

rct10gt-BM03 rearsets

Zertifikat

Certificate

Anbauanleitung

Owners manual



• www.gillestooling.com

• info@gillestooling.com

rct10gt

Sicherheitshinweise

Diese Anbauanleitung ist sorgfältig und vollständig vor Beginn der Einbauarbeiten durchzulesen.

Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Spaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine.

- Sicherheit ist oberstes Gebot.
- Haben Sie das erforderliche Werkzeug und genügend Mechanikerwissen und praktische Erfahrung?
- Unsere Produkte dürfen nur von fachkundigem Personal montiert werden.
- Nichtbeachtung der Anweisung kann zu Beschädigungen des Fahrzeuges, des Produktes bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen.
- Für Schäden, die aufgrund von Nichtbeachtung unserer Anweisungen entstanden sind, können wir keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.

Allgemeine Hinweise

- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heissem Motor und Auspuff! Vor Beginn der Arbeit heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss.
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschliesslich auf Serienmotorräder.
- Wir übernehmen keine Gewährleistung für die Verwendung an Sonderumbauten und von Sonderzubehörteilen.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt, ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf, und geben Sie dieses Produkt nur mit dieser Anbauanleitung an Dritte weiter.
- Sollte die erforderliche Anleitung nicht mehr in Ihrem Besitz sein, wenden Sie sich bitte an:
info@gillestooling.com

Betriebserlaubnis

- Beachten Sie die für Ihr Land geltenden Zulassungsbestimmungen.
- Für den Bereich der Bundesrepublik Deutschland gilt:
Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist nicht erforderlich!

Montagehinweise

- Alle Schrauben und Muttern werden mit Drehmoment nach DIN/ISO festgezogen. Abweichende Drehmomente werden angegeben.
- Lagerungen und Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Festfressen zu verhindern.
- Arbeiten und Entlüftung am Bremssystem sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern.
- Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und das vorgeschriebenes Drehmoment zu überprüfen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass alle Teile immer einen Mindestabstand von 5mm zu beweglichen Fahrzeugteilen haben.

rct10gt

Safety instructions

You must read these Installation Instructions carefully and make sure you understand everything they contain, before commencing work.

Thank you for purchasing one of our products and we wish a lot of enjoyable riding. With Gilles you make a standard bike - your bike.

- Safety always comes first.
- Do you have the correct tools?
- Do you have the ability and aptitude to confidently mount this product. If in doubt consult a skilled technician.
- We always advise fitment is carried out by skilled personal.
- Non-compliance with the instructions can be hazardous. For your own protection and the safety of the bike please always follow the instructions.
- Any Gilles parts will not be covered by warranty if fitted incorrectly.

General instructions

- Please ensure the motorcycle is adequately secured before commencing work.
- Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.
- A hot engine and exhaust system can burn. Allow all hot parts to cool before commencing work.
- Keep children and household pets well away from the work zone.
- Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work.
- The fitment instructions relate only to the fitment on a standard motorcycles.
- We cannot warranty or legislate for interaction or interference with non standard or custom parts.
- If a technician is installing the parts please ensure these instructions are passed to the owner.
- Please keep the instruction manual at a safe place. In case of selling our product, please hand the installation instructions over to the new owner.
- Consult info@gillestooling.com if the instructions in question are no longer in your possession.

Operating licence

- Always comply with the regulations regarding approval in the country of use.
- For the Federal Republic of Germany:
No Entry required in the vehicle's registration papers!

