

RCT-D02-SB-KIT

Anbauanleitung/ Manual



# GILLES



**Diese Anbauanleitung ist sorgfältig und vollständig vor Beginn der Einbauarbeiten durchzulesen.**

**Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Spaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine.**

- Sicherheit ist oberstes Gebot.
- Haben Sie das erforderliche Werkzeug und genügend Mechanikerwissen und praktische Erfahrung?
- Unsere Produkte dürfen nur von fachkundigem Personal montiert werden.
- Nichtbeachtung der Anweisung kann zu Beschädigungen des Fahrzeuges, des Produktes bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen.
- Für Schäden, die aufgrund von Nichtbeachtung unserer Anweisungen entstanden sind, können wir keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.

#### **Allgemeine Hinweise**

- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heissem Motor und Auspuff! Vor Beginn der Arbeit heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss.
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschliesslich auf Serienmotorräder.
- Wir übernehmen keine Gewährleistung für die Verwendung an Sonderumbauten und von Sonderzubehörteilen.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt, ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf, und geben Sie dieses Produkt nur mit dieser Anbauanleitung an Dritte weiter.
- Sollte die erforderliche Anleitung nicht mehr in Ihrem Besitz sein, wenden Sie sich bitte an:  
[info@gillestooling.com](mailto:info@gillestooling.com)

#### **Betriebserlaubnis**

- Beachten Sie die für Ihr Land geltenden Zulassungsbestimmungen.
- Für den Bereich der Bundesrepublik Deutschland gilt:  
**Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist nicht erforderlich! ABE**

#### **Montagehinweise**

- Alle Schrauben und Muttern werden mit Drehmoment nach DIN/ISO festgezogen. Abweichende Drehmomente werden angegeben.
- Lagerungen und Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Festfressen zu verhindern.
- Arbeiten und Entlüftung am Bremssystem sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern.
- Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und das vorgeschriebenes Drehmoment zu überprüfen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass alle Teile immer einen Mindestabstand von 5mm zu beweglichen Fahrzeugteilen haben.

RCT-D02-SB-KIT gear- and brake lever

## Safety instructions



**You must read these installation instructions carefully and make sure you understand everything they contain, before commencing work.**

**Thank you for purchasing one of our products and we wish a lot of enjoyable riding. With Gilles you make a standard bike - your bike.**

- Safety always comes first.
- Do you have the correct tools?
- Do you have the ability and aptitude to confidently mount this product. If in doubt consult a skilled technician.
- We always advise fitment is carried out by skilled personal.
- Non-compliance with the instructions can be hazardous. For your own protection and the safety of the bike please always follow the instructions.
- Any Gilles parts will not be covered by warranty if fitted incorrectly.

### General instructions

- Please ensure the motorcycle is adequately secured before commencing work.
- Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.
- A hot engine and exhaust system can burn. Allow all hot parts to cool before commencing work.
- Keep children and household pets well away from the work zone.
- Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work.
- The fitment instructions relate only to the fitment on a standard motorcycles.
- We cannot warranty or legislate for interaction or interference with non standard or custom parts.
- If a technician is installing the parts please ensure these instructions are passed to the owner.
- Please keep the instruction manual at a safe place. In case of selling our product, please hand the installation instructions over to the new owner.
- Consult [info@gillestooling.com](mailto:info@gillestooling.com) if the instructions in question are no longer in your possession.

### Operating licence

- Always comply with the regulations regarding approval in the country of use.
- For the Federal Republic of Germany:

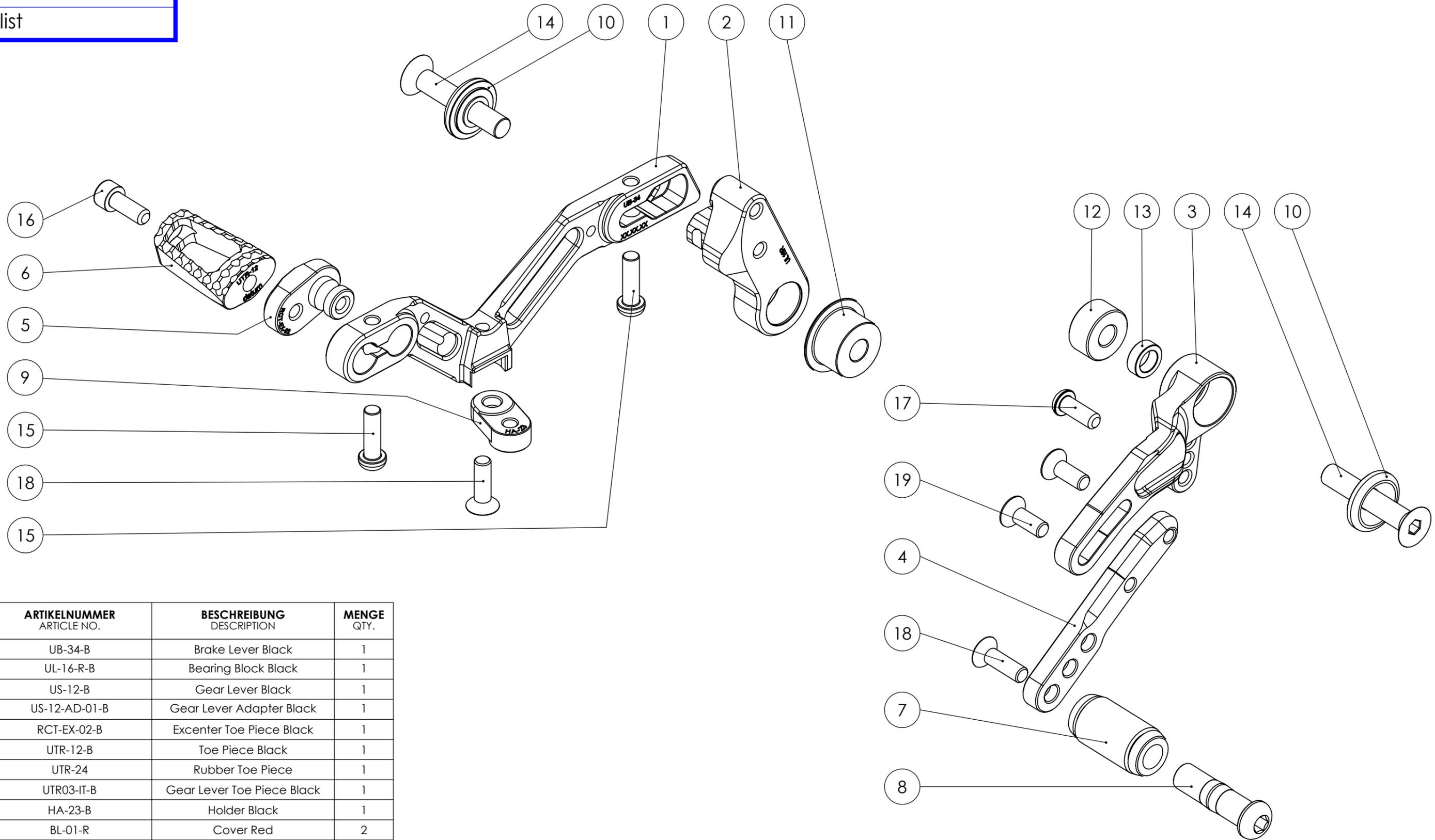
**A record in the vehicle's registration papers is not required ! ABE**

### Assembling note

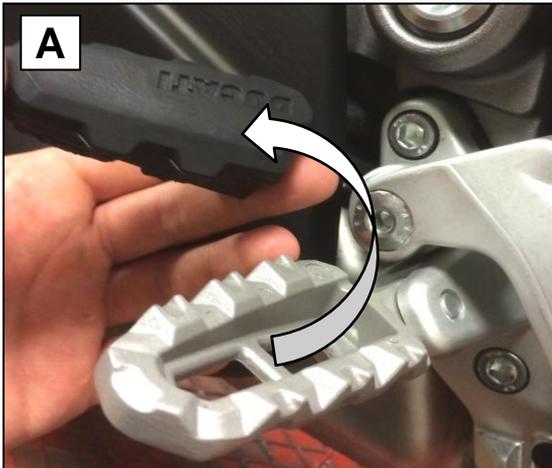
- Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standards. Tightening torques that deviate from the standards are stated.
- All threaded connections and bearings must be greased with suitable grease. Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.
- Mounting and bleeding at the brake system only by skilled personal.
- Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are too close or touching other components or moving parts.
- After each mounting check all bolts for correct tightening and specified torque moment.
- Take care that any parts always have a minimum clearance of 5 mm to any moving parts.

