



gilles.tooling

FXR- A01 rearsets

Zertifikat

Certificate

Anbauanleitung

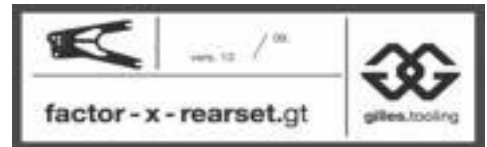
Owners manual

Für Modelle mit und ohne Schaltautomat
for versions with and without quickshifter



FXR

Sicherheitshinweise



Diese Anbauanleitung ist sorgfältig und vollständig vor Beginn der Einbauarbeiten durchzulesen.

Wir bedanken uns für den Erwerb eines unserer Produkte und wünschen Ihnen viel Spaß. Machen Sie aus einem Serienfahrzeug Ihre individuelle Maschine.

- Sicherheit ist oberstes Gebot.
- Haben Sie das erforderliche Werkzeug und genügend Mechanikerwissen und praktische Erfahrung?
- Unsere Produkte dürfen nur von fachkundigem Personal montiert werden.
- Nichtbeachtung der Anweisung kann zu Beschädigungen des Fahrzeuges, des Produktes bzw. zur Gefährdung des Fahrers führen.
- Für Schäden, die aufgrund von Nichtbeachtung unserer Anweisungen entstanden sind, können wir keine Haftung oder Gewährleistung übernehmen.

Allgemeine Hinweise

- Ein unsicher aufgestelltes Motorrad kann bei den folgenden Arbeiten umfallen! Achten Sie darauf, dass das Fahrzeug sicher steht.
- Verbrennungsgefahr bei heissem Motor und Auspuff! Vor Beginn der Arbeit heiße Fahrzeugteile abkühlen lassen.
- Kinder und Tiere aus dem Arbeitsbereich fernhalten.
- Schmuck (Uhr, Ringe, Ketten, etc) vor Arbeitsbeginn ablegen. Es besteht Unfallgefahr durch Hängenbleiben oder elektrischen Kurzschluss.
- Die Montage und Funktion bezieht sich ausschliesslich auf Serienmotorräder.
- Wir übernehmen keine Gewährleistung für die Verwendung an Sonderumbauten und von Sonderzubehörteilen.
- Nach Montage des Produkts durch eine Werkstatt, ist diese Anbauanleitung dem Kunden auszuhändigen.
- Bewahren Sie die Anbauanleitung sorgfältig auf, und geben Sie dieses Produkt nur mit dieser Anbauanleitung an Dritte weiter.
- Sollte die erforderliche Anleitung nicht mehr in Ihrem Besitz sein, wenden Sie sich bitte an:
info@gillestooling.com

Betriebserlaubnis

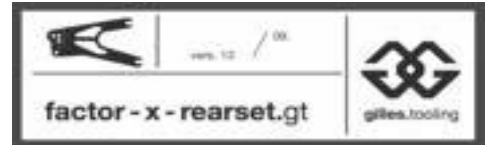
- Optionaler Zulassungskit FXR-TG01 zur Eintragung erforderlich!**
- Beachten Sie die für Ihr Land geltenden Zulassungsbestimmungen.
- Für den Bereich der Bundesrepublik Deutschland gilt:
Ein Eintrag in die Fahrzeugpapiere ist erforderlich!

Montagehinweise

- Alle Schrauben und Muttern werden mit Drehmoment nach DIN/ISO festgezogen. Abweichende Drehmomente werden angegeben.
- Alle Schraubverbindungen sind mit einem geeigneten Schmiermittel einzusetzen, um ein Festfressen zu verhindern.
- Arbeiten und Entlüftung am Bremssystem sind nur von fachkundigem Personal durchzuführen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass keine Züge, Kabel oder Leitungen (insbesondere Bremsleitungen) andere Fahrzeugkomponenten berühren oder daran scheuern.
- Nach jeder Montage sind alle Schrauben auf festen Sitz und das vorgeschriebene Drehmoment zu überprüfen.
- Es ist unbedingt darauf zu achten, dass alle Teile immer einen Mindestabstand von 5mm zu beweglichen Fahrzeugteilen haben.

FXR

Safety instructions



You must read these Installation Instructions carefully and make sure you understand everything they contain, before commencing work.

Thank you for purchasing one of our products and we wish a lot of enjoyable riding. With Gilles you make a standard bike - your bike.

