



fxr.rearsets-S02

Zertifikat

Certificate

Anbauanleitung

Owners manual



Abbildung ähnlich !
Picture related !

FXR

Sicherheitshinweise



vers. 13 / 09.



factor - x - rearsset.gt

gilles.tooling

Diese Anbauanleitung ist sorgfältig und vollständig vor Beginn der Einbauarbeiten durchzulesen.

Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Spaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine.

- Sicherheit ist oberstes Gebot.
- Haben Sie das erforderliche Werkzeug und genügend Mechanikerwissen und praktische Erfahrung?
- Unsere Produkte dürfen nur von fachkundigem Personal montiert werden.
- Nichtbeachtung der Anweisung kann zu Beschädigungen des Fahrzeuges, des Produktes bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen.
- Für Schäden, die aufgrund von Nichtbeachtung unserer Anweisungen entstanden sind, können wir keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.

Allgemeine Hinweise

- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heissem Motor und Auspuff! Vor Beginn der Arbeit heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss.
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschliesslich auf Serienmotorräder.
- Wir übernehmen keine Gewährleistung für die Verwendung an Sonderumbauten und von Sonderzubehörteilen.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt, ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf, und geben Sie dieses Produkt nur mit dieser Anbauanleitung an Dritte weiter.
- Sollte die erforderliche Anleitung nicht mehr in Ihrem Besitz sein, wenden Sie sich bitte an:
info@gillestooling.com

Betriebserlaubnis

- Optionaler Zulassungskit FXR-TG01 zur Eintragung erforderlich!**
- Beachten Sie die für Ihr Land geltenden Zulassungsbestimmungen.
- Für den Bereich der Bundesrepublik Deutschland gilt:
Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist erforderlich!

Montagehinweise

- Alle Schrauben und Muttern werden mit Drehmoment nach DIN/ISO festgezogen. Abweichende Drehmomente werden angegeben.
- Alle Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Festfressen zu verhindern.
- Arbeiten und Entlüftung am Bremssystem sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern.
- Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und das vorgeschriebene Drehmoment zu überprüfen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass alle Teile immer einen Mindestabstand von 5mm zu beweglichen Fahrzeugteilen haben.

FXR

Safety instructions



vers. 13 / 09.



factor - x - rearsset.gt

gilles.tooling

You must read these Installation Instructions carefully and make sure you understand everything they contain, before commencing work.

Thank you for purchasing one of our products and we wish a lot of enjoyable riding. With Gilles you make a standard bike - your bike.

- Safety always comes first.
- Do you have the correct tools?
- Do you have the ability and aptitude to confidently mount this product. If in doubt consult a skilled technician.
- We always advise fitment is carried out by skilled personal.
- Non-compliance with the instructions can be hazardous. For your own protection and the safety of the bike please always follow the instructions.
- Any Gilles parts will not be covered by warranty if fitted incorrectly.

General instructions

- Please ensure the motorcycle is adequately secured before commencing work.
- Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.
- A hot engine and exhaust system can burn. Allow all hot parts to cool before commencing work.
- Keep children and household pets well away from the work zone.
- Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work.
- The fitment instructions relate only to the fitment on a standard motorcycles.
- We cannot warranty or legislate for interaction or interference with non standard or custom parts.
- If a technician is installing the parts please ensure these instructions are passed to the owner.
- Please keep the instruction manual at a safe place. In case of selling our product, please hand the installation instructions over to the new owner.
- Consult info@gillestooling.com if the instructions in question are no longer in your possession.

Operating licence

- For road use optional street legalisation kit FXR-TG01 necessary!**
- Always comply with the regulations regarding approval in the country of use.
- For the Federal Republic of Germany:

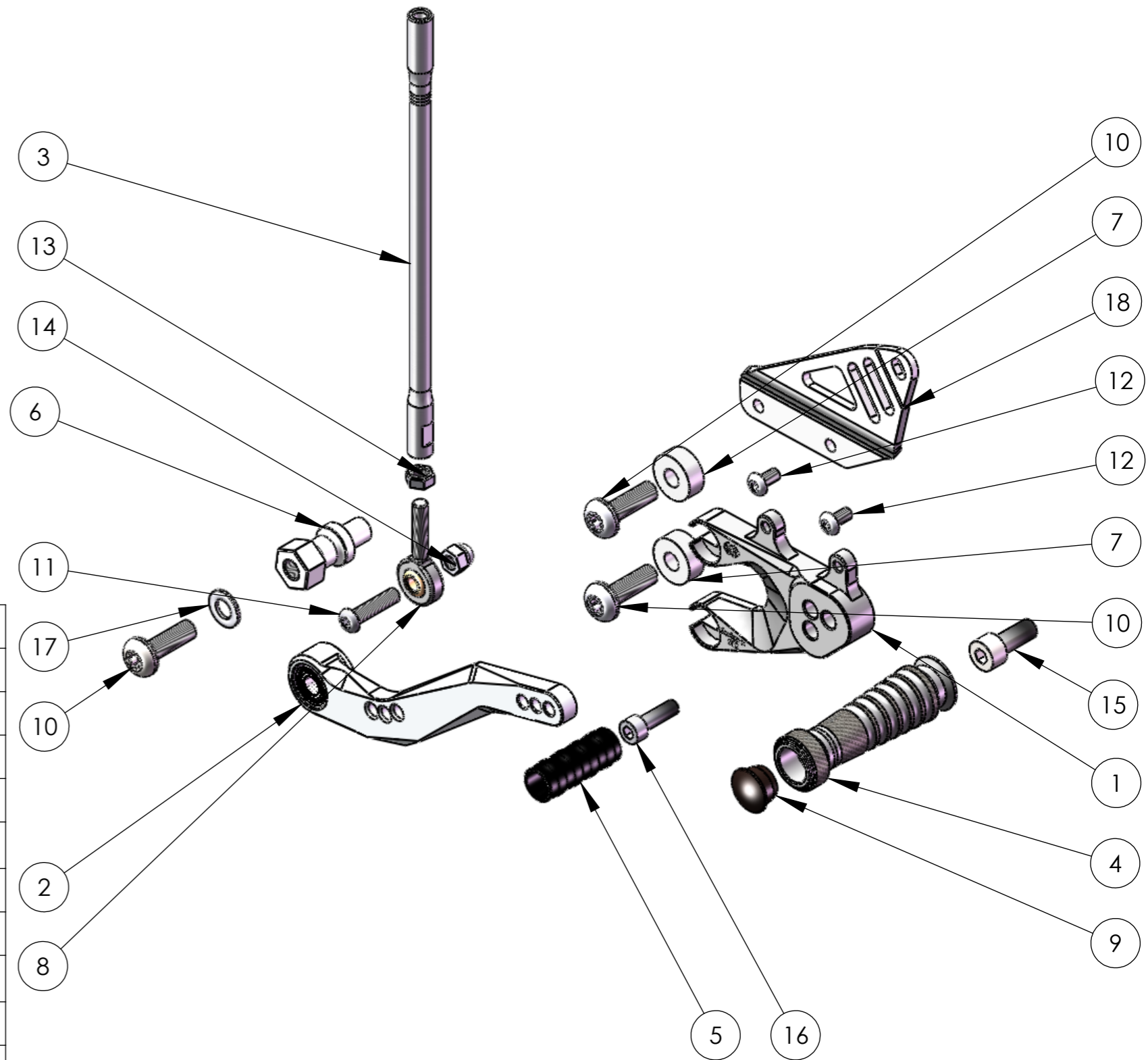
Entry required in the vehicle's registration papers!

Assembling note

- Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standards. Tightening torques that deviate from the standards are stated.
- All threaded connections must be greased with suitable grease. Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.
- Mounting and bleeding at the brake system only by skilled personal.
- Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are too close or touching other components or moving parts.
- After each mounting check all bolts for correct tightening and specified torque moment.
- Take care that any parts always have a minimum clearance of 5 mm to any moving parts.