# RCT-D02-SB-KIT-B

## Partlist

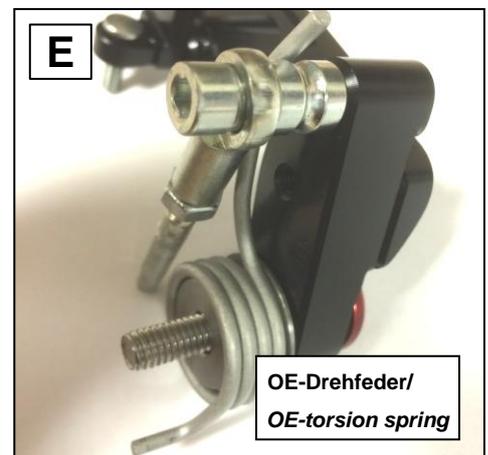
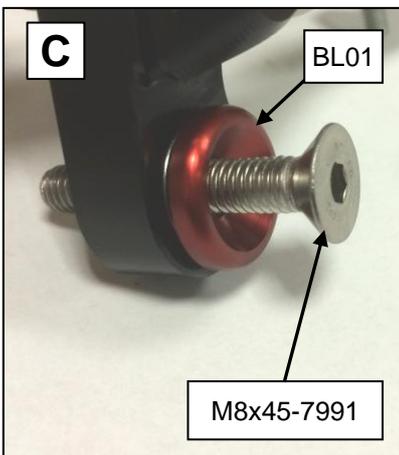
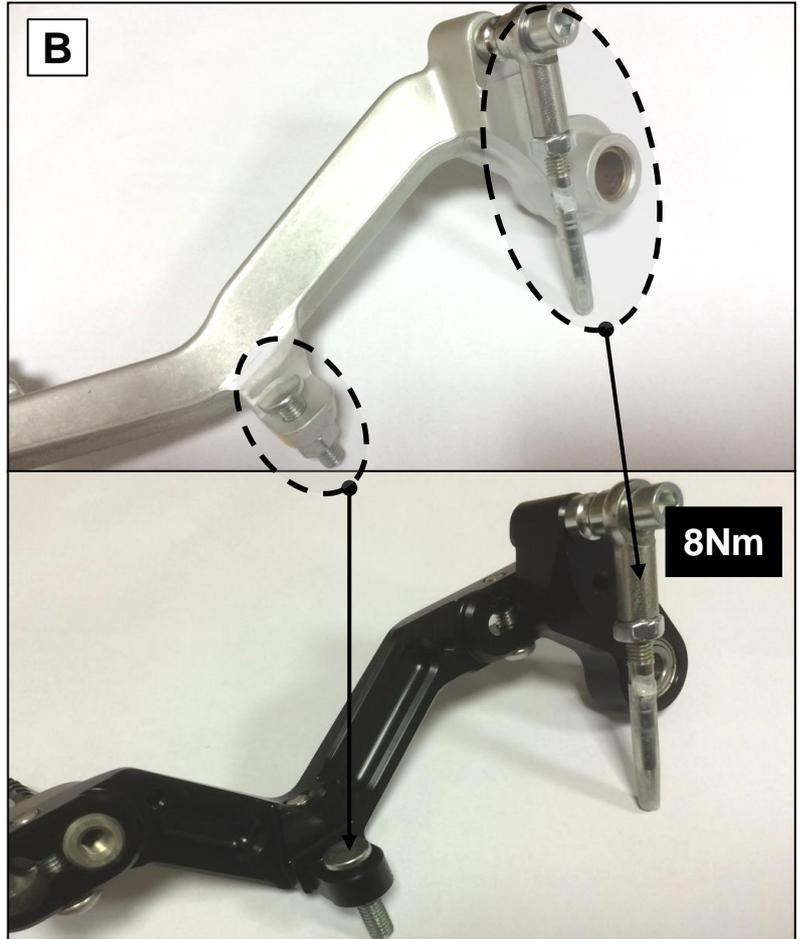


POS	ARTIKELNUMMER ARTICLE NO.	BESCHREIBUNG DESCRIPTION	MENGE QTY.
1	UB-34-B	Brake Lever Black	1
2	UL-16-R-B	Bearing Block Black	1
3	US-12-B	Gear Lever Black	1
4	US-12-AD-01-B	Gear Lever Adapter Black	1
5	RCT-EX-02-B	Excenter Toe Piece Black	1
6	UTR-12-B	Toe Piece Black	1
7	UTR-24	Rubber Toe Piece	1
8	UTR03-IT-B	Gear Lever Toe Piece Black	1
9	HA-23-B	Holder Black	1
10	BL-01-R	Cover Red	2
11	DS-29-22-15-8,5-14,8	Spacer	1
12	DS-20-8-10-B	Spacer Black	1
13	DS-13-8,5-4,5	spacer	1
14	M8x45-7991-VA	bolt	2
15	M6x20-7380-VA-TX-PRE10-1	Oval-Head Bolt	2
16	M6x16-912-VA	Cylinder Bolt	1
17	M6x16-7380-VA-PRE10-1	Oval-Head Bolt	1
18	M6x20-7991-VA-PRE10-1	Countersunk Bolt	2
19	M6x16-7991-VA-PRE10-1	Countersunk Bolt	2