- Safety always comes first.
- Do you have the correct tools?
- Do you have the ability and aptitude to confidently mount this product. If in doubt consult a skilled technician.
- We always advise fitment is carried out by skilled personal.
- Non-compliance with the instructions can be hazardous. For your own protection and the safety of the bike please always follow the instructions.
- Any Gilles parts will not be covered by warranty if fitted incorrectly.

General instructions

- Please ensure the motorcycle is adequately secured before commencing work.
- Always make sure that the motorcycle is stable and firmly supported.
- A hot engine and exhaust system can burn. Allow all hot parts to cool before commencing work.
- Keep children and household pets well away from the work zone.
- Remove all items of personal jewellery (rings, chains, wristwatch, etc.) before commencing work.
- The fitment instructions relate only to the fitment on a standard motorcycles.
- We cannot warranty or legislate for interaction or interference with non standard or custom parts.
- If a technician is installing the parts please ensure these instructions are passed to the owner.
- Please keep the instruction manual at a safe place. In case of selling our product, please hand the installation instructions over to the new owner.
- Consult info@gillestooling.com if the instructions in question are no longer in your possession.

Operating licence

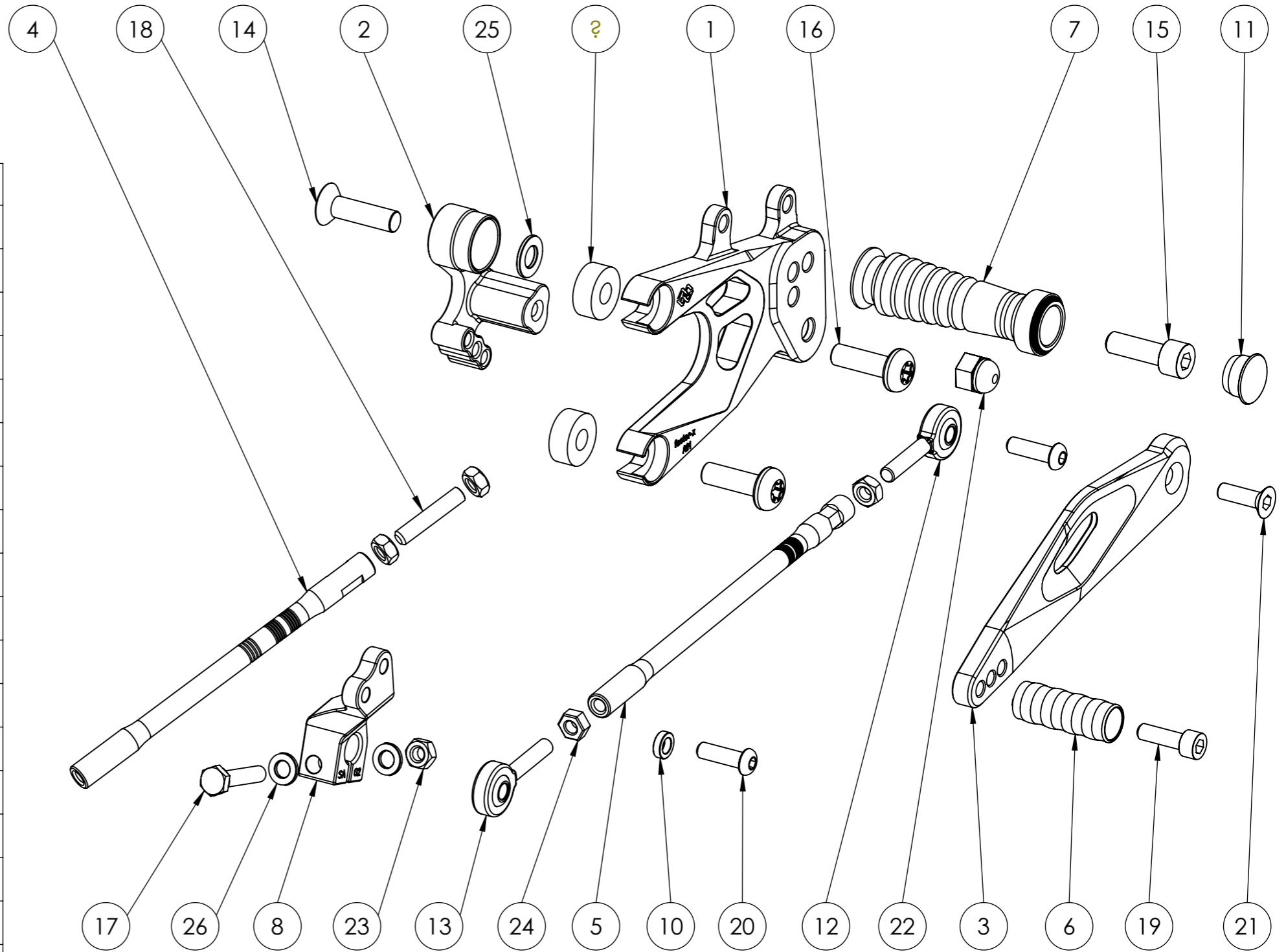
- For road use optional street legalisation kit FXR-TG01 necessary!**
- Always comply with the regulations regarding approval in the country of use.
- For the Federal Republic of Germany:

Entry required in the vehicle's registration papers!

Assembling note

- Screws, bolts and nuts are tightened in accordance with the applicable DIN/ISO standards. Tightening torques that deviate from the standards are stated.
- All threaded connections must be greased with suitable grease. Please be careful with the tools to avoid i.e. scratches.
- Mounting and bleeding at the brake system only by skilled personal.
- Take care that no wires and hoses (especially brake hoses) are too close or touching other components or moving parts.
- After each mounting check all bolts for correct tightening and specified torque moment.
- Take care that any parts always have a minimum clearance of 5 mm to any moving parts.

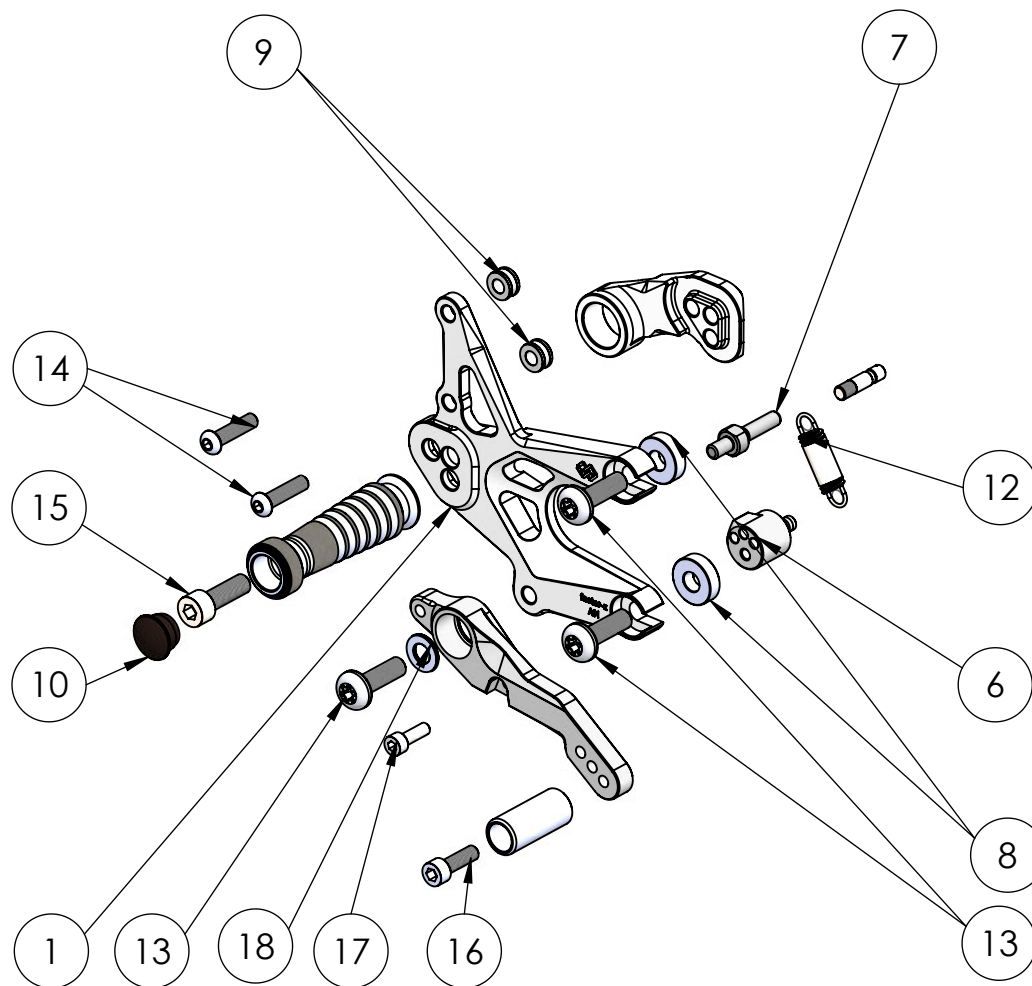
pos.	article no.	description	material	surface treatment	qty.
1	FXR-GL-A01-*	left basic plate	EN AW-2017	anodized	1
2	UL01L-*	gear lever bearing	EN AW-7075	anodized	1
3	US-27-*	gear lever	EN AW-2017	anodized	1
4	USW14-*	gear shaft	EN AW-7075	anodized	1
5	USW09-*	gear shaft	EN AW-7075	anodized	1
6	UTR-08-*	gear lever toe piece	EN AW-2007	anodized	1
7	UF-12-*	footrest	EN AW-2007	untreated/ anodized	1
8	SA02-*	gear arm	EN AW-7075	anodized	1
9	DS 20-8-8	distance	EN AW-2007	untreated	2
10	DS 10-6.2-3	distance	EN AW-2007	untreated	1
11	7 702 856	plug	LD-PE	untreated	1
12	GAKFR6	ball and socket bearing	1.4401/1.4125	untreated	1
13	GAKFL6	ball and socket bearing	1.4401/1.4125	untreated	1
14	M8x30-7991-VA	bolt	A2-70	untreated	1
15	M8x25-912-VA	bolt	A2-70	untreated	1
16	M8x25-7985-VA	bolt	A2-70	untreated	2
17	M6x30-933-VA	bolt	A2-70	untreated	1
18	M6x30-913-VA	bolt	A2-70	untreated	1
19	M6x20-912-VA	bolt	A2-70	untreated	1
20	M6x20-7380-VA	bolt	A2-70	untreated	2
21	M6x20-7991-VA-Pre10-1	bolt	A2-70	untreated	1
22	M8-986-VA	nut	A2-70		1
23	M6-934-VA	nut	A2-70	untreated	4
24	M6-934-L-VA	nut	A2-70	untreated	1
25	ULS-8,4-VA	washer	A2-70	untreated	1
26	ULS-6,4-VA	washer	A2-70	untreated	2