fxr-S02-Links
Teileliste/partlist

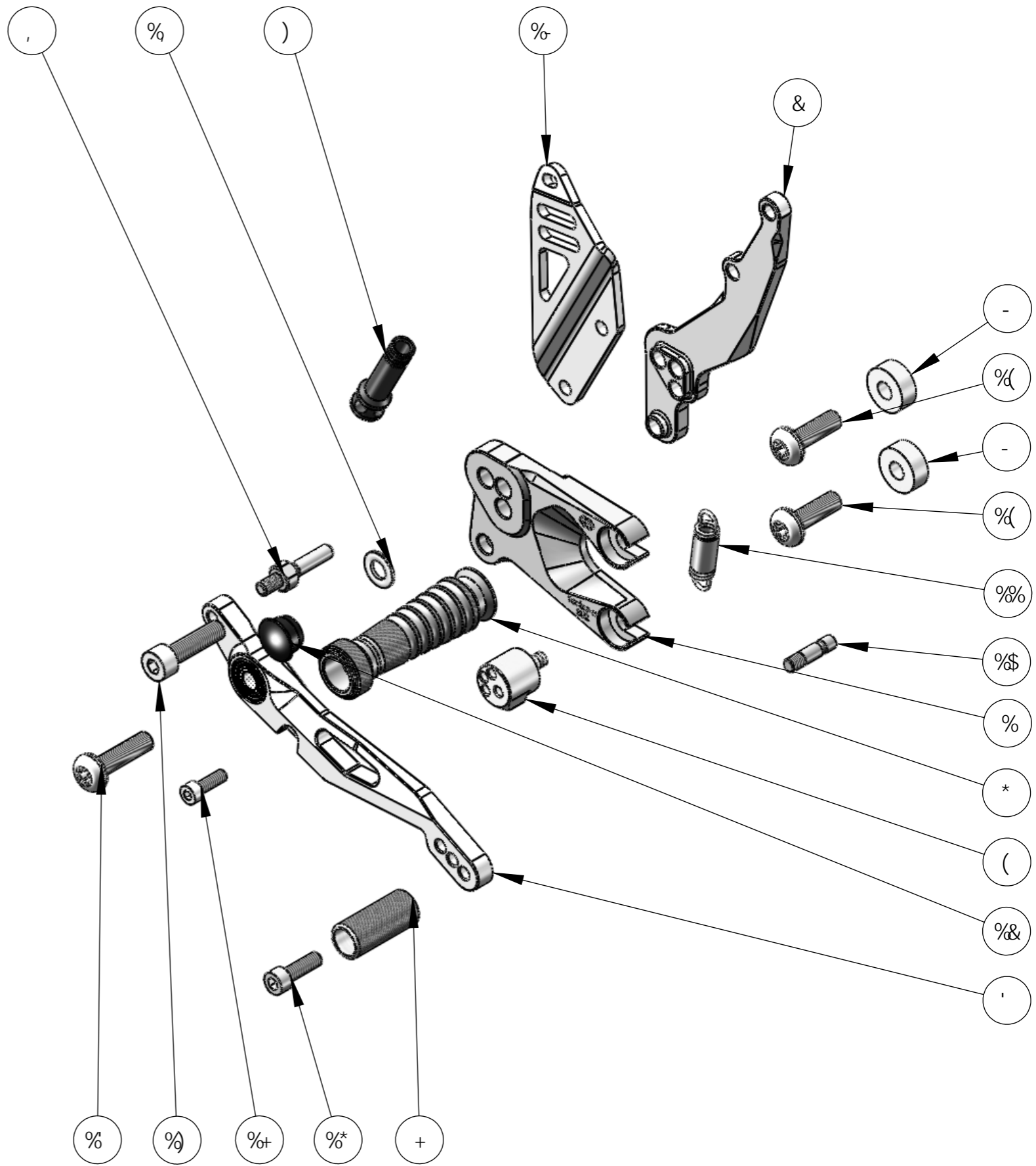
Pos.	Artikelnummer_GT	Beschreibung	Oberflächenverarbeitung	Menge
1	FXR-GL-S02-*	left basic plate		1
2	US-22-*	gear lever		1
3	USW02-B	gear shaft	eloxiert	1
4	UF-12-*	footrest		1
5	UTR08-*	gear lever toe piece		1
6	SPS06-B	adapter gear lever	eloxiert	1
7	DS 20-8-8	collar	unbehandelt	2
8	GAKFL6	ball and socket bearing	unbehandelt	1
9	7 702 856	plug	unbehandelt	1
10	M8x25-7985-VA	screw	unbehandelt	3
11	M6x25-7380-VA	screw	unbehandelt	1
12	M5x10-7380-VA	screw	unbehandelt	2
13	M6-934-L	nut	unbehandelt	1
14	M6-986-VA	nut	unbehandelt	1
15	M8x20-912-VA	screw	unbehandelt	1
16	M6x20-912-VA	screw	unbehandelt	1
17	ULS8.4	washer	unbehandelt	1
18	CAR03-L	left heel protector	unbehandelt	1



-* colour; N=Natur/B=Black

Z f!G\$&!fY V\hg
HY]Y`]ghY#dUfh]gh

Dcg'	5fh_Ybi a a YfS; H	6Yg\XfY]Vi b[C VYfZ} V\YbVY\UbX`i b[A 9B; 9
%	: LF!; FIG\$&!f	f]] \hVUg]Wd`UH		%
&	: LF!6! ! \$) !!	\c`XYfVfU_Y`i b]h		%
'	6!% !f	VfU_Y`Yj`Yf`		%
(: LF!9L! \$%	YI W\bhf	i bVY\UbXY`h	%
)	58\$`!(\$	VfU_Y`W]bXYf` UXUdhYf`	i bVY\UbXY`h	%
*	: !%&!f	Zc hfYgh		%
+	H\$- !!	VfU_Y`Yj`Yf`cY` d]YWW		%
,	6F! \$)	VfU_Y`Vc`h	d\cgd\Uh]Yfh	%
-	8G&\$! , !,	Wc`Uf	i bVY\UbXY`h	&
%%	+`+\$&`, * ,	gd]b[`Z]]b[`d]b	i bVY\UbXY`h	%
%%	FN%& B=	gd]b[`VfU_Y`Yj`Yf`	i bVY\UbXY`h	%
%&	+`+\$&`,) *	d`i [i bVY\UbXY`h	%
%	A , !' \$!+- ,)!J 5	gmFyk	i bVY\UbXY`h	%
%(A , ! & !+- ,)!J 5	gmFyk	i bVY\UbXY`h	&
%)	A , !' \$`- %&!J 5	gmFyk	i bVY\UbXY`h	%
%*	A * ! & \$!- %&!J 5	gmFyk	i bVY\UbXY`h	%
%+	A) ! %* !- %&!J 5	gmFyk	i bVY\UbXY`h	%
%	@G,"(k Ug\Yf	i bVY\UbXY`h	%
%	7 5F\$` !F`*!()	\YY`d fchYWcf	i bVY\UbXY`h	%