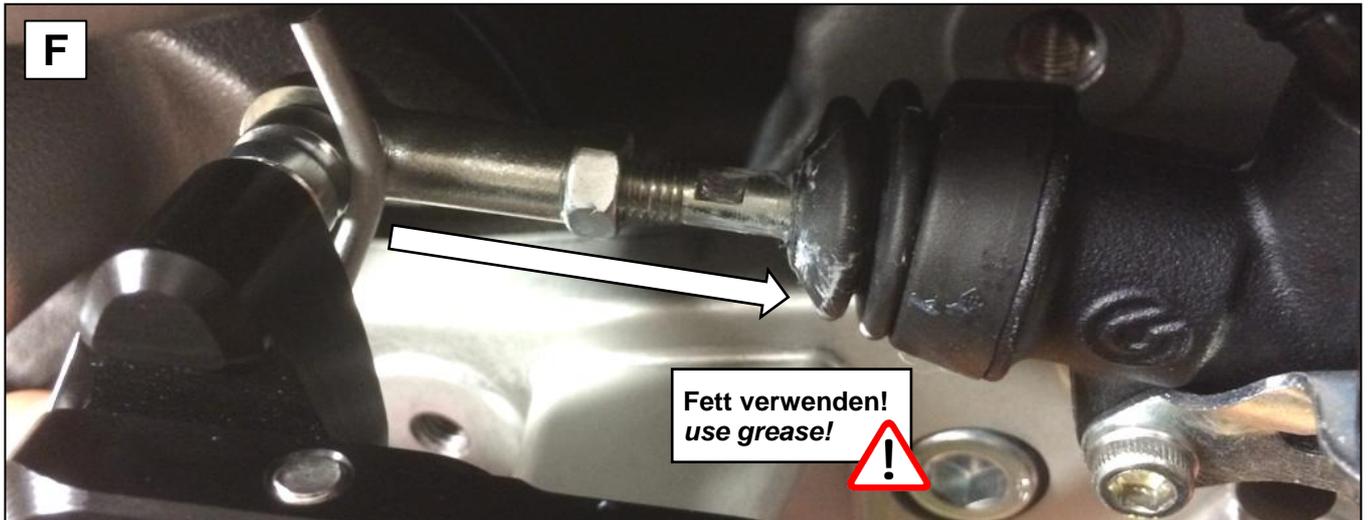
**A:** Entfernen Sie das Rastengummi.  
**B:** Demontieren Sie den originalen Fussbremshebel und montieren Sie folgende Bauteile an den GT-Fussbremshebel.  
**Anzugsdrehmoment: 8Nm**

*A: Remove the footrest rubber.  
 B: Detach the original brake lever and install the shown original parts to the GT-brake lever.  
 Tightening torque: 8Nm*



**C:** Stecken Sie die Schraube **M8x45-7991** zusammen mit der Blende **BL-01** durch den Bremshebel.  
**D:** Die Distanz **DS29-22-15-8,5-14,8** wie dargestellt auf die Schraube **M8x45-7991** schieben.  
**E:** Die Original Drehfeder wie gezeigt einsetzen.

*C: Put the screw **M8x45-7991** along with the cover **BL-01** through the brake lever.  
 D: Move the spacer **DS29-22-15-8,5-14,8** as shown on the screw **M8x45-7991**.  
 E: Install the original torsion spring.*



**F:** Setzen Sie die Betätigungsstange mit etwas handelsüblichem Industriefett in den Hauptbremszylinder ein.

**F:** Insert the actuating rod carefully into the brake master cylinder, use industrial grease.

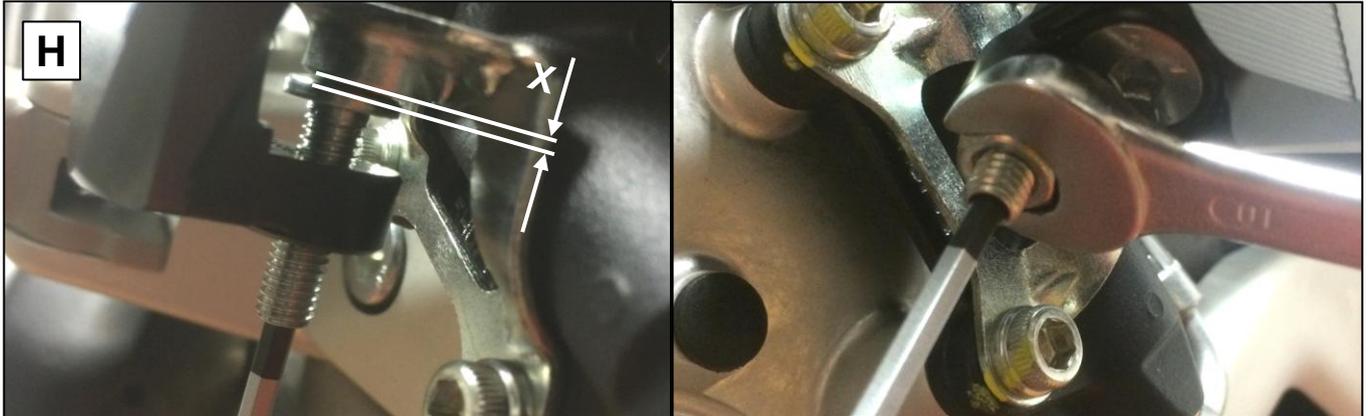


**G: Montager Reihenfolge:**

- Schraube **M8x45-7991** ca. 5mm einschrauben.
- Ziehen Sie danach die Drehfeder mit einem geeigneten Werkzeug in die Haltebohrung **1**.
- Überprüfen, ob die Drehfeder in der richtigen Position und eingehangen ist.
- Die Schraube **M8x45-7991** festziehen. **Anzugsdrehmoment: 20Nm**

**G: Installation process:**

- Screw the bolt ca. 5mm.
- Afterwards fix the torsion spring with a suitable tool into the hole **1**.
- Check the correct position of the torsion spring.
- Tighten the bolt **M8x45-7991**. **Tightening torque: 20Nm**



**H:** Stellen Sie das Bremsenspiel **X** laut Herstellerangaben ein und kontern Sie anschließend mit der Originalmutter.

