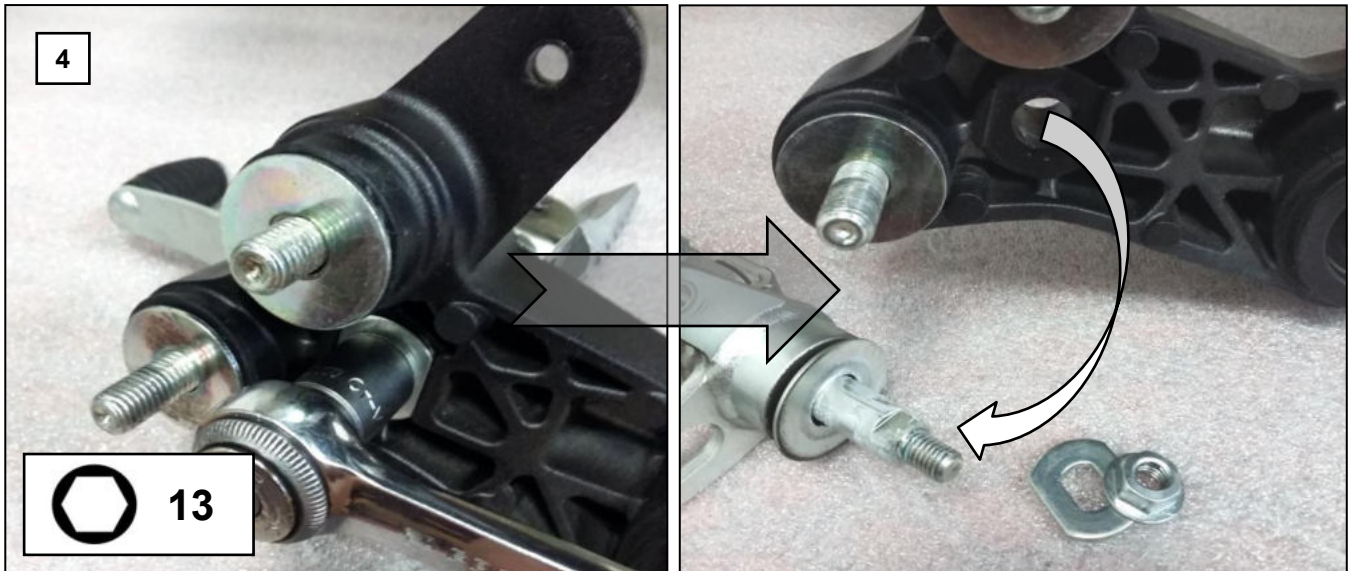


**3:** Ziehen Sie die Fussrattenplatte von dem Schwingenzapfen herunter.

**Darstellung 3 zeigt den Sollzustand nach allen Demontagearbeiten.**

*3: Pull the footrest plate away from the swingarm's axle spigot.*

**Picture 3 shows the target state after all disassembling steps are done.**



4: Originale Rastenanlage von der Rastenplatte entfernen. (Rückseitige Demontage der M8- Mutter)

4: Detach the original footrest from the footrest plate. (Remove the original M8- nut on the backside)



5: Stecken Sie den Lagerungsbolzen **RG-LB-02** wie dargestellt in die Bohrung der Fussrastenplatte. Nutzen Sie die originale Spezielscheibe (äußerer u. innerer Formschluss) und die originale M8-Mutter zur finalen Montage auf der Rückseite der Trägerplatte.

(Reinigen Sie bei Bedarf die M8- Mutter und entfernen Sie die alte Schraubensicherung).

Ziehen Sie die Mutter mit dem angegebenen Wert fest!

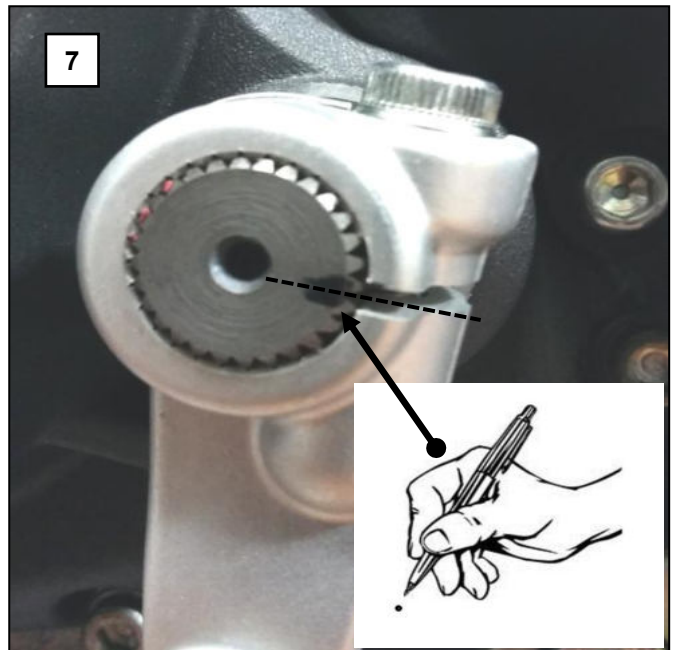
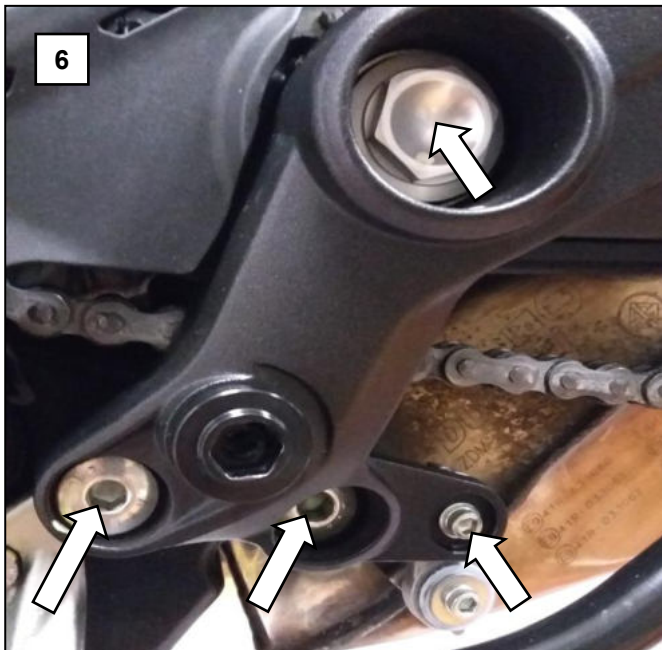
**Anzugsdrehmoment: 20 Nm + mittelfeste Schraubensicherung**

5: Put the bearing bolt **RG-LB-02** like the picture shows inside the whole of the footrest plate similar to the OE-situation before.

Use the original form- locking washer (inner and outer form lock) and the M8- nut to fix it on the plate`s backside. (Clean the nut from old OE- threadlocker if necessary). Tighten the M8- nut with the specified tightening torque.