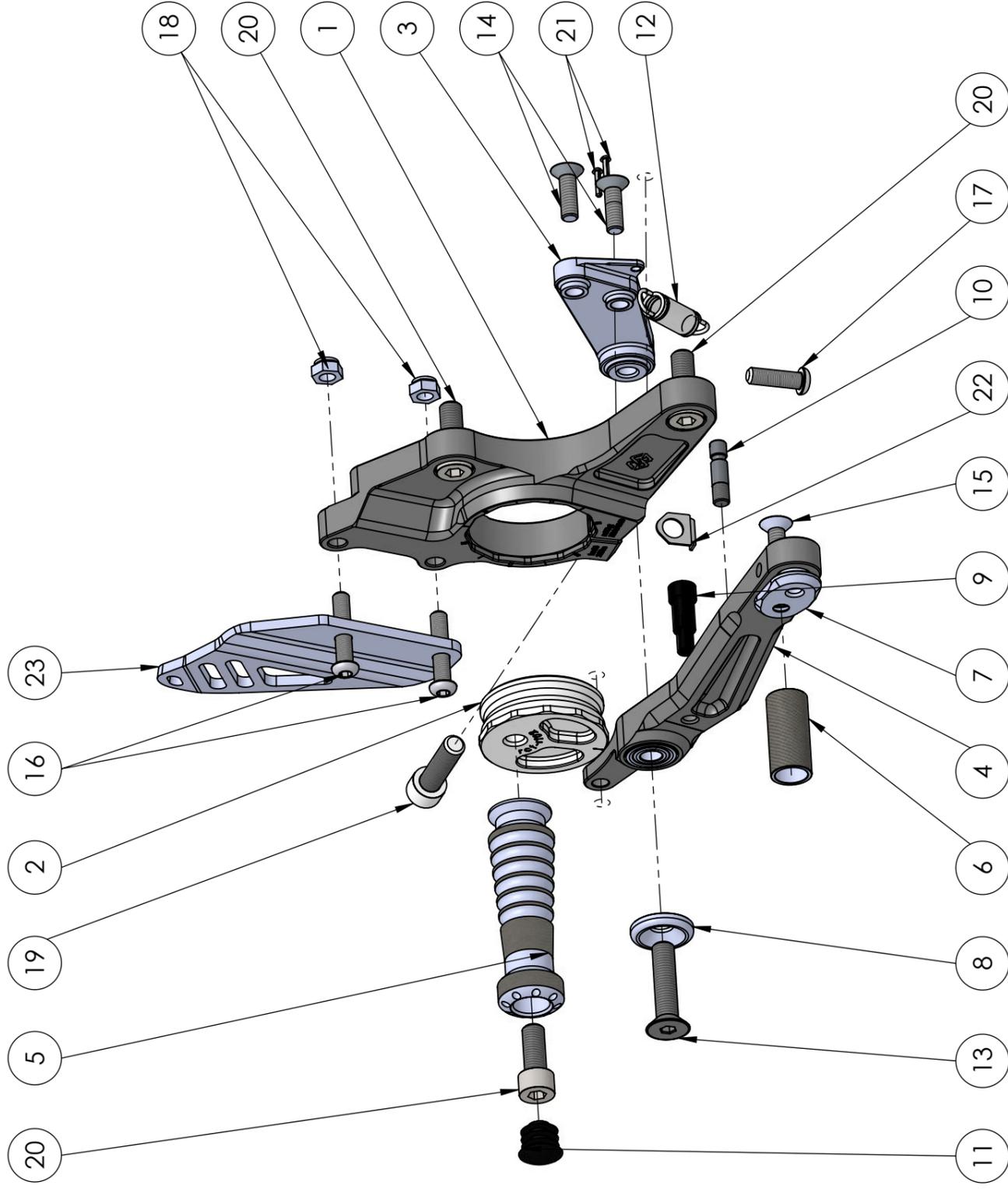
Assembling note

- Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standards. Tightening torques that deviate from the standards are stated.
- All threaded connections and bearings must be greased with suitable grease. Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.
- Mounting and bleeding at the brake system only by skilled personal.
- Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are too close or touching other components or moving parts.
- After each mounting check all bolts for correct tightening and specified torque moment.
- Take care that any parts always have a minimum clearance of 5 mm to any moving parts.