!f`Wc`ci f/B1BUh f#616`UW

FXR-S02

Vormontage Links
Subassembly left hand side

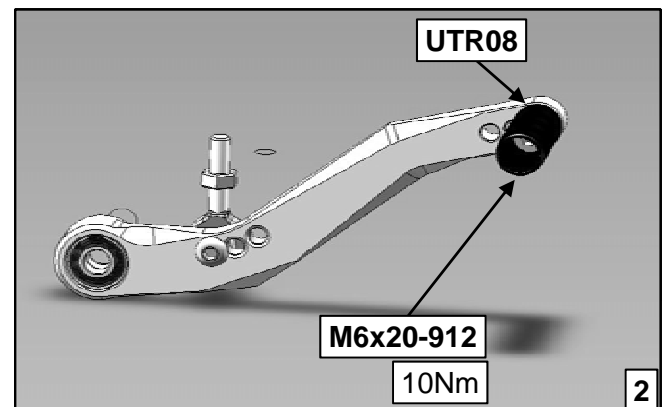
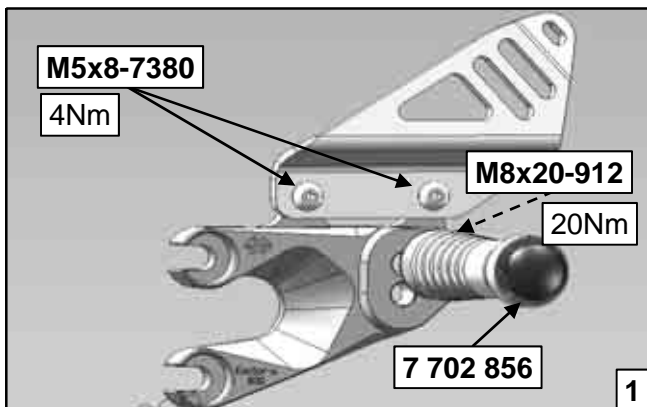


vers. 13 / 00



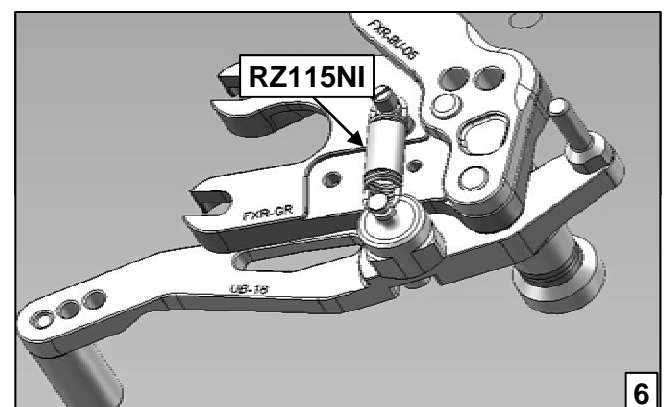
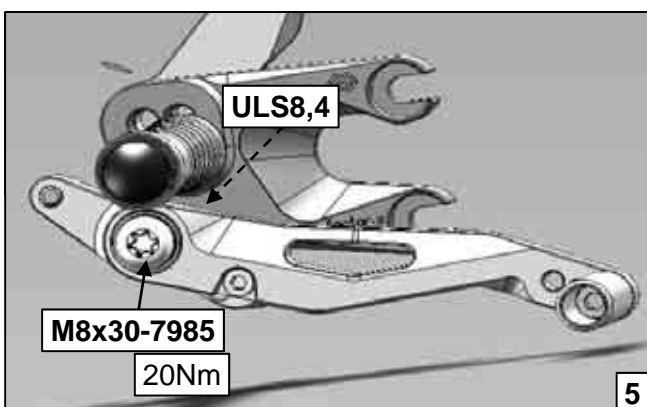
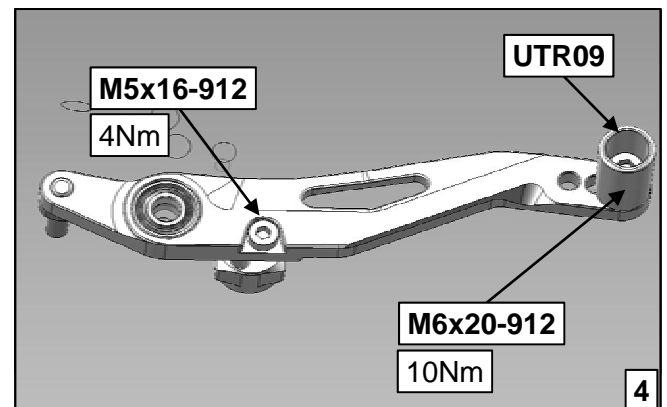
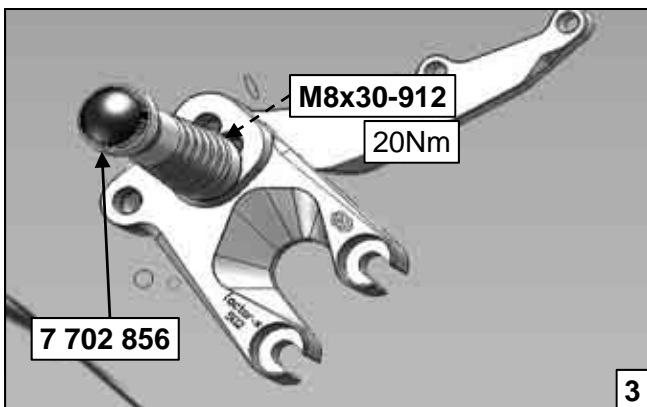
factor-x-rearset.gt