fxr-A01-rechts

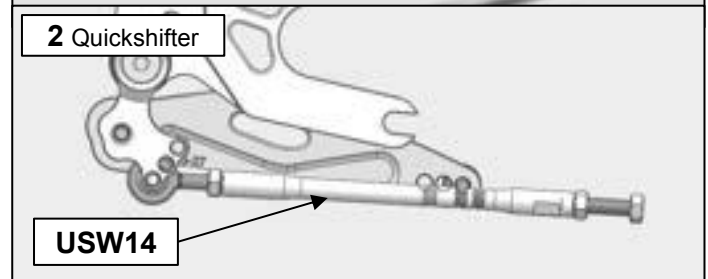
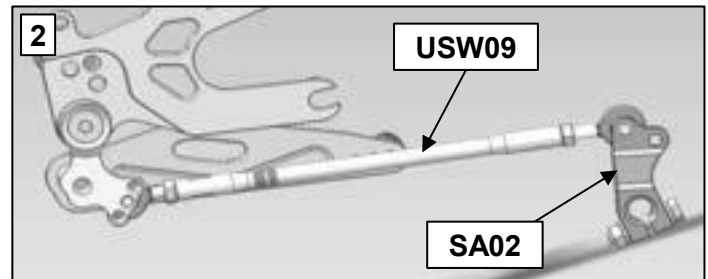
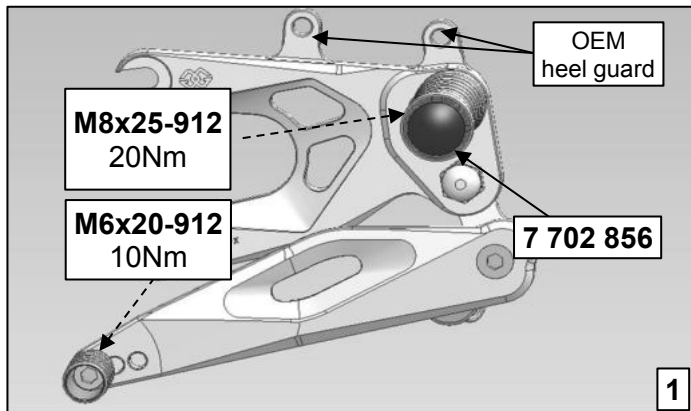
POS-NR.	Artikelnummer_GT	Description	MENGE
1	FXR-GR-A01-*	right basic plate	1
2	UB-20-*	brake lever	1
3	UAH-11-*	exhaust holder	1
4	UF-12-*	footrest	1
5	UTR-09-*	brake lever toe piece	1
6	FXR-EX-01	excenter	1
7	BR-05	brake bolt	1
8	DS 20-8-6	spacer	2
9	DS 12-6-6	collar	2
10	7 702 856	plug	1
11	7 702 868	spring fixing pin	1
12	RZ-115NI	spring brake lever	1
13	M8x25-7985-VA	bolt	3
14	M6x25-7380-VA	bolt	2
15	M8x25-912-VA	bolt	1
16	M6x20-912-VA	bolt	1
17	M5x16-912-VA	bolt	1
18	ULS-8,4-VA	washer	1