**Tightening torque: 20 Nm + medium strength threadlocker**



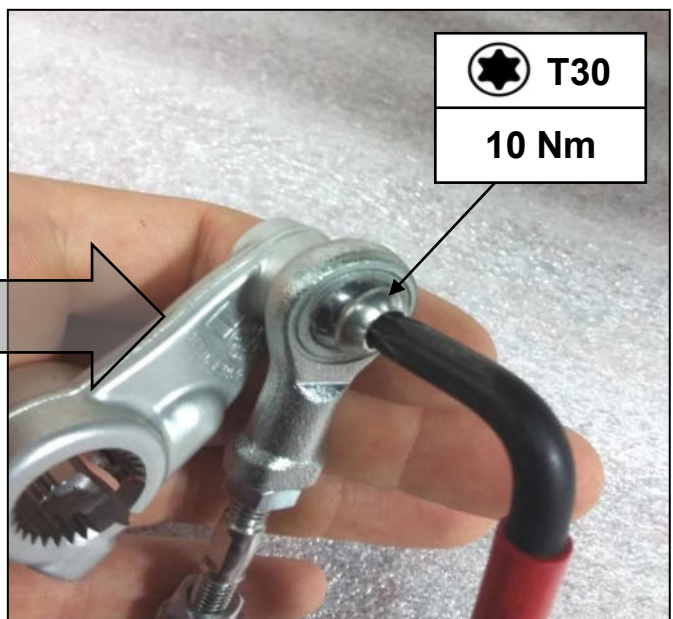
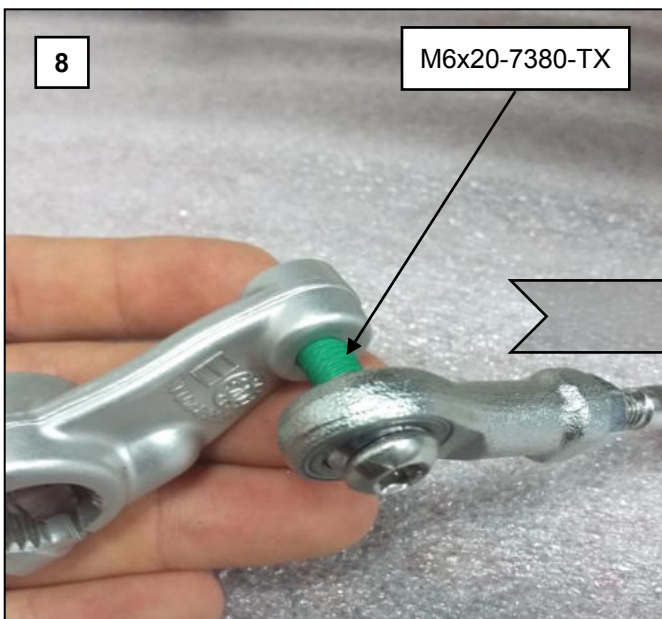


**6:** Montieren Sie die Rastenplatte an das Motorrad! Bauteile aus Schritt 2 (siehe Pfeilmarkierungen) !

**7:** Setzen Sie eine Markierung (Filzstift) auf die Getriebeausgangswelle (in der Verlängerung des Klemmspaltes) um die originale Schaltarmausrichtung für spätere Schritte zu erfassen.

**6:** Install the footrest plate on the motorcycle! Parts from step 2 (look at the arrow markings) !

**7:** Draw a point with a permanent marker on the transmission output shaft (in line of the clamping gap) to mark the original setting of the gear arm for further installation steps.

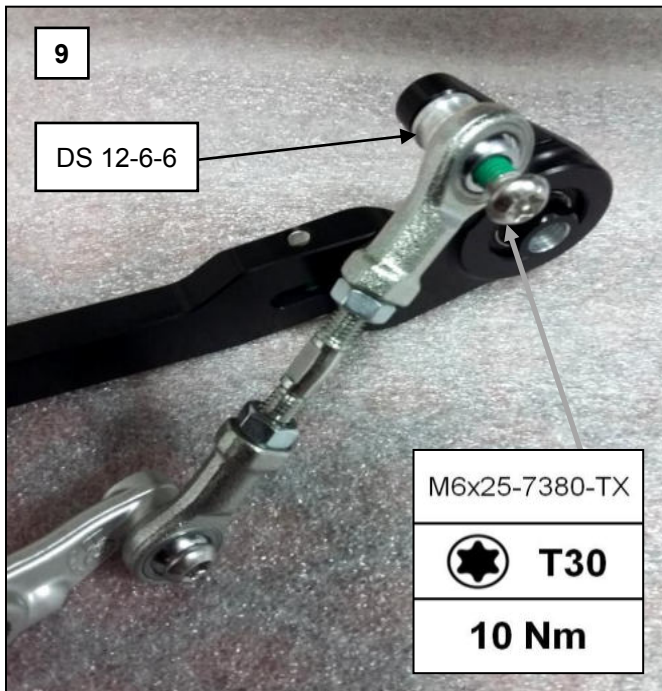


**8:** Montieren Sie das Schaltgestänge an den Schaltarm. Das Gestänge wird dabei wie dargestellt **in der Inneseite des Schaltarmes** angebunden. Nehmen Sie die Schraube **M6x20-7380-TX**. Nutzen Sie einen Drehmomentschlüssel!

**Anzugsdrehmoment: 10 Nm**

**8:** Mount the shift rod on the **inside of the gear arm** as shown in the picture. Take the bolt **M6x20-7380-TX** for installation. Use a torque wrench!

**Tightening torque: 10 Nm**



**9:** Nutzen Sie die Scheibe **DS 12-6-6** und die Schraube **M6x25-7380-TX** gemäß Darstellung zur Anbindung des Schaltgestänges zum Schalthebel. Ziehen Sie die Schraube fest!

**Anzugsdrehmoment: 10 Nm**

**10:** Schaltarm gemäß **Markierung aus Schritt 7** auf die Getriebeausgangswelle schieben und mit der Originalschraube montieren.

**Anzugsdrehmoment: Gemäß OE- Herstellerangabe**

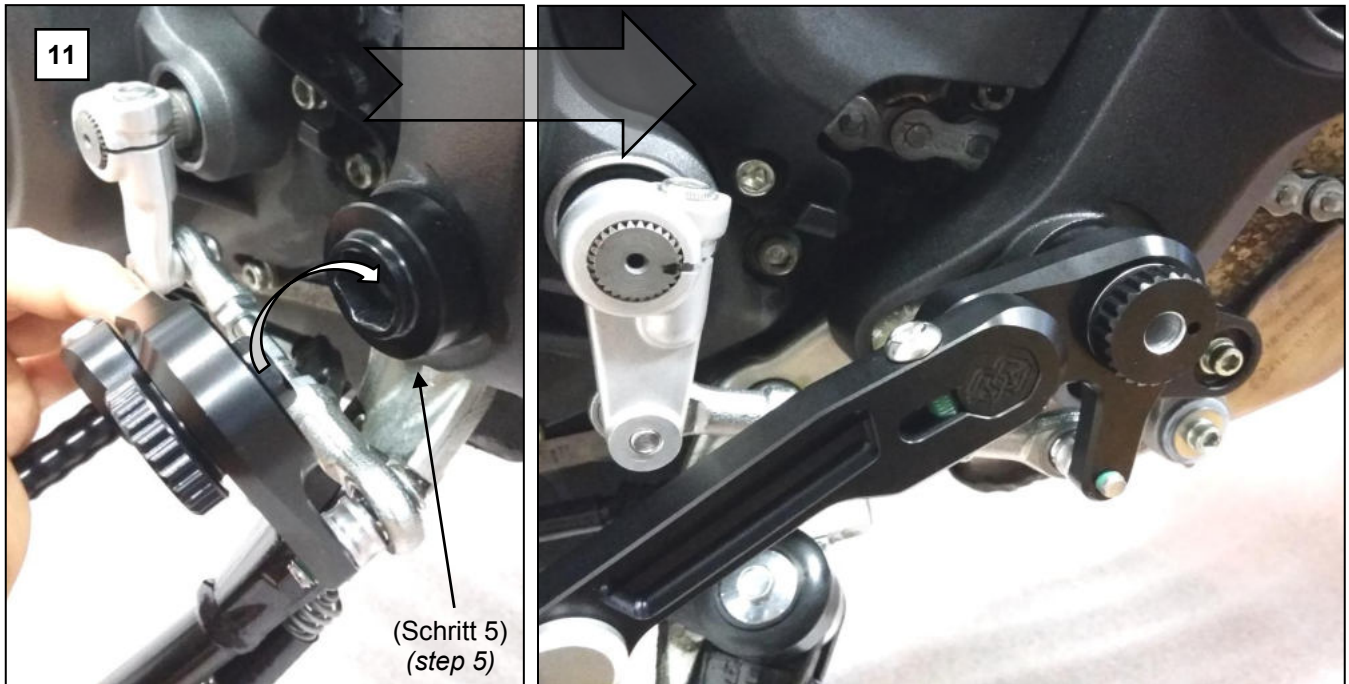
**9:** Use the spacer **DS 12-6-6** and the bolt **M6x25-7380-TX** to connect the shift rod with the new gear lever, according to the picture. Tighten the bolt with the specified tightening torque!