rct10gt-bm03

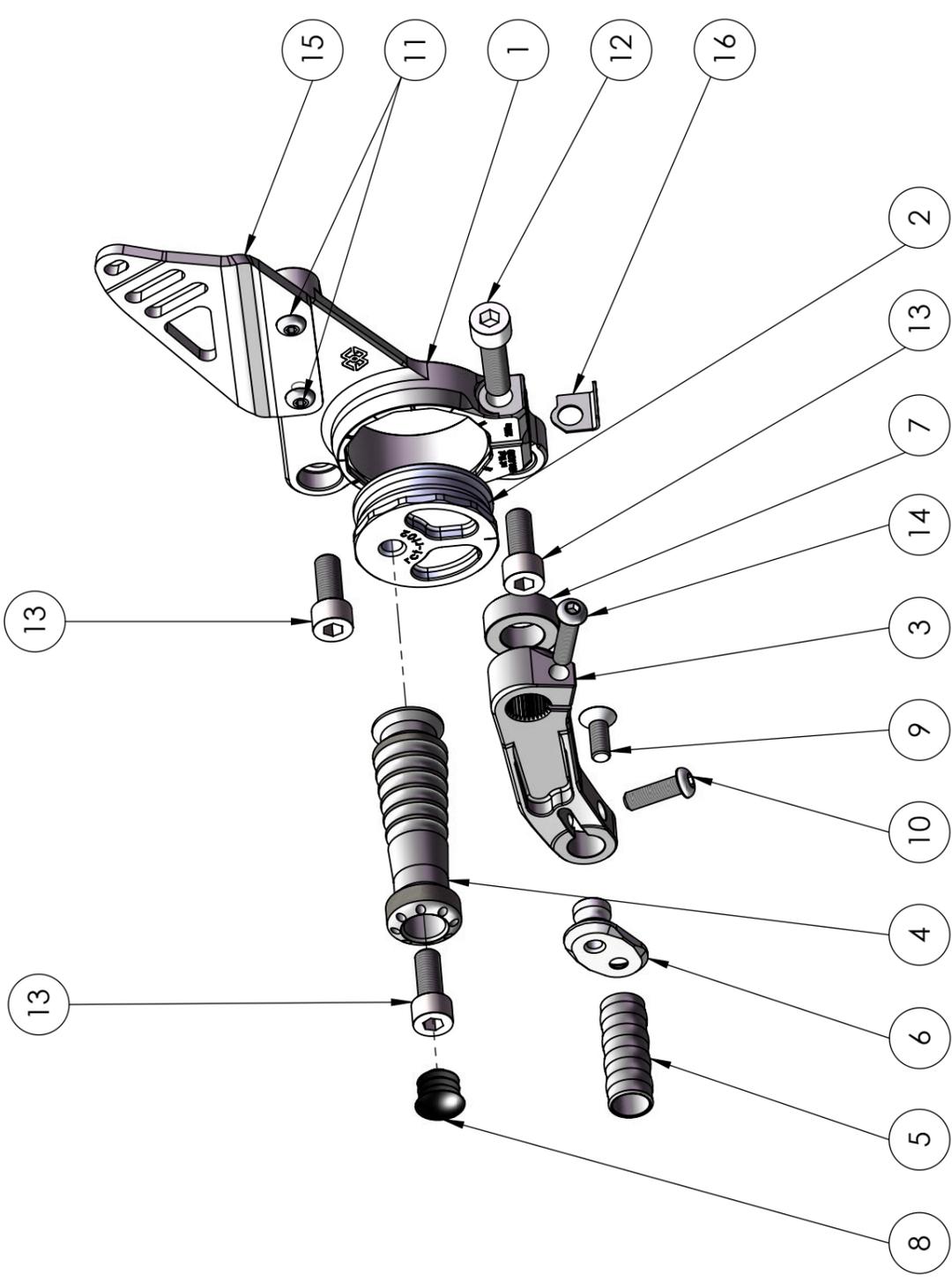
partlist

pos.	article no.	description	surface finishing	qty.
1	RCT-GR-BM03-*	basic plate	anodized	1
2	RCT-RT02-*	rotor	anodized	1
3	HA-UB-27-*	holder brake lever	anodized	1
4	UB-27-*	brake lever	anodized	1
5	UF-16-*	footrest	anodized	1
6	UTR01-*	brake lever toe piece	anodized	1
7	VCR-EX-02-B	Excenter Trittstück	eloxiert schwarz	1
8	BL01-*	blind	anodized	1
9	HBH-MSB04	microswitch actuator	untreated	1
10	7 702 868	spring fixing pin	untreated	1
11	SFL16x0.8-2	plug	untreated	1
12	7 699 626	spring	untreated	1
13	M8x35-7991-VA	bolt	untreated	1
14	M6x20-7991-VA	bolt	untreated	2
15	M6x16-7991-VA	bolt	untreated	1
16	M6x30-7380-VA	bolt	untreated	2
17	M6x20-7380-VA	bolt	Precote 10-1	1
18	M6-985-VA	nut	untreated	2
19	M8x30-912-VA	bolt	untreated	1
20	M8x20-912-VA	bolt	untreated	3
21	2x10 ISO 8746-VA	groove pin	untreated	2
22	RCT-BL01	safety plate	untreated	1
23	CAR03-R 6.5-40	heel protector	untreated	1



rct10gt-bm03

partlist



pos.	article no.	description	surface finishing	qty.
1	RCT-GL-BM03-*	basic plate	anodized	1
2	RCT-RT02-*	rotor	anodized	1
3	US-36-*	gear lever	anodized	1
4	UF-16-*	footrest	anodized	1
5	UTR02-*	gear lever toe piece	anodized	1
6	VCR-EX-02-*	excenter toe piece	anodized	1
7	DS24-14-9	distance	untreated	1
8	SFL16x0.8-2	plug	untreated	1
9	M6x16-7991-VA	bolt	untreated	1
10	M6x20-7380-VA	bolt	untreated	1
11	M5x10-7380-VA	bolt	untreated	2
12	M8x30-912-VA	bolt	untreated	1
13	M8x20-912-VA	bolt	untreated	3
14	M6x25-7380-VA	bolt	untreated	1
15	CAR03-L	left heel protector	untreated	1
16	RCT-BL01	safety plate	untreated	1