-*color;N=Natur/B=Black



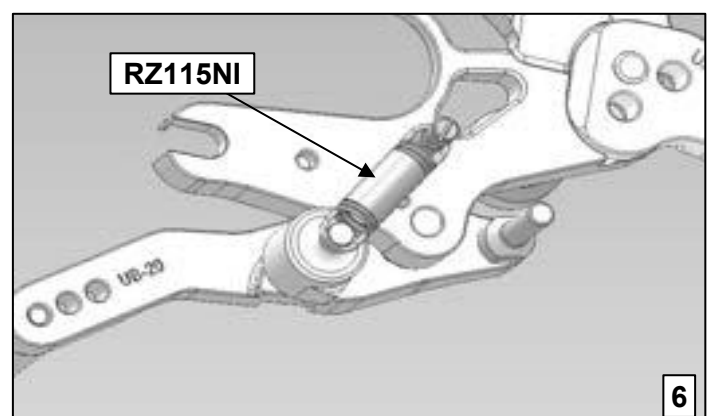
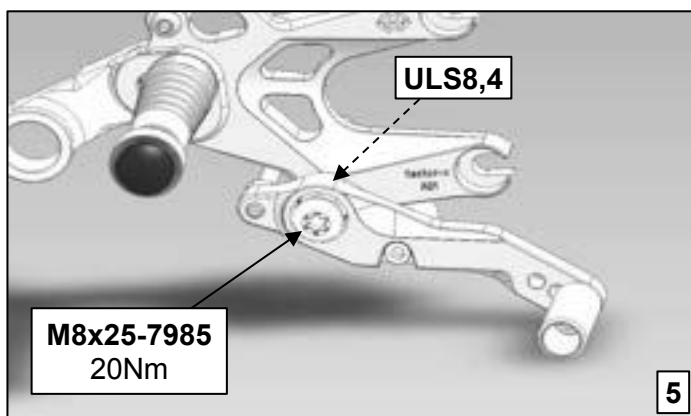
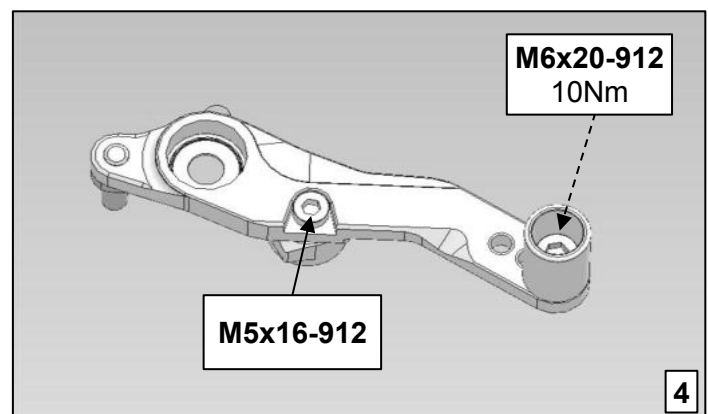
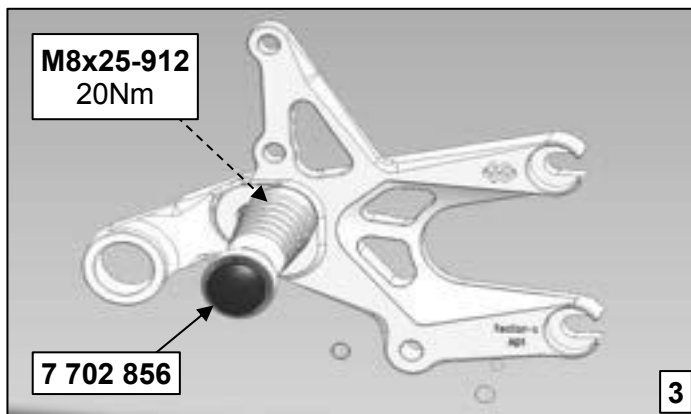
FXR-A01