**H:** Set the brake freeplay **X** according to the OE-manufacture's setting. Afterwards secure the original nut.



**Funktionsprüfung der Bremse !  
Check the function of the brake !**

**-Zur Durchführung des folgenden Tests sollte das Hinterrad frei drehbar in der Luft sein!**

**-For the following test the rear wheel should be able to spin free!**

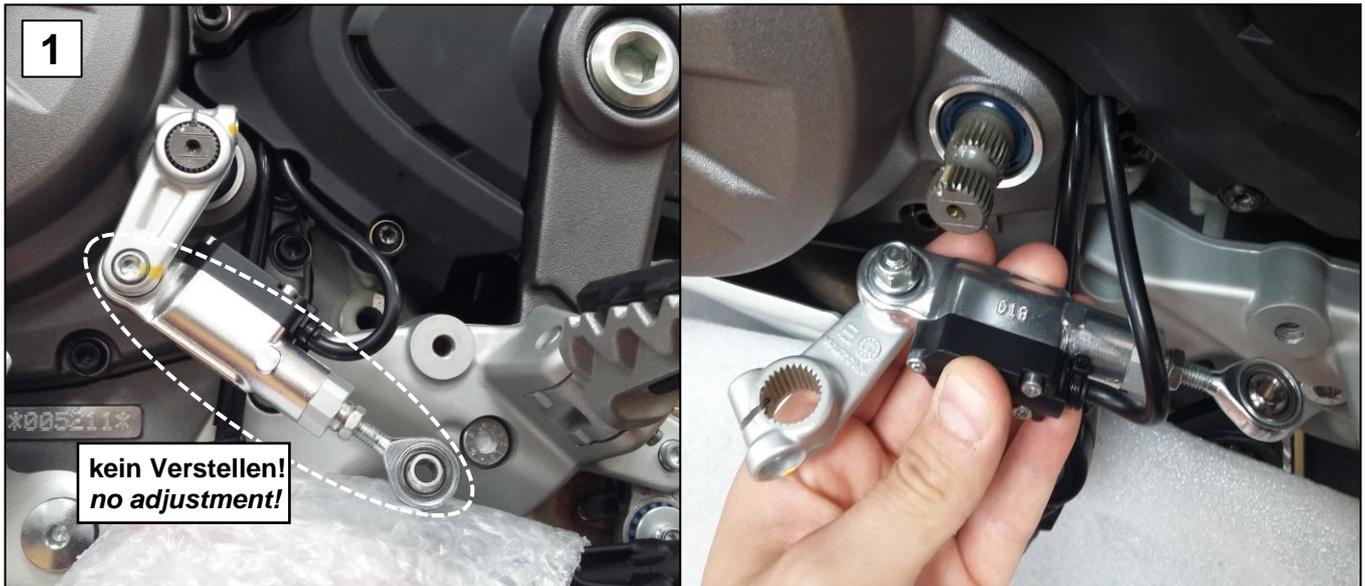


**I:** Überprüfen des Bremsspiel durch Drehen des Hinterrades und Betätigen der Bremse mit der Hand (siehe Bild). Sollte das Bremsspiel nicht ausreichen, (Bremsbeläge liegen an/ schleifen) oder zu groß sein (zu viel Leerweg bis Druckpunkt), wenden Sie sich an eine Fachwerkstatt.

**Der Bremshebel muss ein spürbares Spiel aufweisen bevor der Bremskolben betätigt wird!**

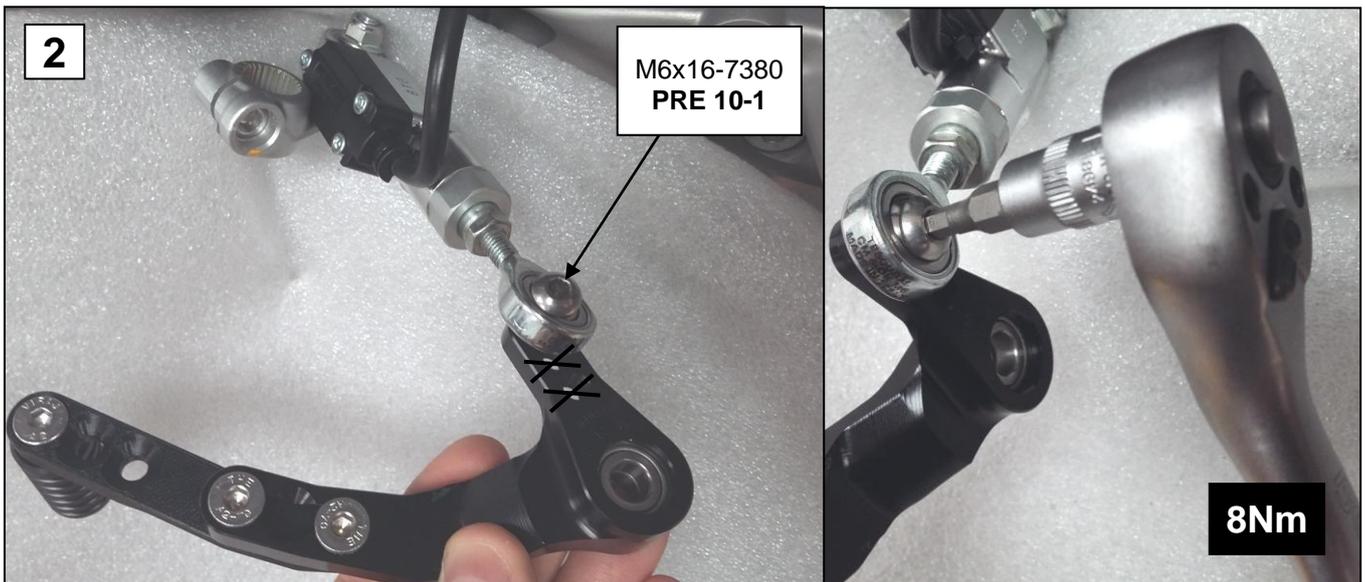
**I:** Test the brake freeplay by spinning the rear wheel and pressing the brake by hand (like shown in the picture). If the brake clearance/ freeplay is not enough (brake linings fit/ grind) or too much (too much lever travel until pressure point), please look for support by an official dealer .