RCT10GT- BM03

Anbauanleitung/Manual

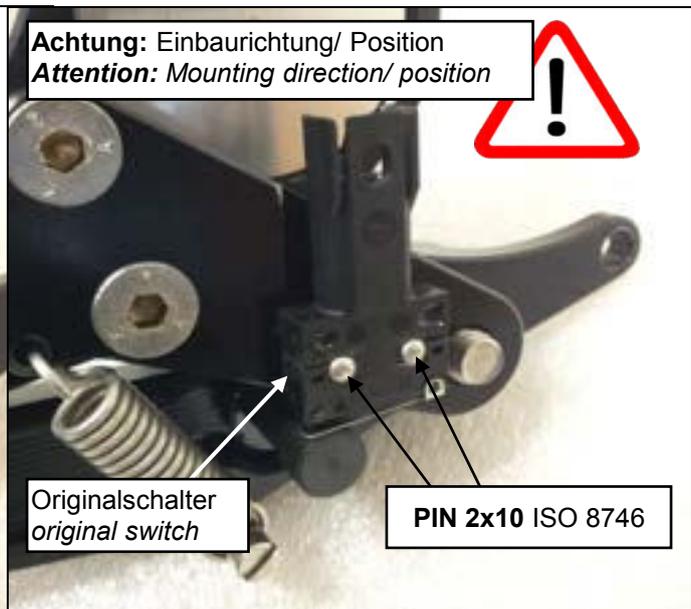
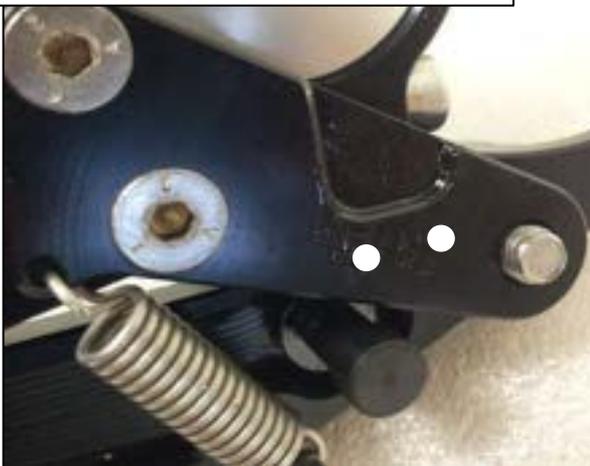
-Diese Anbauanleitung steht als farbige, hochauflösende Version auf www.gillestooling.com zum Download bereit.
-Download this manual in color and in higher definition at www.gillestooling.com.

-Prüfen Sie im Vorfeld ob es sich bei Ihrem Modell um ein Motorrad mit konventionellem elektrischen Bremslichtschalter handelt (Fall A) , oder ob das Bremslicht über einen hydraulischen Schalter im Bremssystem ausgelöst wird (Fall B)!
Hat die Serienanlage einen elektrischen Schalter, den es zu übernehmen gilt (Fall A)? Wenn kein Schalter erkennbar handelt es sich um Fall B.

*-Check for beginning if your modell use a conventional electrical switch to trigger the brake light (case A), or if the brake light is realized ibly a hydraulic brake light switch in the brake system (case B)!
Has the original system an electrical switch that needs to be to taken to the accessory rearset (caseA)? If no switch is visible than case B.*



Hinweis/special reference Fall A /case A



-Übernehmen Sie den originalen elektrischen Schalter von der Serien- auf die Gilles Tooling-Rastenanlage wie in dem Bild dargestellt. Achten Sie darauf dass die Einbaurichtung des Schalters identisch ist mit dem Bild!

Treiben Sie nun mit leichten Hammerschlägen die beiden Pins/ Bolzen 2x10 ISO8746, durch den Schalter hindurch, in die Bohrungen der Rastenanlage!

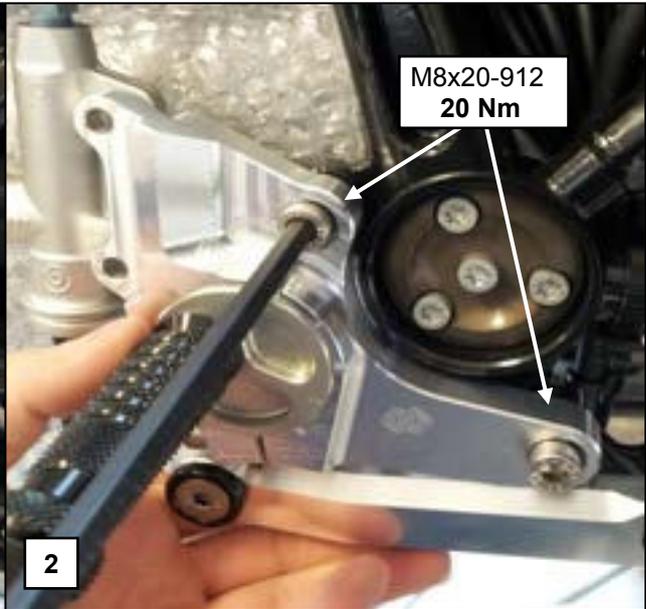
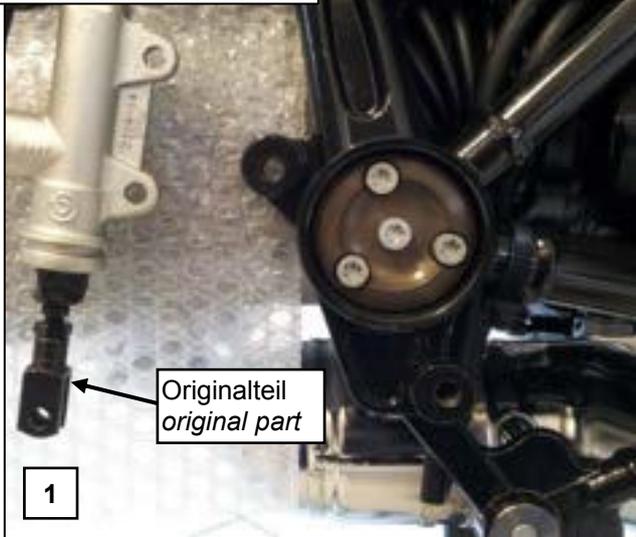
-Take the original electrical switch from the serial to the Gilles Tooling rearset like shown in the picture. Make sure that the mounting direction of the switch is the same as the picture!