Vormontage Links
Subassembly left hand side



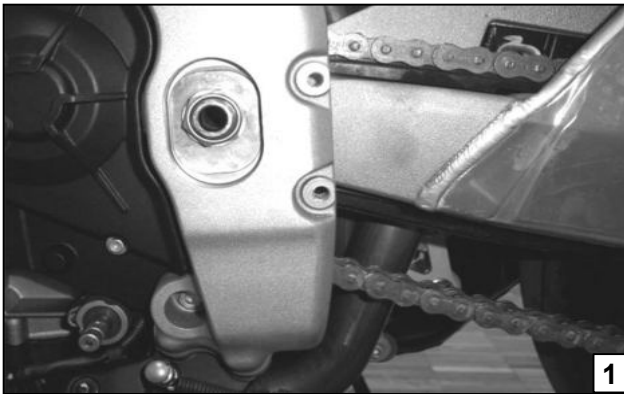
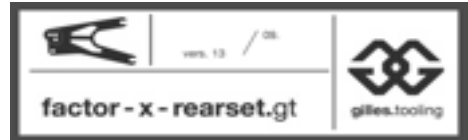
FXR-A01

Vormontage Rechts
Subassembly right hand side



FXR-A01

Anbauanleitung/Manual



Links:

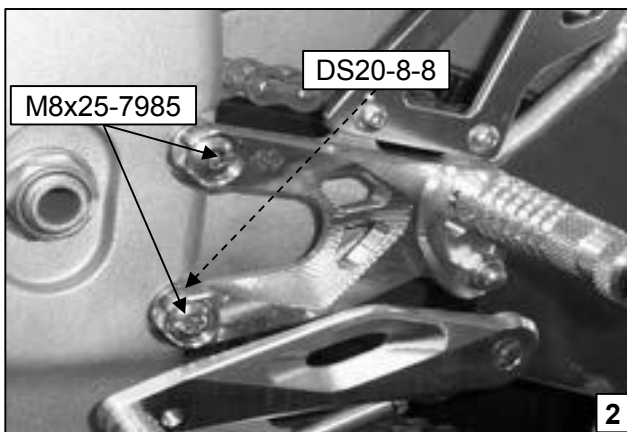
-Original Rastenanlage, Fersenschützer und Schalthebel demontieren(1).

-Vorsichtige Handhabung des Schaltautomaten beachten.

Left hand side:

-Remove original footrest system, heel guard and gear lever(1).

-Handle the quick shifter with care, while disassembling and reassembling.



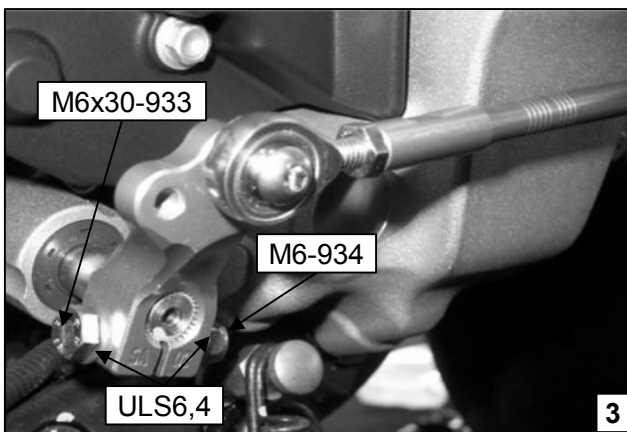
-Grundplatte GL-A01 mit Schrauben M8x25-7985 und Distanzen DS20-8-8 an Rahmen befestigen(2).