gilles.tooling



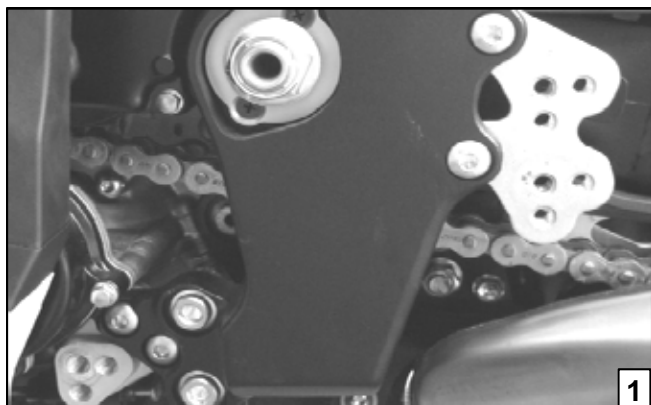
FXR-S02

Vormontage Rechts
Subassembly right hand side



FXR-S02

Anbauanleitung/Manual

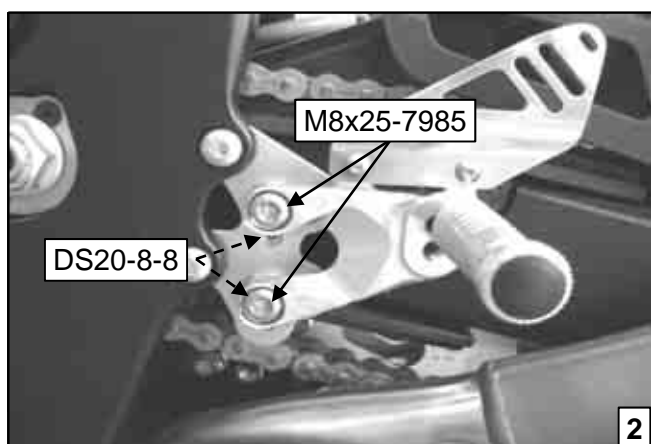


Links:

-Original Rastenanlage, Schalthebel und Schaltwelle demontieren(1).

Left hand side:

-Detach original footrest system, gear lever and gear shaft(1).

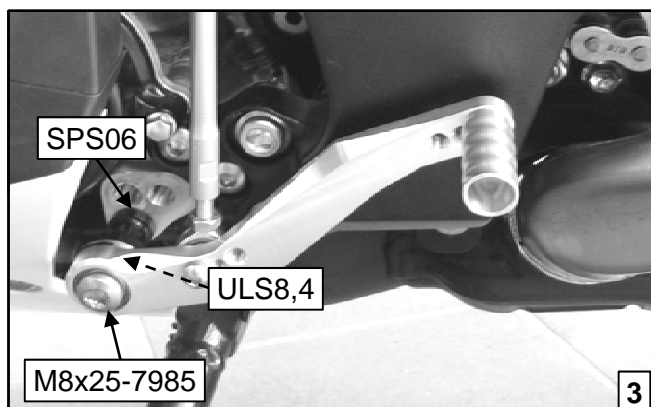


-Grundplatte GL-S02 mit Schrauben M8x25-7985 und Distanz DS20-8-8 anschrauben(2).

Anzugsdrehmoment: 20 Nm

-Screw on basic plate GL-S02 with bolts M8x25-7985 and collar DS20-8-8 onto frame(2).

Tightening torque: 20 Nm



-SPS06 an Halter festschrauben.

Anzugsdrehmoment: 22 Nm

-Schaltwelle USW02 einsetzen.

-Schalthebel US22 mit Schraube M8x25-7985 und ULS8,4 an SPS06 befestigen(3).

Anzugsdrehmoment : 20 Nm

-Fix part SPS06 onto OEM holder.

Tightening torque: 22 Nm

-Insert gear shaft USW02.

-Fix gear lever US22 on part SPS06 with screw M8x25-7985 and ULS8,4(3).

Tightening torque: 20 Nm



-Schalthebel einstellen und mit Muttern kontern.

Anzugsdrehmoment: 10 Nm

-Für Schaltumkehrung Schaltarm ca. 180° verdrehen(4).