Drive in the two pins/ bolts 2x10 ISO8746, through the switch, into the holes of the rearset by slight beatings with the hammer!

RCT10GT- BM03

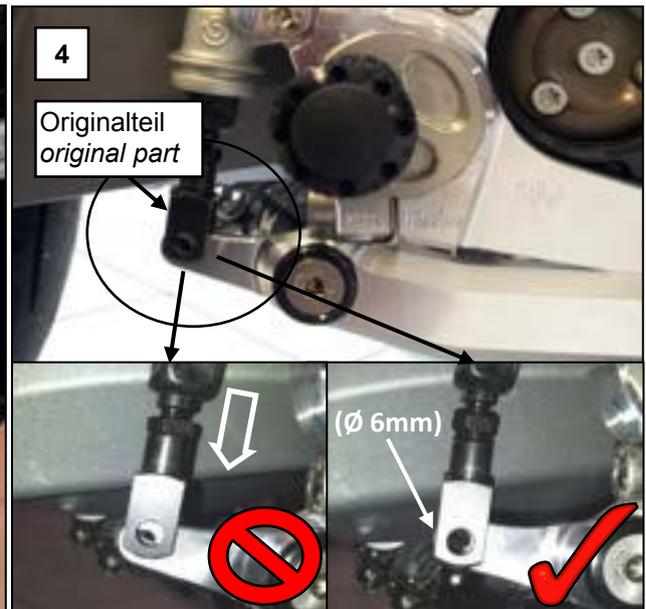
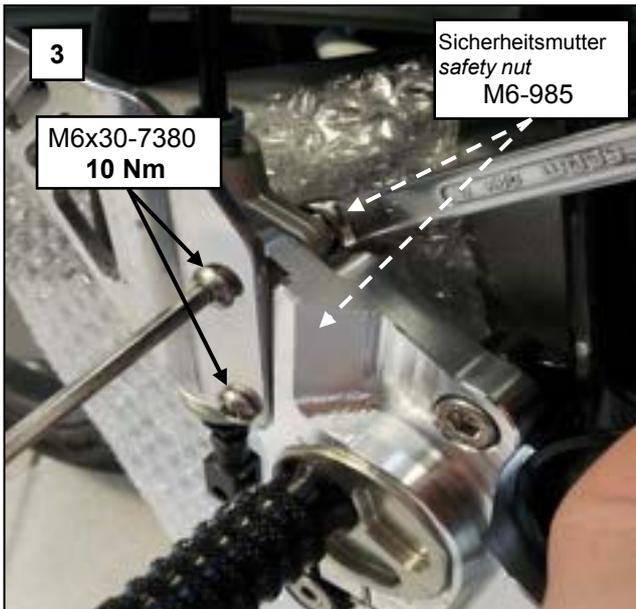
Anbauanleitung/Manual

Rechts/right side



- Original Rastenanlage demontieren wie in Bild 1 dargestellt.
 - Rechte Fussrastenanlage mit den Schrauben M8x20-912 auf den Hauptrahmen schrauben (Bild 2).
- Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

- Detach original rearset like shown in picture 1.
 - Install the right rearset with bolts M8x20-912 onto the main frame (picture 2).
- Tightening torque: 20 Nm**



- Schrauben Sie den Hauptbremszylinder an die Rastenanlage wie in Darstellung 3 gezeigt! Die Schrauben M6x30-7380 werden durch den Fersenschutz FXR CAR03-R 6,5-40, die Rastenanlage und schließlich den Bremszylinder gesteckt. Eingeschraubt wird das Schraubenende schließlich in die Sicherheitsmutter M8.
- Anzugsdrehmoment: 10 Nm**