**The brake lever must have noticeable freeplay before the brake piston gets pressed!**



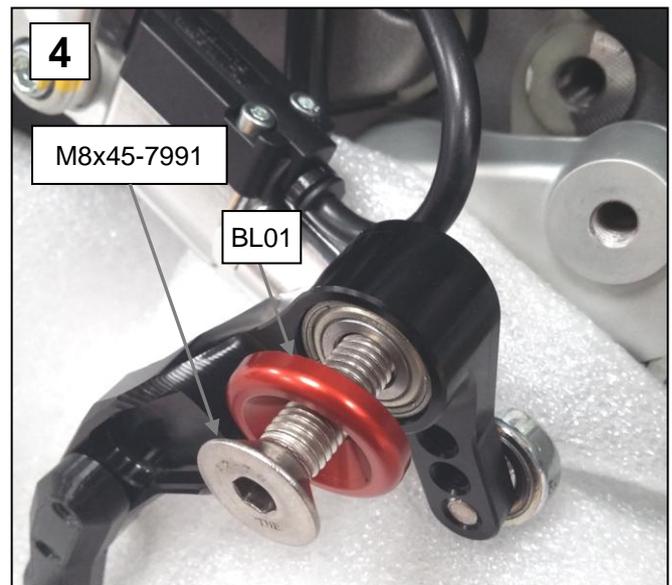
**1:** Demontieren Sie den originalen Schalthebel. Schaltarm samt Schaltautomat von der Getriebewelle nehmen. **Einstellung des Gestänges bleibt unangetastet,- Die Konterung nicht öffnen!**

*1: Detach the original gear lever. Detach the gear arm and the quickshifter from the transmission output shaft. Do not change the adjustment of the shift rod,- The counter nut stay untouched!*



**2:** Den originalen Kugelkopf mit der Schraube **M6x16-7380 (Precote 10-1)** an den GT-Schalthebel montieren. **Anzugsdrehmoment: 8Nm**

*2: Install the original ball bearing with the screw **M6x16-7380 (Precote 10-1)** to the GT- gear lever. **Tightening torque: 8Nm***



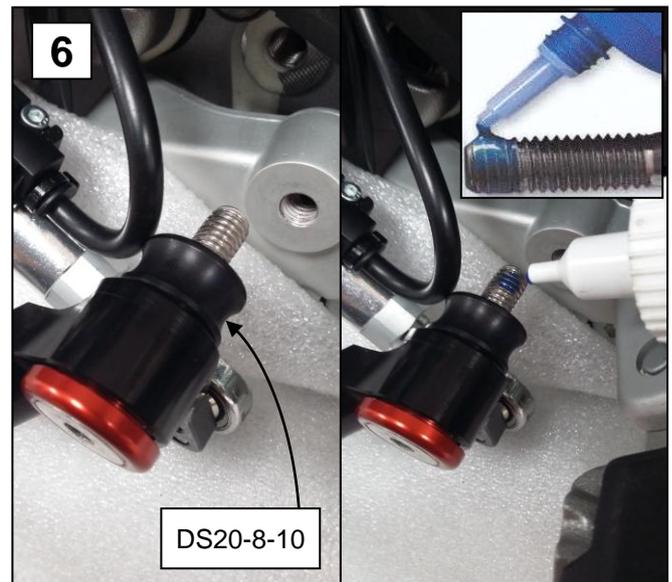
**3:** Schaltarm (samt restlichen Anbauteilen) auf die originale Position auf der Getriebewelle setzen und Festziehen!