**Tightening torque: 10 Nm**

**10:** Slide the gear arm according to the **marking point of step 7** on the transmission output shaft and mount the original bolt.

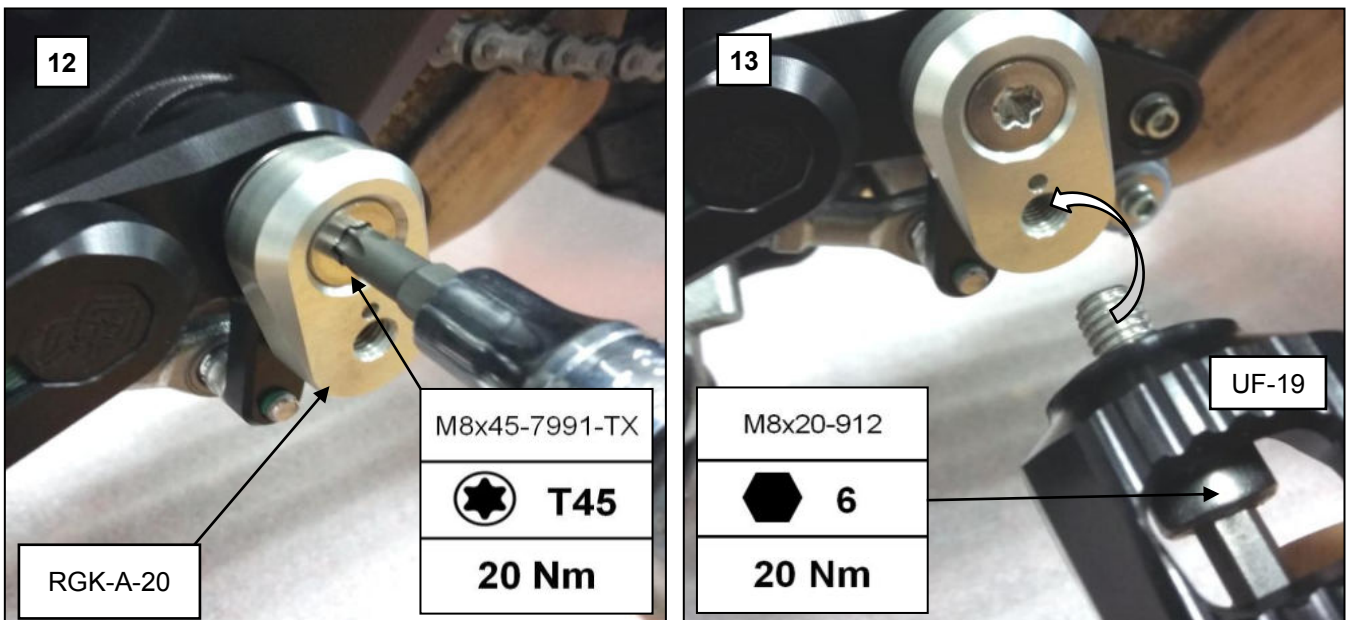
**Tightening torque: according to the OE- manufacturer**





**11:** Stecken Sie den Schalthebel mit dessen Außensechskant in den Lagerungsbolzen RG-LB-02.

**11:** Put the gear lever's external hexagon inside the bearing bolt RG-LB-02.



**12:** Stecken Sie den Fussrastenausleger **RGK-A-20** wie dargestellt auf die Verzahnung der Rastenanlage. **Einstellungshinweise aus Schritt 14** schon hier beachten! Ziehen Sie die Schraube **M8x45-7991-TX** mit einem Drehmomentschlüssel fest!

**Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

**13:** Montieren Sie den linken Rastenkörper **UF-19** mit Hilfe der Schraube **M8x20-912** auf den Ausleger **RGK-A-20** (Rastenkörper unter einem individuellen, ergonomischen Neigungswinkel).

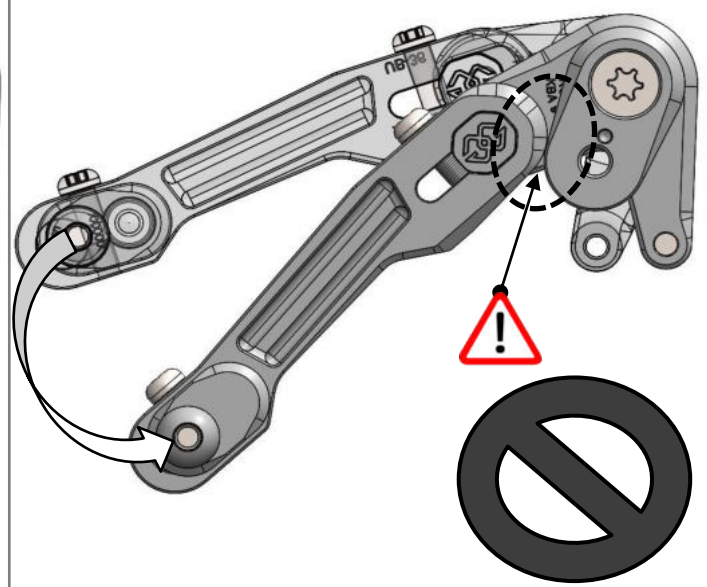
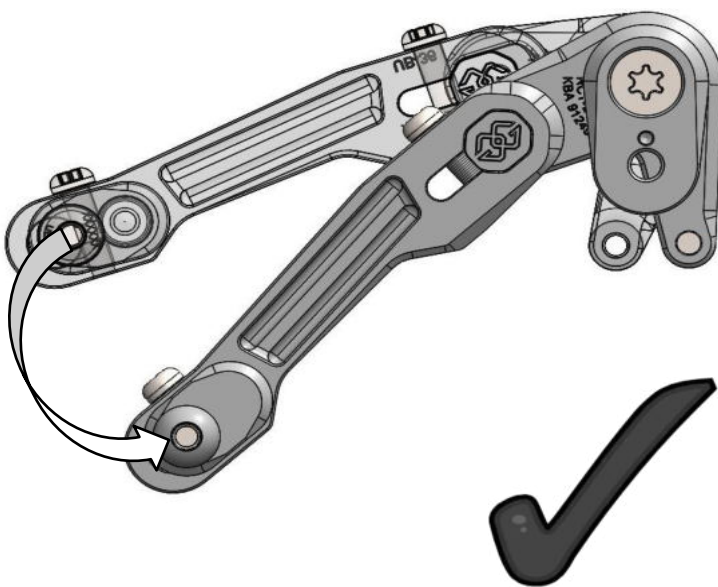
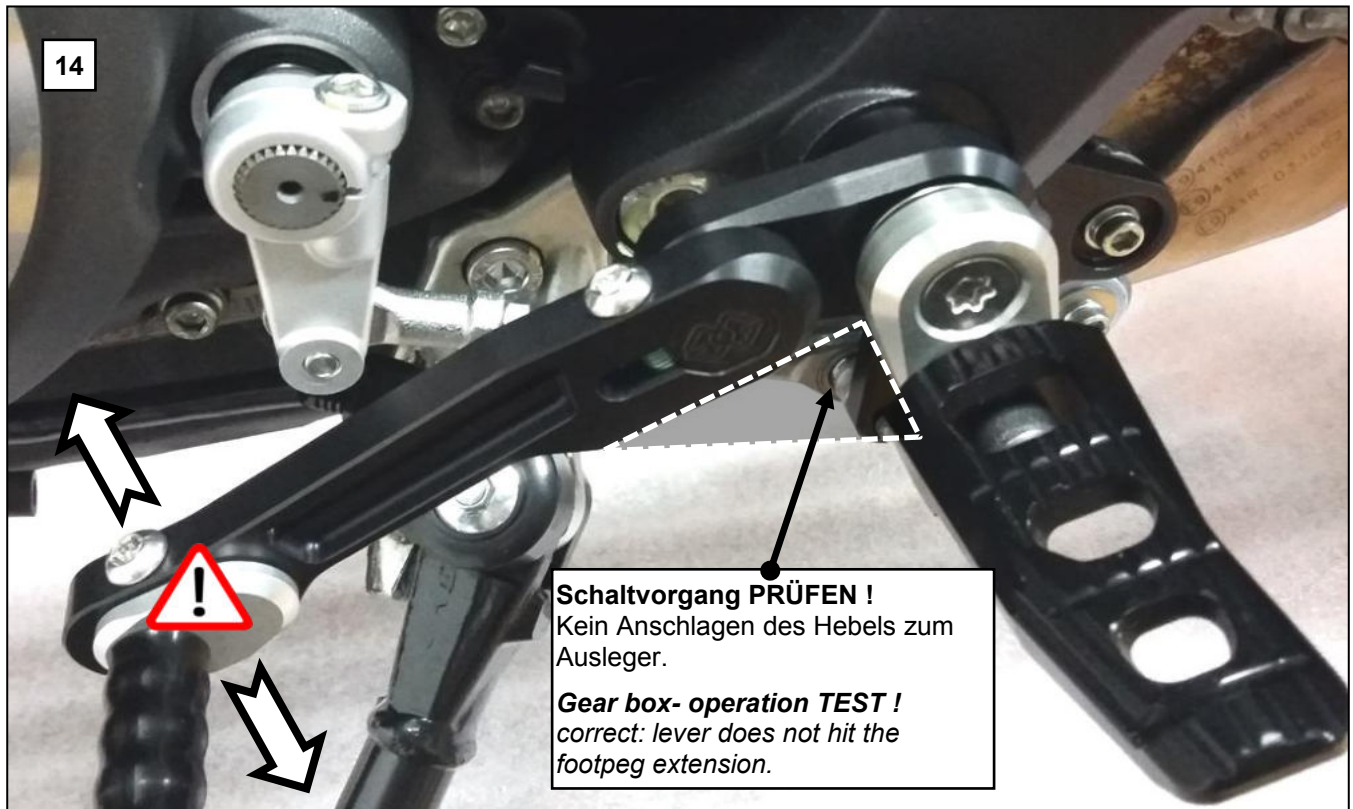
**Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