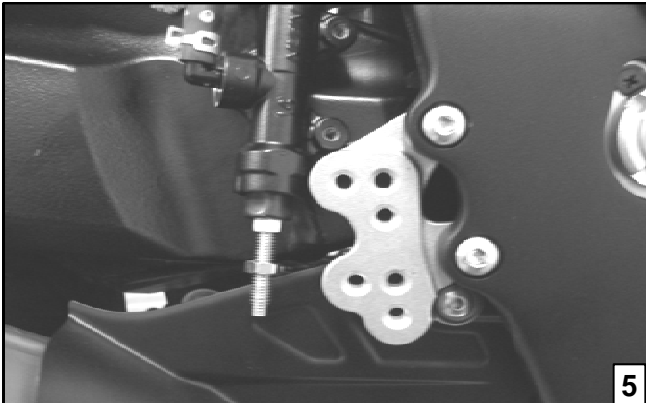
-Adjust gear lever hight, then secure with nuts.

Tightening torque: 10 Nm

-For GP-shifting trun gear arm about 180° backwards(4).

FXR-S02

Anbauanleitung/Manual

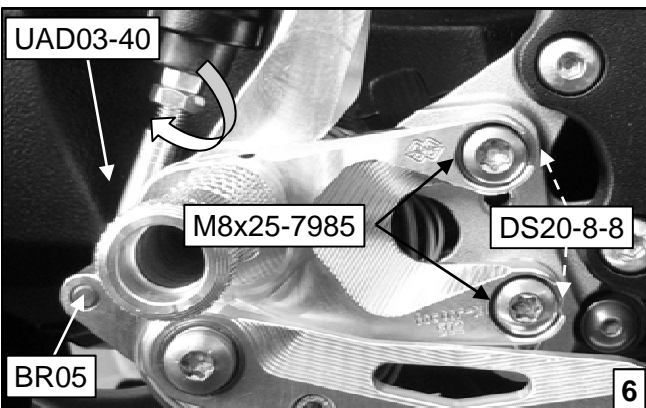


Rechts:

- Original-Rastenanlage, Bremszylinder und Stopplightschalter demontieren(5).
- Stopplightschalter an Kabelbaum ausbauen.

Right hand side:

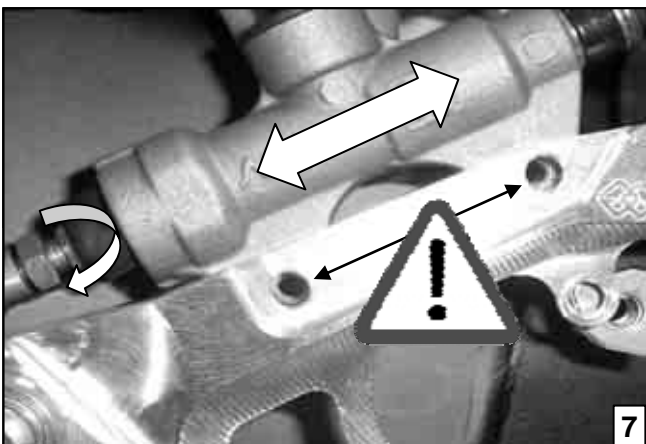
- Detach original rearsets, brake cylinder and stoplight switch(5).
- Detach stoplight switch from cable loom.



- Bremszylinderadapter UAD03-40 an Bremsbolzen BR-05 aufschieben.
 - Grundplatte GR-S02 mit Schrauben M8x25-7985 und Distanzen DS20-8-8 anschrauben(6).
- Anzugsdrehmoment: 20 Nm**

- Install brake cylinder adapter UAD03-40 onto brake bolt BR-05.
- Screw on basic plate GR-S02 with bolts M8x25-7985 and collars DS20-8-8 onto frame(6).

Tightening torque: 20 Nm



- Kolbenstange an Sechskant (Schlüsselweite 10mm) in UAD Adapter einschrauben(6), bis die Gewinde zur Befestigung vom Bremszylinder, Deckungsgleich mit den Bohrungen der Aufnahme BU05 sind(7).

- Screw the master cylinder piston rod (wrench size 10mm) into UAD adaptor (6) until the master cylinder mounting holes line up with the holes in the BU05 bracket(7).



Hinweis:

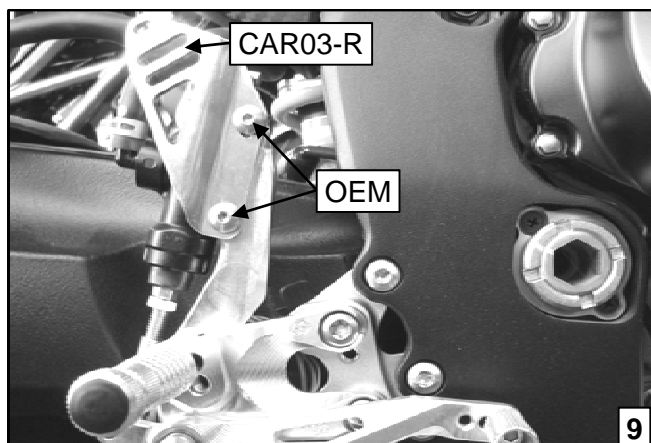
- Die Befestigungsschrauben des Bremszylinders müssen sich leicht und gerade einsetzen lassen, die Kolbenstange darf bei der Montage nicht gedrückt werden!