**Anzugsdrehmoment: 8Nm**

**4:** Stecken Sie die Schraube **M8x45-7991** zusammen mit der Blende **BL-01** durch den Schalthebel.

**3:** Install the gear arm (with all other installed parts) on the original position onto the output shaft and tighten.  
**Tightening torque: 8Nm**

**4:** Put the screw **M8x45-7991** along with the cover **BL-01** through the gear lever.



**5:** Schieben Sie die Distanz **DS-13-8.5-4.5** über das Schraubenende gegen die Bremshebellagerung.

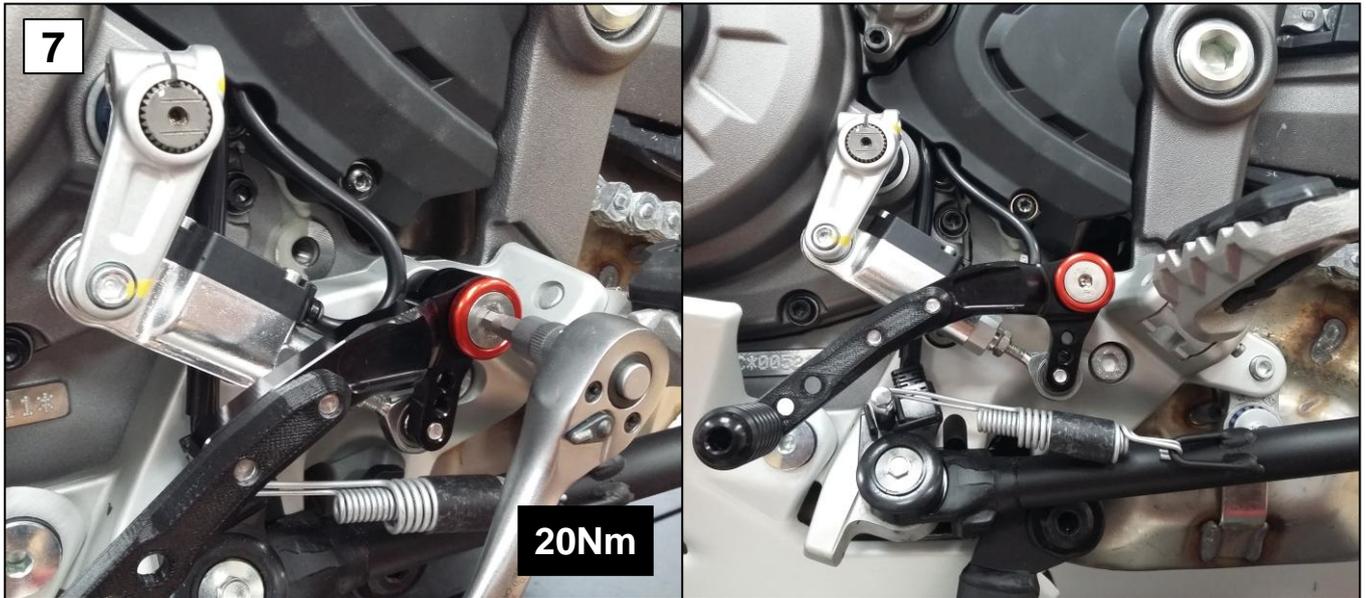
**6:** Benutzen Sie anschließend die Distanz **DS20-8-10** wie im Bild dargestellt.

**Tragen Sie einen Tropfen mittelfeste Schraubensicherung auf das Schraubenende auf!**

**5:** Put the spacer **DS-13-8.5-4.5** over the screw end next to the brake lever's bearing.

**6:** Use the spacer **DS20-8-10** like the picture shows.

**We recommend the use of medium strength thread locking on the screw end!**



**7:** Schraube **M8x45-7991** und somit den Schalthebel Festziehen.

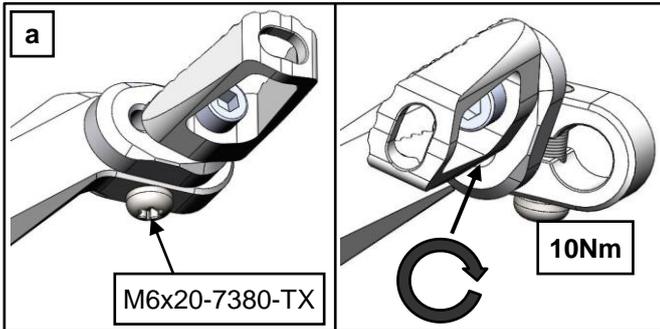
**Anzugsdrehmoment: 20Nm**

**Vergleichen Sie den Anbauzustand mit dem rechten Bild. Es sollte annähernd wie dargestellt aussehen.**

**7:** Do the final step of gear lever installation by tighten the screw **M8x45-7991**.

**Tightening torque: 20Nm**

**Check the installation. It should nearly look like the right picture.**

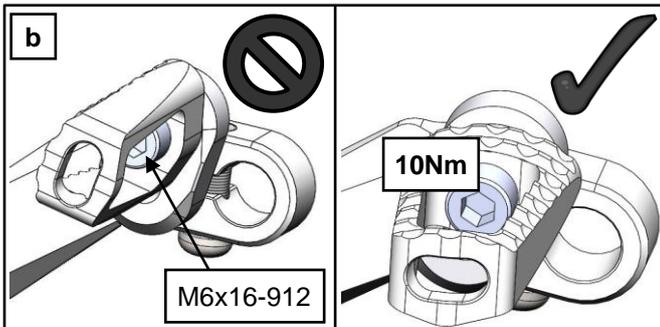


### Trittstückverstellung am Bremshebel

**a:** Zur Verstellung des Trittstückes ist die Klemmschraube **M6x20-7380-TX** zu lösen. Trittstück drehbar einstellen und Schraube festziehen. **Anzugsdrehmoment: 10Nm**