**12:** Put the footpeg extension **RGK-A-20** on the gearing of the rearset. Take care about the **installaton advices of step 14!** Tighten the bolt **M8x45-7991-TX** with a torque wrench!

**Tightening torque: 20 Nm**

**13:** Install the footpeg **UF-19** with the bolt **M8x20-912** on the footpeg extension **RGK-A-20** (chose a individual ergonomic angle ).

**Tighting torque: 20 Nm**



**14 FUNKTIONSPRÜFUNG:** Beim Herunterschalten darf der Schalthebel nicht auf den eingestellten Rastenausleger aufschlagen, oder sogar von diesem blockiert werden sodass die Gangstufe nicht einrastet.

Stellen Sie sicher das bei heruntergedrücktem Schalthebel genug Luft zwischen Hebel und Ausleger herrscht!

**Falsche eingestellte Rastenausleger können zu Fehlfunktionen des Getriebes führen.**

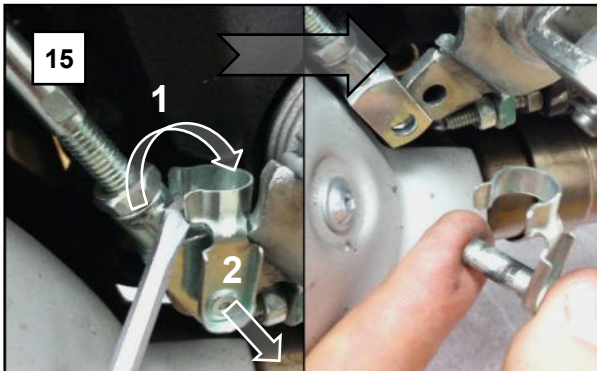
**14 OPERATION TEST:** While shifting gears make sure that the gear lever never touches the foot peg extension or is even blocked.

Make sure that there is always enough free space left between gear lever in its lowest position and the footpeg extension.

**Otherwise this may causes gear malfunction.**



## Bremsseite / braking side

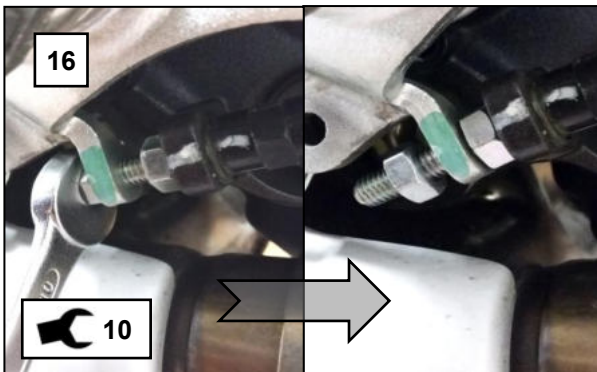


**15:** Demontieren Sie wie dargestellt den originalen Clip-Bolzen vom Gabeladapter.

Einstellung der Betätigungsstange zum Gabeladapter bleibt unangetastet,- **Die Konterung nicht öffnen!**

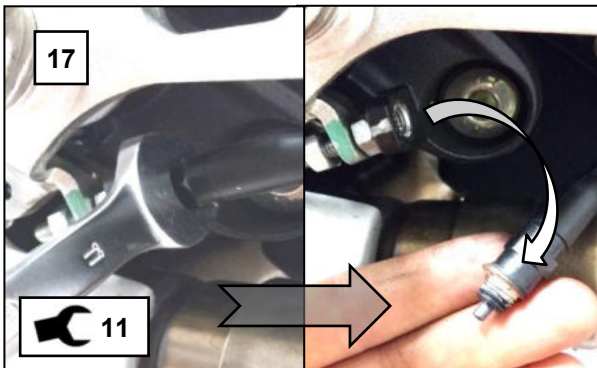
**15:** Detach the original brake clip-bolt from the gear forked adapter as shown in the picture.

Do not change the adjustment of the actuating rod,- **The counter nuts stay untouched!**



**16:** Konterung öffnen und die M6- Anschlagschraube wie dargestellt komplett zurückdrehen!

**16:** Loosen the counter nut and turn the M6- stop bolt completely back as shown in the picture!



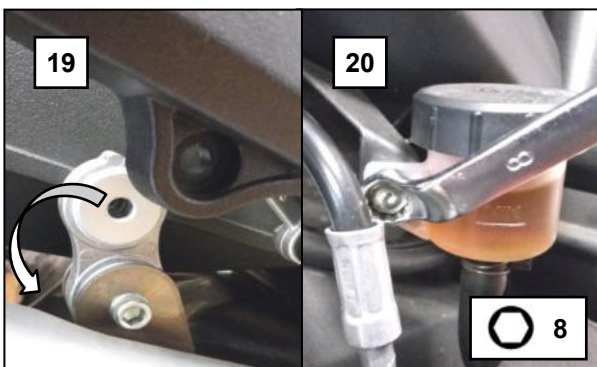
**17:** Drehen Sie den Stoplichtschalter **vorsichtig** aus dessen Fassung!