Special note:

- When mounting the master cylinder to the basic plate it should be possible to easily screw the bolts into the master cylinder without the need to press the master cylinder piston rod or force the bolts in at an angle.

FXR-S02

Anbauanleitung/Manual



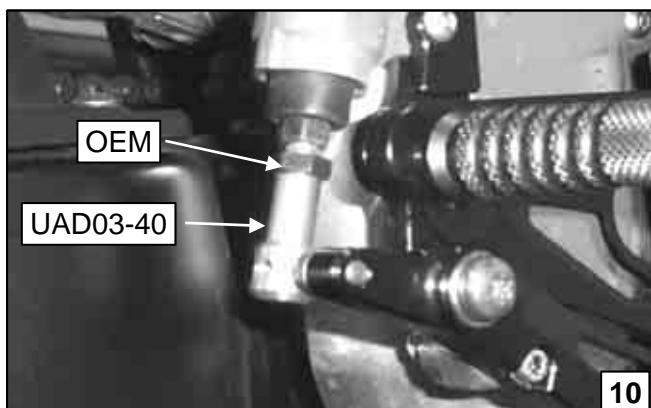
Hinweis:

- Bremszylindermontage darf nie unter Druck der Kolbenstange erfolgen, bzw. die Befestigungsschrauben eingesetzt werden!!!
- Negativ Beispiel (8)!!!

Special note:

The master cylinder must not be pressed or put under pressure when inserting or installing the bolts!!!

-An example of how it should not look can be seen in pic(8)!!!



-Bremszylinder mit original Schrauben und CAR03-R an Grundplatte festschrauben(9).

Anzugsdrehmoment: 10 Nm

-UAD Adapter mit original Kontermutter sichern(10).

-Tighten brake cylinder with standart bolts and CAR03-R onto basic plate(9).

Tightening torque: 10 Nm

-Secure UAD adapter with OEM nut(10).



-Funktionsprüfung Bremse durchführen.

-Der Bremshebel muss am Trittstück einen spürbares Spiel vor der Betätigung der Kolbenstange aufweisen(11).

-Make a function check of the brake.

-There must be noticable freeplay/clearance at the toe piece before the piston rod is pressed(11).



Hinweis:

-Zur BremshebelhöhenEinstellung muss der Bremszylinder demontiert sein(12).

-Die BremshebelhöhenEinstellung erfolgt durch drehen des Excenters am Bremshebel im vorgegebenen min. und max. Bereich(13+14).

-Der Excenter darf nicht über diesen Bereich hinaus gedreht werden.

Special note:

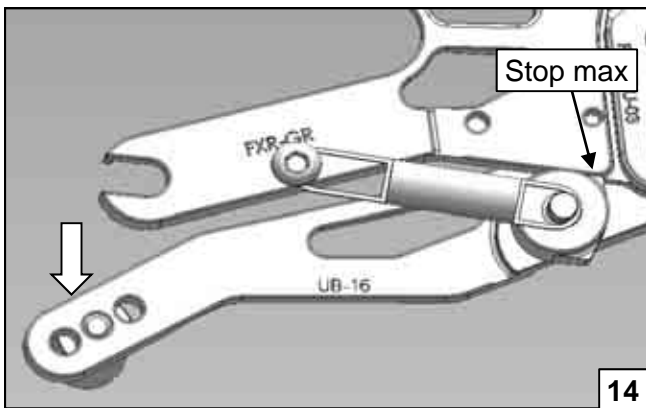
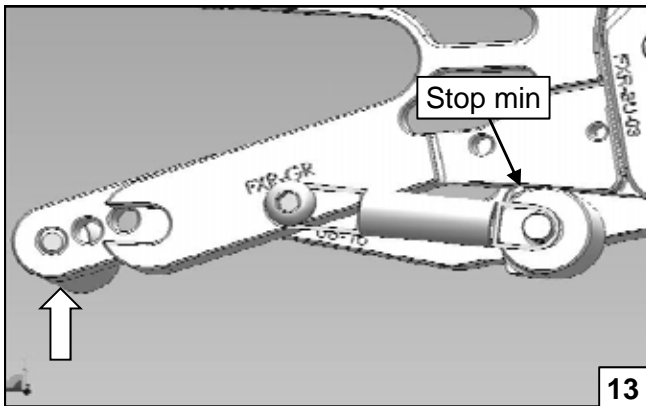
To adjust the brake lever height the master cylinder bolts must be removed(12).

-The brake lever height is adjusted by turning the excentre between the min. and max. positions.

-Do not adjust the excentre beyond this adjustment range (13+14).