**b:** Bei der Verstellung des Bremshebels muss das Trittstück an die Exzenterverdreherung angepasst werden (waagrecht). Schraube **M6x16-912**. **Anzugsdrehmoment: 10Nm**

**c:** Die zweite Bohrung kann ebenfalls zur Positionierung des Exzenters genutzt werden. Diese ermöglicht zusätzliche Verstelloptionen. (Schraube ganz entfernen beim Umsetzen) **Anzugsdrehmoment: 10Nm**

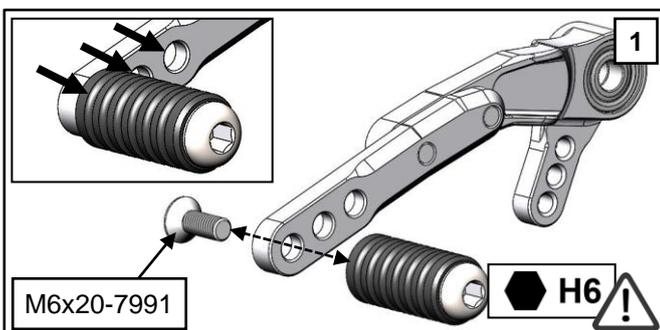
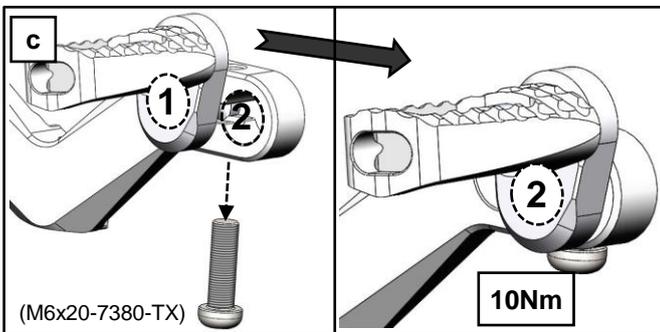


### Toe piece adjustment on the brake lever

**a:** Loosen the bolt **M6x20-7380-TX** to adjust the toe piece. Turn the toe piece to desired position and tighten the screw. **Tightening torque: 10Nm**

**b:** If you adjust the brake lever, you need to correct additionally the toe piece to the excentric position (horizontal level). Screw **M6x16-912**. **Tightening torque: 10Nm**

**c:** The second bore can also be used, it offers more options to adjust. (remove the screw completely) **Tightening torque: 10Nm**



### Trittstückverstellung am Schalthebel

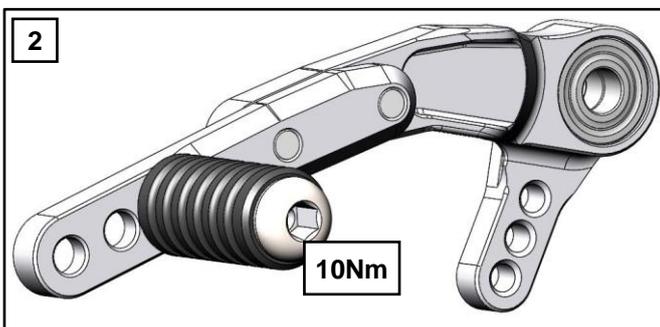
**1:** Wählen Sie eine der 3 Positionen für Ihre individuelle Trittweite. Entfernen Sie die Schraube **M6x20-7991**. Nutzen Sie den Werkzeugeingriff (6mm) des Trittstückes zum kontern.

**2:** Umpositionieren des Trittstückes und anschließendes Festziehen (Beispielposition). **Anzugsdrehmoment: 10Nm**

### Toe piece adjustment on the gear lever

**1:** Chose one of the 3 positions for your individual foot size. Remove the screw **M6x20-7991**. Use the tool engagement (6mm) inside the toe piece to counter while detaching.

**2:** Repositioning the toe piece and then tightening. **Tightening torque: 10Nm**



RCT-D02-SB-KIT gear- and brake lever

Packliste / Packing list



Pos.	Description	Part-No.	Qty.	OK
1	screw	M8x45-7991-VA	2	
2	screw	M6x16-7380-VA <b>Precote 10-1</b>	1	
3	spacer	DS-29-22-15-8,5-14,8	1	
4	spacer	DS 20-8-10- <b>BLACK</b>	1	
5	spacer	DS-13-8,5-4,5	1	
6	cover	BL01- <b>RED</b>	2	
7	certificate	ABE91249	1	
8	manual	RCT-D02-SB-Kit	1	
			<b>MA</b>	
			Datum	