**17:** Turn out the stop light switch. **Be careful!**



**18:** Ziehen Sie die Betätigungsstange aus dem Bremszylinder um anschließend die Anschlagschraube zu entfernen. (Bremshebel runterdrücken)

**18:** Remove the actuating rod from the master cylinder and take away the stop bolt as shown. (brake lever down)

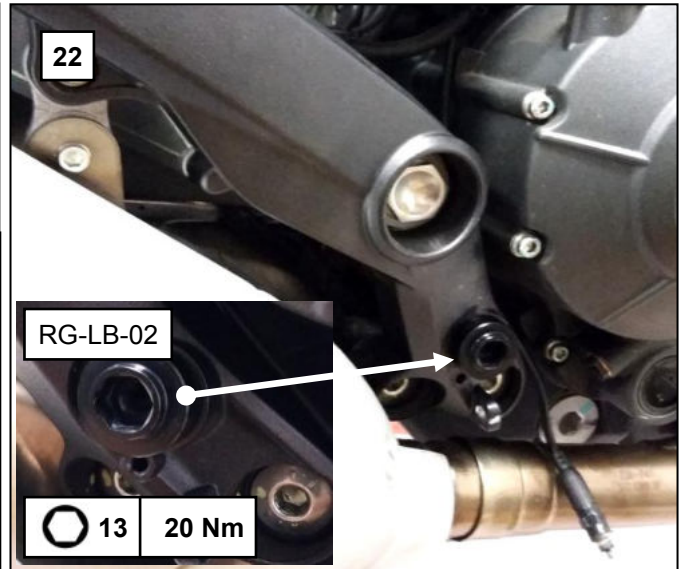
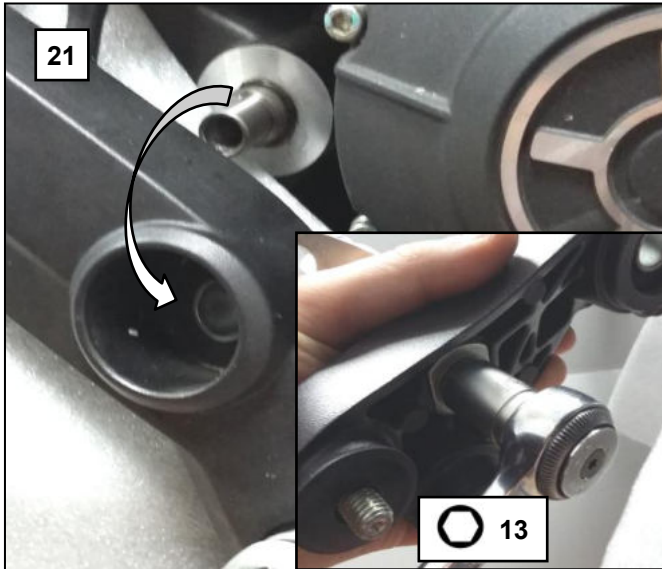


**19:** Auspuffhalterung von der Fussratenplatte lösen und herunterdrehen.

**20:** Lösen Sie den Bremsausgleichsbehälter von dessen Halter!

**19:** Loosen the exhaust holder from the footrest plate. Bolt off at the upper connection and turn it down.

**20:** Detach the brake reservoir from its holder!



**21:** Ziehen Sie die Fussrastenplatte von dem Schwingenzapfen herunter. Originale Rastenanlage von der Rastenplatte entfernen. (Rückseitige Demontage der M8- Mutter)

**22:** Montieren Sie den Lagerungsbolzen **RG-LB-02**. Ablauf wie Schritt 5 der Schaltung!

**Anzugsdrehmoment: 20 Nm + mittelfeste Schraubensicherung**

Montieren Sie die Rastenplatte an das Motorrad, sowie die Bauteile aus Schritt 19 und 20 !

*21: Pull the footrest plate away from the swingarm`s axle spigot. Detach the original footrest from the footrest plate. (Remove the original M8- nut on the backside)*

*22: Install the bearing bolt **RG-LB-02** like before step 5 of the shifting side!*

***Tightening torque: 20 Nm + medium strength threadlocker***

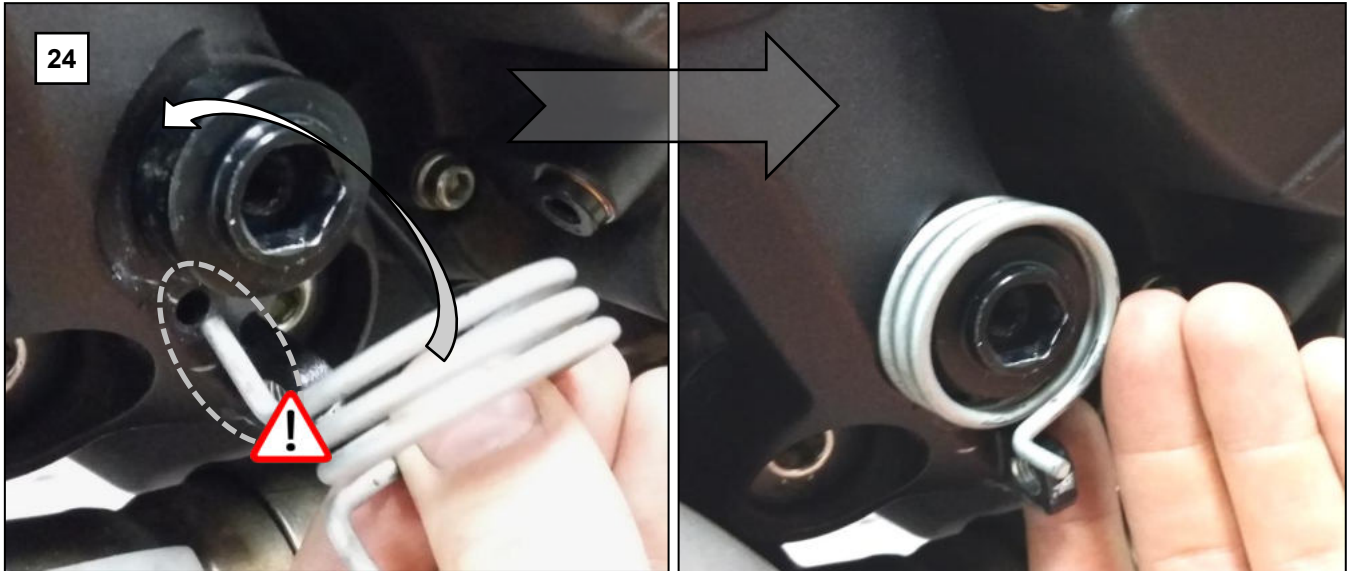
*Install the footrest plate on the motorcycle and the detached parts from step 19 and 20 !*



**23:** Originale Anschlagschraube und Kontermutter (Schritt 18) gemäß Darstellung an den Bremshebel montieren. Setzen Sie den Ausleger **RGK-A-20** auf die Verzahnung!

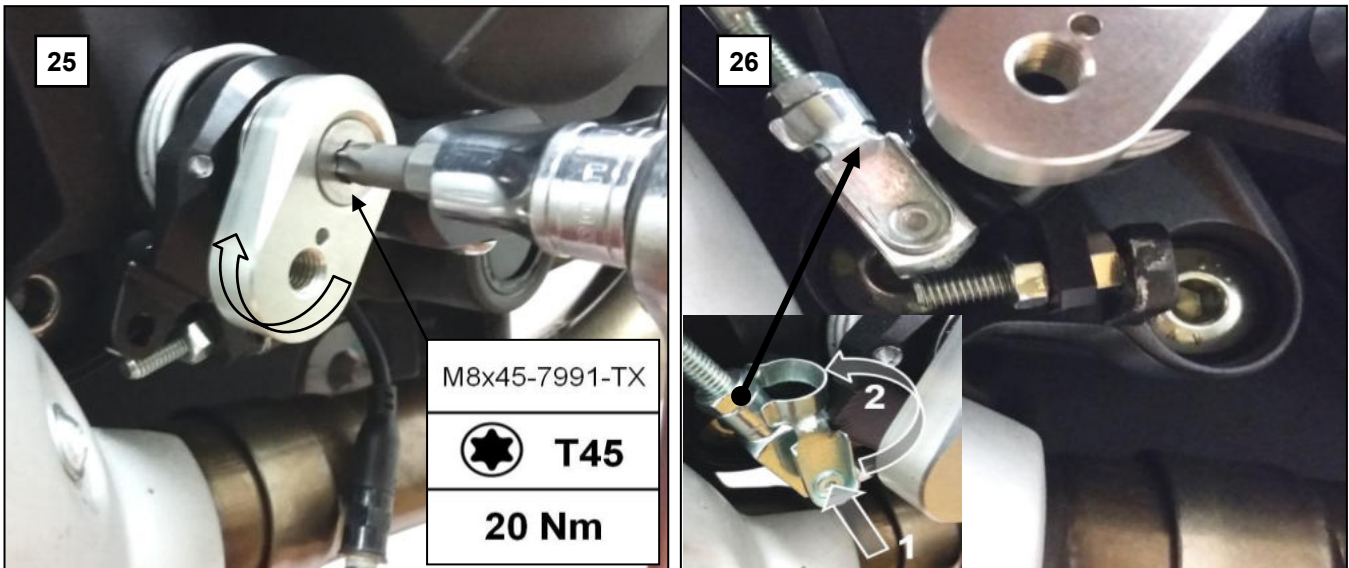
*23: Install the original stop bolt and the counter nut (step 18) to the brake lever as shown in the picture. Put the footpeg extension **RGK-A-20** on the gearing of the rearset*