- Install the master cylinder on the rearset like picture 3 shows! Put the bolts M6x30-7380 through the heel guard CAR03R 6,5-40, the rearset and finally the master cylinder. (next page)

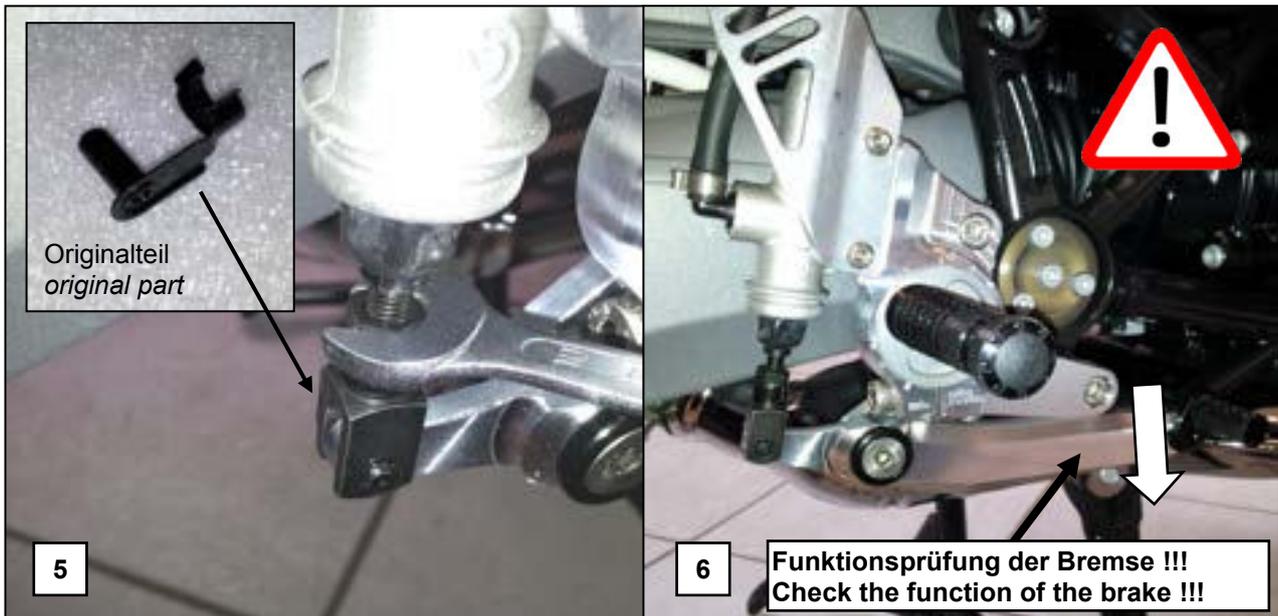
RCT10GT- BM03

Anbauanleitung/Manual

Secure bolts with M8 safety nuts. **Tightening torque: 10 Nm**

-Zum Einstellen des Bremsspiels wird der originale Gabeladapter auf der Betätigungsstange des Bremszylinders hoch oder runter geschraubt, sodass die Bohrung \varnothing 6mm des Adapters deckungsgleich mit der Bohrung \varnothing 6mm des Bremshebels UB-27 liegt- **Eine Flucht!** (Bild 4)

-Turn the original adaptor up or down on the actuating rod of the master cylinder for doing the adjustment of the brake clearance/ freeplay. The hole \varnothing 6mm of the adaptor must fall in line with the hole \varnothing 6mm inside the brake lever UB-27.- Both **in alignment!** (picture 4)



-Einstecken des originalen Clips (Bolzen \varnothing 6mm) wie im Detail der Darstellung 5 gezeigt durch die beiden ausgerichteten Bohrungen. Kontern Sie anschließend mit einem 10er Maulschlüssel die Kontermutter gegen den Gabeladapter. (Bild 5)

-Put the original clip (pin \varnothing 6mm) into both adjusted holes, like shown in picture 5. Counter the counter nut with a open end wrench 10 against the adapter. (picture 5)

-Zum Vornehmen der folgenden Einstellung sollte das Hinterrad frei drehbar in der Luft sein!
-For the next steps the rear wheel should be able to turn free in the height!



-Überprüfen des Bremsspiels durch Drehen des Hinterrades und Betätigen der Bremse mit der Hand. (Bild 6)

Sollte das Bremsspiel durch die Einstellung nicht ausreichen (Bremsbeläge liegen an/schleifen) oder zu groß sein (zu viel Leerweg bis Druckpunkt) kann durch nochmaliges rein- oder rausdrehen des Adapters (zurück in Schritt 4) korrigiert werden. Der Bremshebel muss ein spürbares Spiel aufweisen.

-Test the brake freeplay by turning the rear wheel and pressing the brake by hand. (picture 6)
If the brake clearance/ freeplay in is not enough (brake linings fit/grind) or too much (too much lever travel until pressure point), you can turn the adaptor in or out to adjust it (back in step 4). The brake lever must have noticeable freeplay.