FXR-S02

Anbauanleitung/Manual



Hinweis:

Bremshebelhöhereinstellung:

1. Bremszylinder demontieren.
2. Excenterschraube M5x16-912 am Bremshebel und Kontermutter an Kolbenstange lösen.
3. Hebelhöhe durch drehen des Excenters einstellen.
4. Excenter mit Schraube M5x16-912 festziehen.

Anzugsdrehmoment: 5Nm

5. Mit Montage Bremszylinder wie in Schritt 7-11 fortfahren.

Special note:

Setting brake lever height:

1. Remove master cylinder bolts.
2. Loosen excentre bolt M5x16-912 and the lock nut on the brake piston.
3. Adjust lever height to desired position by turning the excentre.
4. Tighten excentre with M5x16-912 bolt.

Tightening torque: 5Nm

5. Install master cylinder as per description 7-11.

Import

:country	:company	:internetpage	:email
Australia	Easyrider Imports	http://www.easyriderimports.com.au/	easyriderimports@optusnet.com.
Austria	Berger Motorsport Handels GmbH	http://www.berger-motorsport.com/	berger@berger-motorsport.com
Belgium	Distripart	http://www.distripart.be/	distripart@skynet.be
Brunei	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Cambodia	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Canada	OPP Racing	http://www.oppracing.com/	info@oppracing.com
Cyprus	Stavros Papastavrou & Co. Inc.		motosafe@otenet.gr
Czech Republic	A. Spirit a.s.	http://www.aspirit.cz/	info@aspirit.cz
Denmark	Midtfyns mc- og	http://www.midtfyns-mc.dk/	mc@midtfyns-mc.dk
Finland	Moto Kokkola Ltd. JAM Racing	http://www.motokokkola.fi/ http://www.jamracing.fi/	info@motokokkola.fi info@jamracing.fi
France	C&M Racing	http://www.cmracing.eu/	cmracing@skynet.be
GB	Performance Parts Ltd	http://www.performanceparts-ltd.com/	info@performanceparts-ltd.com
Germany	gilles.tooling GmbH alpha Technik GmbH & Co.KG	http://www.gillestooling.com/ http://www.alphatechnik.de/	info@gillestooling.com info@alphatechnik.de
Greece	St.Papastavrou-J.Lombotesis Inc.		motosafe@otenet.gr
Hong Kong	Lingjian Moto Co. Ltd.	http://www.lingjian.com/	sales@lingjian.com
Indonesia	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Italy	FG Specialparts	http://www.fgspecialparts.it/	market@fgsepecialparts.it
Japan	Active Co. Ltd	http://www.acv.co.jp/	info@acv.co.jp
Malaysia	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Netherlands	Hocoparts B. V.	http://www.hocoparts.com/	pppeters@hocoparts.com
Pakistan	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Poland	Dyno-Tech	http://www.dynotech.pl/	dynotech@wp.pl
Portugal	AG Racing		agracing@agracing.mail.pt
Qatar	Teknobike Motorcycle Developments	http://www.teknobike.net/	info@teknobike.net
Russia	MOTO.RU Piter		mazdak@bk.ru
Sweden	Grevens MC Delar E-Racing	http://www.grevensmcdelar.com/ http://www.eracing.se/	grevens.mc@telia.com info@eracing.se
Switzerland	Hostettler AG	http://www.hostettler.com/	patrick.wyss@hostettler.com
Singapore	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg
Spain	Demazieres Luzuriaga S.L – Totimport	http://www.totimport.com	totimport@totimport.com
South Africa	AER-O-CANNON Superbikes	http://www.powercommander.com/ipccaero.shtml	sgcannon@mweb.co.za
Taiwan	Lingjian Moto Co. Ltd.		dsoong@gmail.com
Thailand	Hodaka Motoworld Pte Ltd. TPmotorcycle	http://www.motoworld.com.sg/ http://www.tpmotorcycle.com/	kenjilim@pacific.net.sg rawat@tpmotorcycle.com
Turkey	Korlas Otomotiv	http://www.korlas.com.tr	dricenyc@aol.com
USA	Tucker Rocky Distributing	http://www.powersport rider.com/	tuckerrocky@tuckerrocky.com
Vietnam	Hodaka Motoworld Pte Ltd.	http://www.motoworld.com.sg/	kenjilim@pacific.net.sg

FXR-S02

Packzettel/Packing Slip



vers. 13 / 08

factor - x - rearsset.gt



gilles.tooling

Pos.	Description	Part-No.	Qty.	OK
1	screw	M5x10-7380-VA	2	
2	screw	M8x25-7985-VA	5	
3	screw	M8x30-7985-VA	1	
4	screw	M6x20-912-VA	2	
5	screw	M8x20-912-VA	1	
6	screw	M8x30-912-VA	1	
7	washer	ULS8,4	2	
8	collar	DS 20-8-8	4	
9	plug	7 702 856	2	
10	spring	RZ 115NI	1	
11	adapter	SPS06-B	1	
12	manual	FXR-S02-ABA	1	
			MA	
			Datum	

* = colour; N = natur / B = black