**24:** Originale Drehfeder gemäß Darstellung über den Lagerbolzen aufsetzen. **Das lange Federende ist dabei in die Bohrung der Fußrastenplatte einzufügen!**

**24:** Put the original torsion spring over the bearing bolt as shown in the picture. **Mount the long spring end into the hole inside the footrest plate!**



**25:** Stecken Sie den Bremshebel mit dessen Außensechskant in den Lagerungsbolzen RG-LB-02. Der aufgesetzte Ausleger RGK-A-20 kann als Hebel zum spannen der Drehfeder genutzt werden. Der Ausleger muss identisch zur Schaltseite ausgerichtet sein und die **Einstellungshinweise aus Schritt 14 sind auch hier zu beachten!** Ziehen Sie die Schraube **M8x45-7991-TX** fest!  
**Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

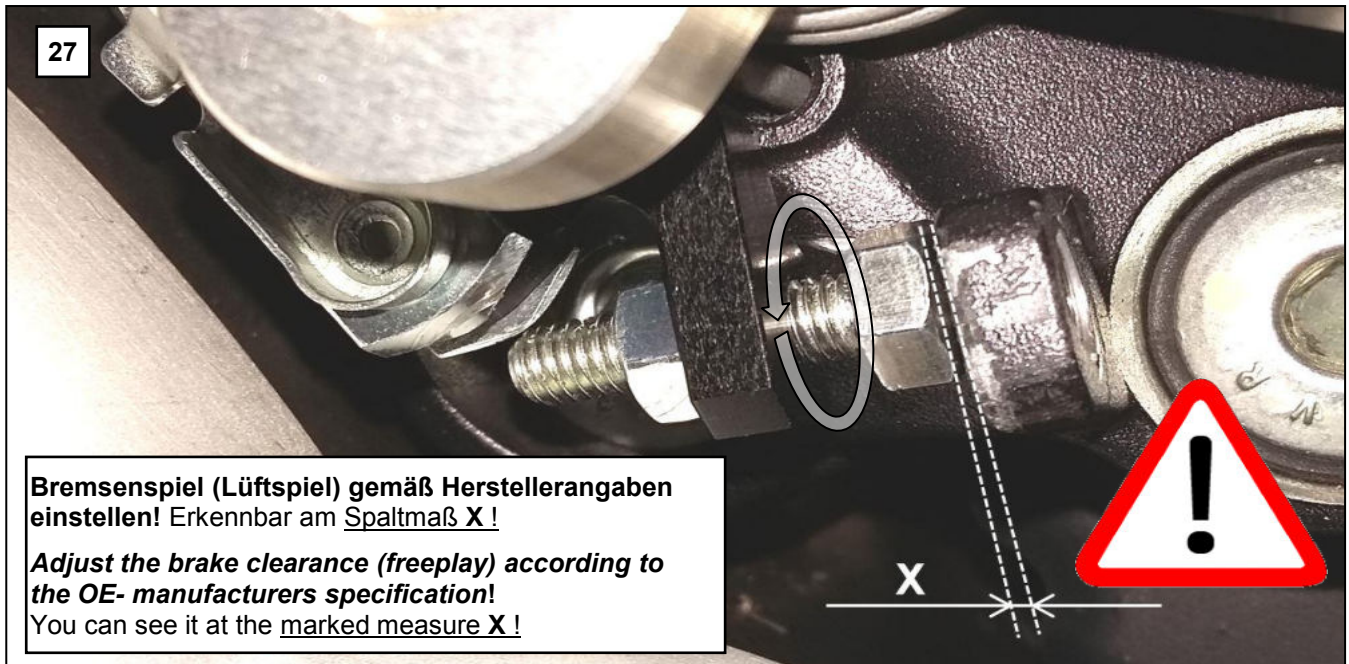
**Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

**26:** Stecken Sie die Betätigungsstange in den Bremszylinder. Den Gabeladapter mittels Clip- Bolzen mit dem Bremshebel verbinden. Fetten Sie den Bolzen (normales, handelsübliches Industriefett)!

**25:** Put the brake lever's external hexagon inside the bearing bolt RG-LB-02. The installed footpeg extension RGK-A-20 can be used as lever arm to tension the spring and get the hexagon positioned well. You have to adjust the extension identical to the shifting side and take care about the **installation advices of step 14!** Tighten the bolt **M8x45-7991-TX** with a torque wrench!

**Tightening torque: 20 Nm**

**26:** Put the actuating rod inside the master cylinder and connect it with the brake lever by using the clip-bolt as the picture shows. Grease the clip- bolt (standard, industrial grease)!

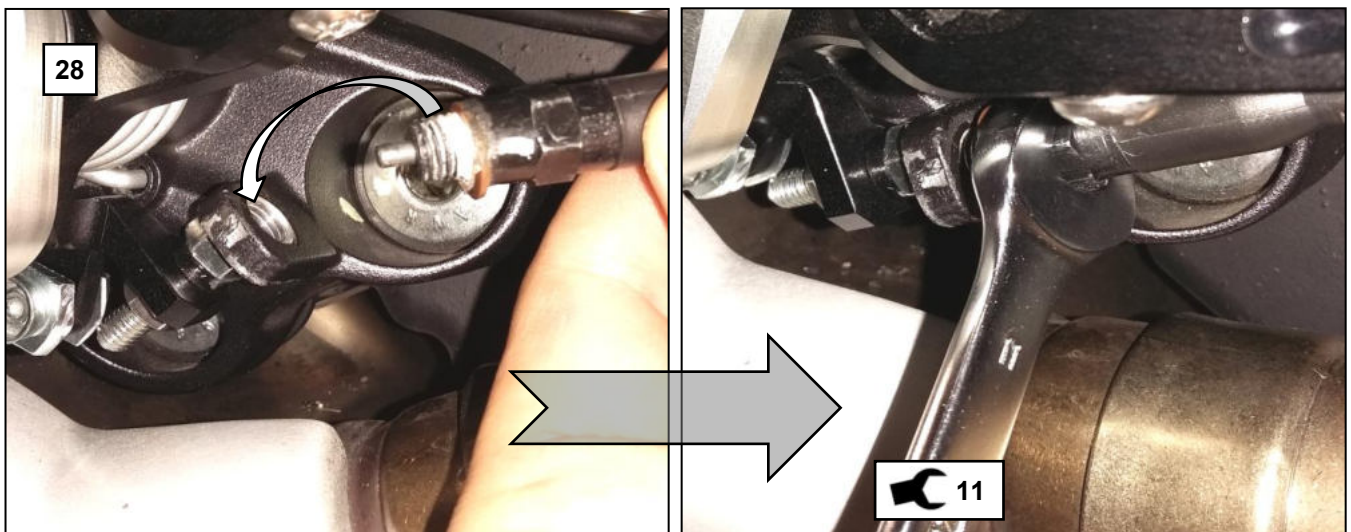


**27:** Drehen Sie die Schraube bis zum Anschlag auf die Anschlagfläche und somit die Betätigungsstange auf Spannung zum Bremszylinder. Durch zurückdrehen auf das **Maß X** stellen Sie das entsprechende Bremsenspiel ein.