RCT10GT- BM03

Anbauanleitung/Manual

Links/left side



-Demontieren Sie die originale Rastenanlage, sowie den Schalthebel an der Kerbzahnwelle wie in Bild 1 dargestellt.

-Demount the original rearset plus the shift lever from the serrated shaft like shown in picture 1.



-Montage der linken Rastenanlage auf die gleiche Weise wie in Schritt 2 der Bremsseite und wie in Bild 2 dargestellt. **Anzugsdrehmoment: 20 Nm** der 2 Schrauben M8x20-912.

-Stecken Sie den Distanzring DS24-14-9 auf die Kerbzahnwelle wie im Detail von Bild 2!

-For installing the left side rearset, repeat the instructions in step 2 of the brake side. Compare picture 2. **Tightening torque: 20 Nm** of the 2 bolts M8x20-912.

-Put the spacer DS24-14-9 on the serrated shaft like shown in detail of picture 2 !

RCT10GT- BM03

Anbauanleitung/Manual



-Montieren Sie den Schalthebel auf die Kerbzahnwelle ähnlichem dem Originalhebel. Die Schraube M8x25-7380 kann dabei erst nach dem Aufstecken eingedreht werden. Festziehen der Schraube.

Anzugdrehmoment: 8 Nm

(die Feineinstellung der Trittstückhöhe erfolgt über das Exzenter-Trittstück).

*-Install the gear lever on the serrated shaft similar to the original lever. You can only insert the bolt M8x25-7380 after plugging the the lever on the shaft. Tghten the bolt. **Tightening torque: 8 Nm***

(Fine adjustment of the gear lever height by rotating the excentric toe piece)



(Gegebenenfalls ist der Gummanschlag des Seitenständers in der Dicke zu halbieren um eine größere Freigängigkeit bei der Abwärtsbewegung des Schalthebels zu erreichen. (Freigängigkeit zwischen Hebel und Seitenständer) Überprüfen Sie ob dies bei Ihnen notwendig ist.

Der Schalthebel kann außerdem auch um einen Zahn im Uhrzeigersinn verdreht und somit höher gesetzt werden falls der Abstand immer noch zu gering sein sollte)

(For greater freedom during the downward movement of the gear lever, the stop rubber of the side stand could be halved in thickness if necessary. (Clearance between lever and side stand) Check if this is necessary for you.

The shift lever can also be twisted by one tooth clockwise and thus be set higher if the distance should still be too low)

RCT10GT- BM03

Einstellungen/Adjustments

Abbildung ähnlich /
picture similar!



- Zur Verstellung des Trittstückes ist die Schraube M6x20-7380 zu lösen.
- Trittstück drehbar einstellen, Schraube festziehen (Bild A).
- Die zweite Bohrung kann ebenfalls zur Positionierung des Exzenters genutzt werden.

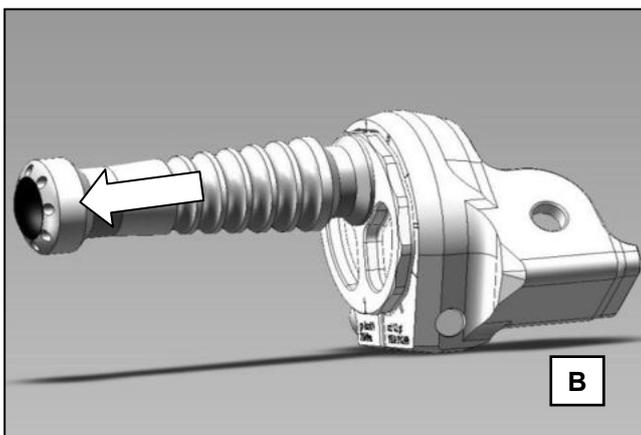
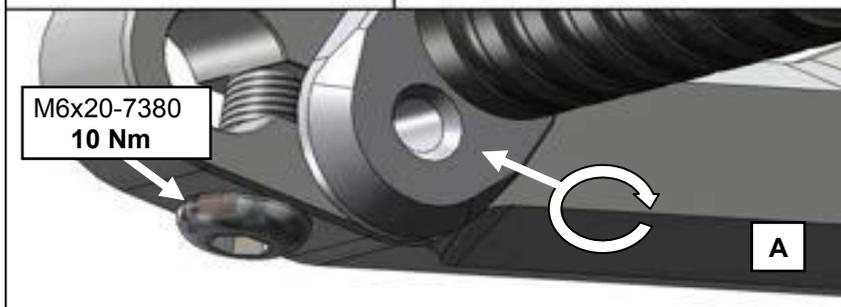
Anzugsdrehmoment: 10Nm

-Loosen the bolt M6x20-7380 to adjust the toe piece.

-Turn the toe piece to desired position, re-tighten bolt (picture A).