**Angaben des Herstellers bezüglich des Bremsenspiels beachten und zwingend einhalten!**  
 Kontern Sie die Einstellung durch festziehen der Mutter!

**27:** Turn the bolt until stop on the locating surface and by that the actuating rod under pressure to the master cylinder. After that, you have to turn the stop bolt back to the **diameter X** to adjust the brake clearance.

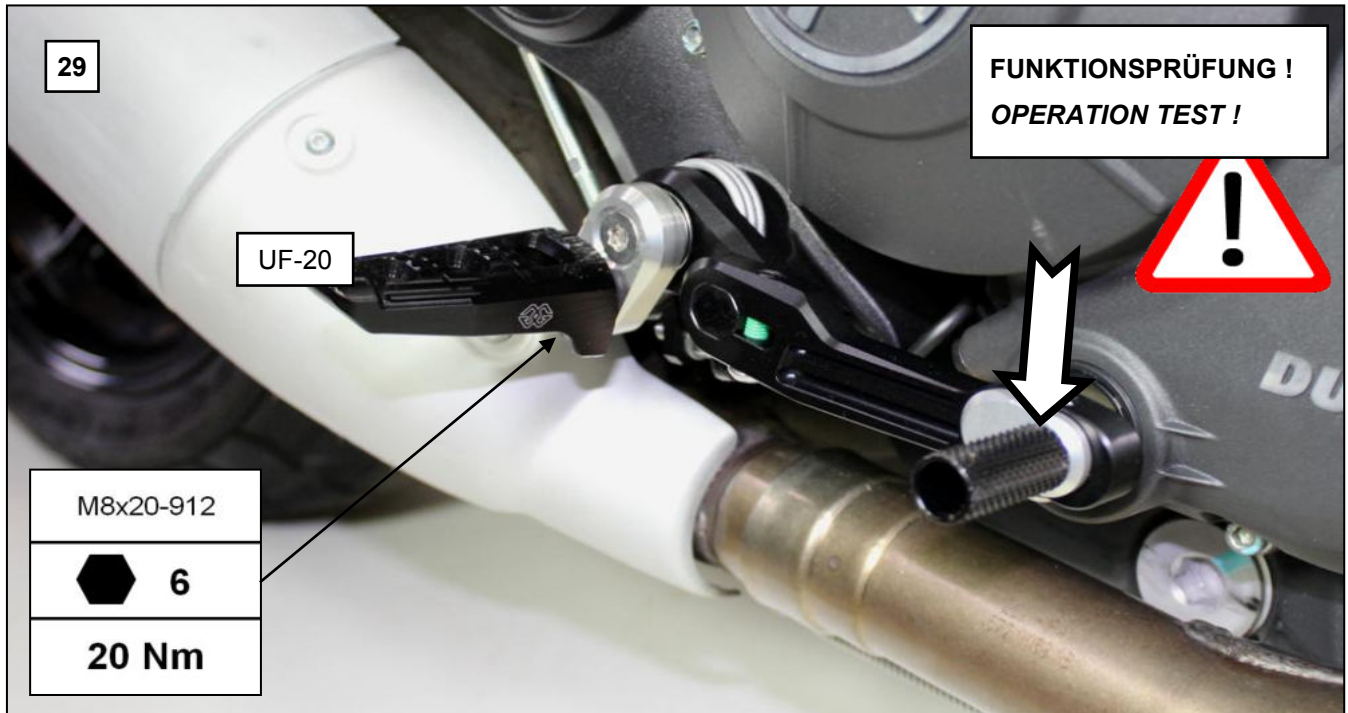
**Take care for the manufacturer`s specification for the brake clearance/ original freeplay!**  
 Counter the nut to save the adjustment!



**28:** Reinigen Sie bei Bedarf das Gewinde und entfernen Sie die alte Schraubensicherung. Drehen Sie den Stoplichtschalter **vorsichtig** in dessen Fassung! (gegebenenfalls **mittelfeste Schraubensicherung** verwenden). Ziehen Sie den Schalter fest!

**28:** Clean the thread from old OE- threadlocker if necessary. Turn in the stop light switch. **Be careful!** (use **medium strength threadlocker** if necessary). Tighten the stop light switch!





**-Zur Durchführung des folgenden Tests sollte das Hinterrad frei drehbar in der Luft sein!  
-For the following test the rear wheel should be able to spin free!**

**29:** Überprüfen des Bremsspiels durch drehen des Hinterrades und betätigen der Bremse mit der Hand (siehe Bild). Sollte das Bremsspiel durch die Einstellung nicht ausreichen (Bremsbeläge liegen an/schleifen) oder zu groß sein (zu viel Leerweg bis Druckpunkt) kann durch nochmaliges verstellen der Anschlagschraube (zurück in Schritt 27) korrigiert werden. Der Bremshebel muss ein spürbares Spiel aufweisen bevor der Bremskolben betätigt wird!

Montieren Sie den rechten Rastenkörper **UF-20** mit Hilfe der Schraube **M8x20-912** auf den Ausleger RGK-A-20 (Rastenkörper im identischen Neigungswinkel zu linker Seite).

**Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

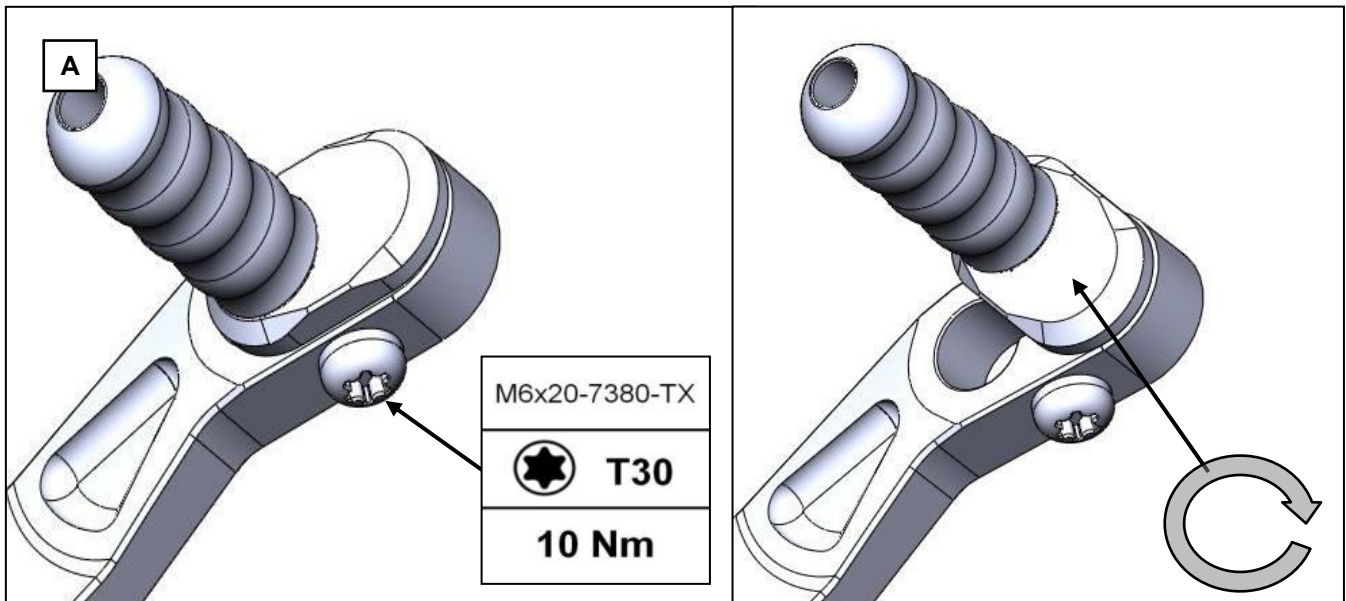
**29:** *Test the brake freeplay by spinning the rear wheel and pressing the brake by hand (like shown in the picture). If the brake clearance/ freeplay in is not enough (brake linings fit/grind) or too much (too much lever travel until pressure point), you can adjust the stop bolt to adjust it (back in step 27). The brake lever must have noticeable freeplay before the brake piston gets pressed!*

*Install the footpeg **UF-20** with the bolt **M8x20-912** on the footpeg extension RGK-A-20 (chose the same individual ergonomic angle like on the left side before).*

**Tightening torque: 20 Nm**

**Trittstückverstellung an Schalt- und Bremshebel**

**Toe piece adjustment on gear- and brake lever**

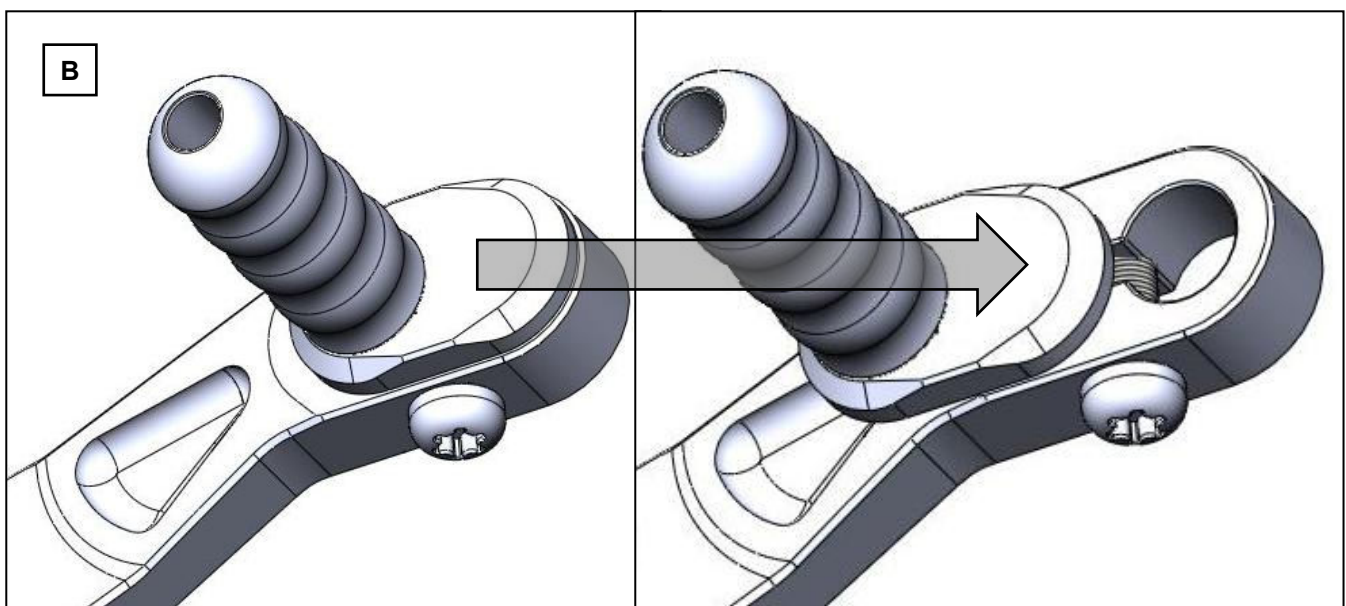


**A:** Zur Verstellung des Trittstückes ist die Schraube **M6x20-7380-TX** zu lösen. Trittstück drehbar einstellen und Schraube festziehen.

**Anzugsdrehmoment: 10 Nm**

**A:** Loosen the bolt **M6x20-7380-TX** to adjust the toe piece. Turn the toe piece to desired position and re-tighten the bolt.

**Tightening torque: 10 Nm**



**B:** Die zweite Bohrung kann ebenfalls zur Positionierung des Exzenters genutzt werden.

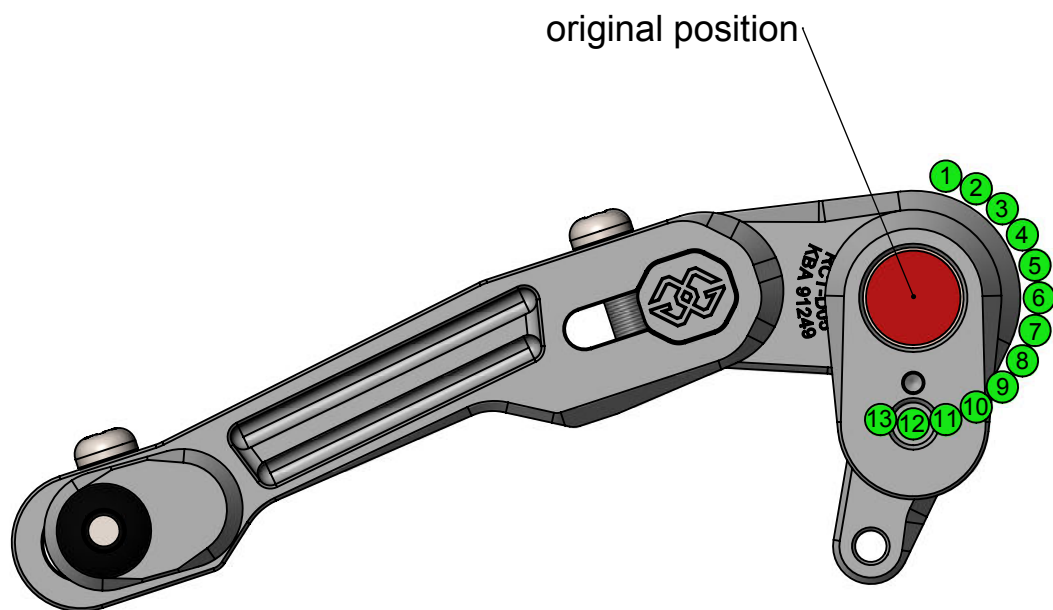
**B:** The second hole can also be used and offers more options to adjust.



**gilles.tooling**

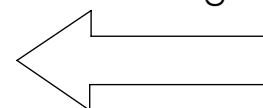
PASSION MEETS PERFORMANCE

## rct10gt-D05 adjust positions



	↕	↔
1	+19mm	-5mm
2	+17mm	-10mm
3	+14mm	-14mm
4	+10mm	-17mm
5	+5mm	-19mm
6	-20mm	0
7	-5mm	-19mm
8	-10mm	-17mm
9	-14mm	+14mm
10	-17mm	-10mm
11	-19mm	-5mm
12	-20mm	0
13	-19mm	+5


driving direction



RCT10GT-D05 rearset

Packliste/ Packing list



Pos.	Description	Part-No.	Qty.	OK
1	bolt	M8x20-912-VA	2	
2	bolt	M6x20-7380-VA-TX Precote 10-1	1	
3	bolt	M6x25-7380-VA-TX Precote 10-1	1	
4	bolt	M8x45-7991-VA-TX	2	
5	spacer	DS 12-6-6	1	
6	bearing bolt	RG-LB-02  Tenifer QPQ	2	
7	footpeg (left) spiral tension pin	UF-19- <b>BM</b> d3x8-8750-VA	1	
8	footpeg (right) spiral tension pin	UF-20- <b>BM</b> d3x8-8750-VA	1	
9	extensions	RG-A-20- <b>S</b>	2	
10	certificate	ABE 91249	1	
11	manual	rct10gt-D05 rearset	1	
			<b>MA :</b>	
			<b>Date:</b>	