-The second hole can also be used and offers more options to adjust.

Tightening torque: 10Nm



Höhenverstellung:

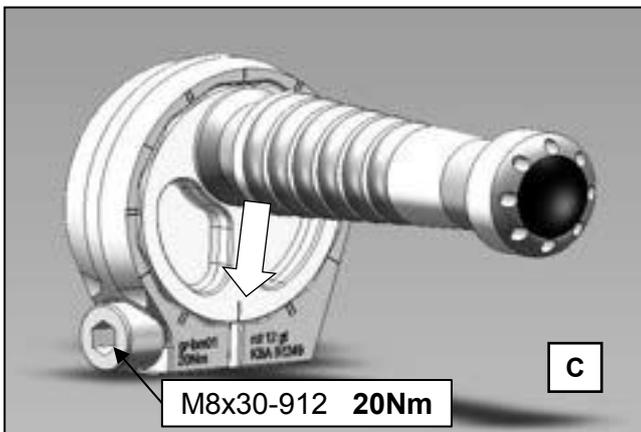
- Zur Verstellung der Fussrastenanlage muss die untere Klemmschraube des Rotors M8x30-912 gelöst werden (nicht demontieren).
- Anschließend Rotoreinheit aus Grundplatte herausziehen und Rotor auf gewünschte Position drehen (Bild B).
- Mit Hilfe der Markierung linke und rechte Position gleich einstellen und anschließend Schraube wieder festziehen (Bild B).

Anzugsdrehmoment: 20 Nm

Height adjustment:

- To adjust the height of the rct footrest simply loosen (do not remove) the bolt M8x30-912.
- Pull the footrest outwards, turn to the desired height, push footrest back in so that the 12 surfaces interlock (picture C).
- Use markings to adjust left and right hand side equally and and retighten the bolt M8x30-912 (picture C)

Tightening torque: 20 Nm

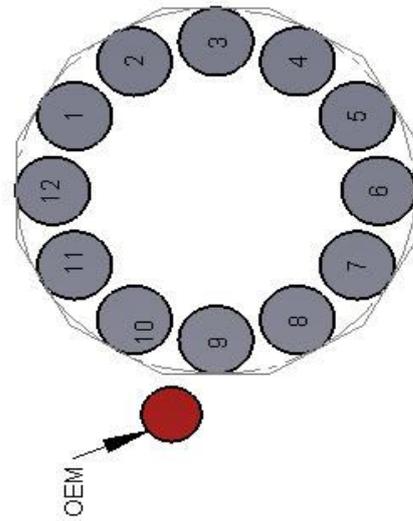
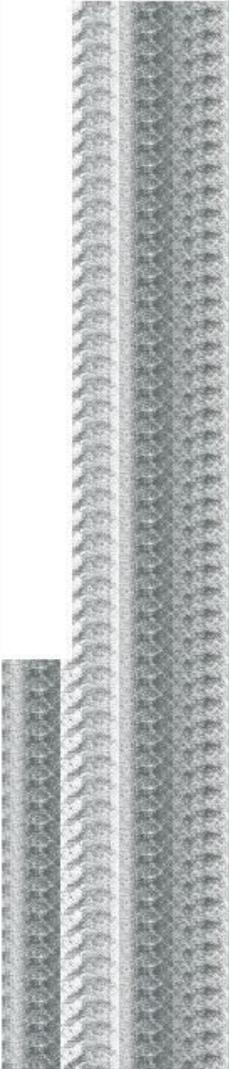


RCT10GT- BM03

Einstellungen/Adjustments

gilles.tooling 

rct10gt-bm03 adjust positions



	↕	↔
1	+6,5mm	-22mm
2	+2,5mm	-26mm
3	-3mm	-27,5mm
4	-8,5mm	-26mm
5	-12,5mm	-22mm
6	-14mm	-16,5mm
7	-12,5mm	-11mm
8	-8,5mm	-7mm
9	-3mm	-5,5mm
10	+2,5mm	-7mm
11	+6,5mm	-11mm
12	+8mm	-16,5mm

driving direction



RCT10GT- BM03

Optionen/*options*

Optional erhältlich/*optional available*:

Fersenschützer- KIT aus Carbon. Artikelnummer RCT10GT-CAR-BM03

Carbon- Heelguard- KIT. Article number RCT10GT-CAR-BM03



RCT10GT-BM03

Packzettel/Pack List

Pos.	Description	Part-No.	Qty.	OK
1	bolt	M8x20-912-VA	4	
2	nut	M6-985-VA	2	
3	bolt	M6x30-7380-VA	2	
4	spacer	DS24-14-9	1	
5	groove pin	2x10 ISO 8746-VA	2	
6	heel guard	CAR03-R 6,5-40	1	
7	certificate	ABE 91249	1	
8	manual	RCT10GT-BM03-ABA	1	

MA	
Datum	