Anzugsdrehmoment: 20 Nm

-Fit base plate GL-A01 with bolts

M8x25-7985 and collar DS20-8-8 onto frame(2).

Tightening torque: 20 Nm



-Schaltarm SA02 nach oben an Getriebewelle ausrichten und mit Schraube M6x30-933, 2x ULS6,4 und Mutter M6-934 festschrauben(3).

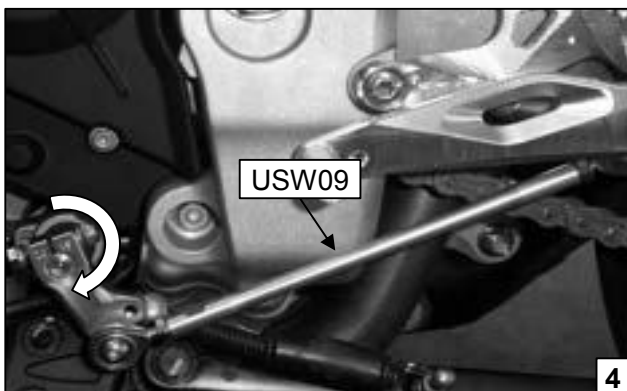
Anzugsdrehmoment: 10 Nm

-Schalthebelhöhe an USW09 einstellen und Muttern kontern.

-Fit shift arm SA02 onto gear shaft with the uni-ball pointing upwards, as shown and tighten with M6x30-933 bolt, 2x ULS6,4 washers and M6-934 nut(3).

Tightening torque: 10 Nm

-Adjust gear lever height with gear shift rod USW09 and secure with nuts. One uni-ball is left-hand thread.



-Für Schaltumkehrung Schaltarm an Getriebewelle ~180° drehen(4).

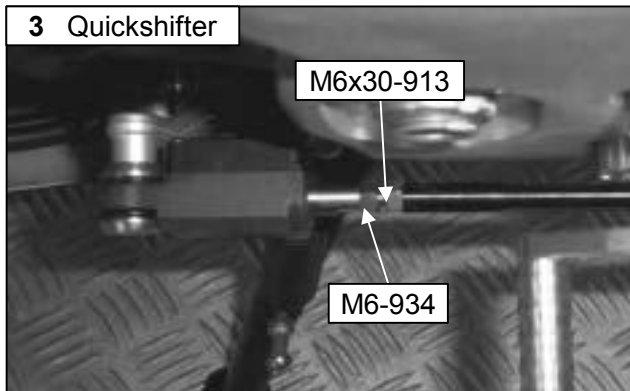
-For GP-shifting turn gear arm ~180° at gearbox(4).

FXR-A01

Anbauanleitung/Manual



3 Quickshifter



-Gewindestift M6x30-913 an Schaltassisten min. 6 mm einschrauben und mit Kontermutter M6-934 sichern(3).

Anzugsdrehmoment: 10 Nm

Schaltwelle USW14 einsetzen, Schalthebelhöhe einstellen und mit Kontermuttern M6-934 / -L sichern(4).

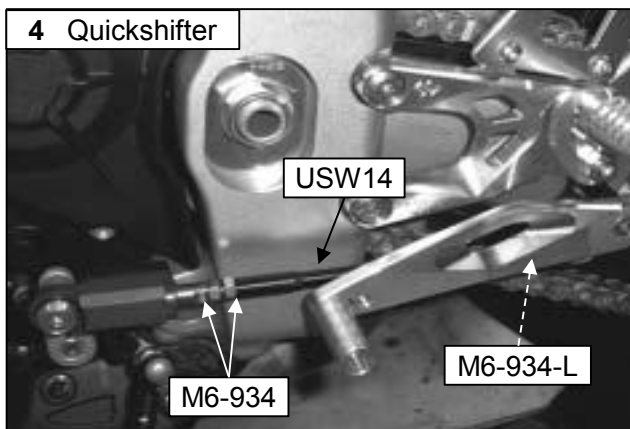
Anzugsdrehmoment: 10 Nm

-Install threaded bar M6-913 a min. of 6mm into quick shifter and secure with nut M6-934(3).

Tightening torque: 10 Nm

-Insert gear shift rod USW 14, adjust gear lever height and secure with nuts M6-934 / -L. One uni-ball is left-hand thread(4).

4 Quickshifter

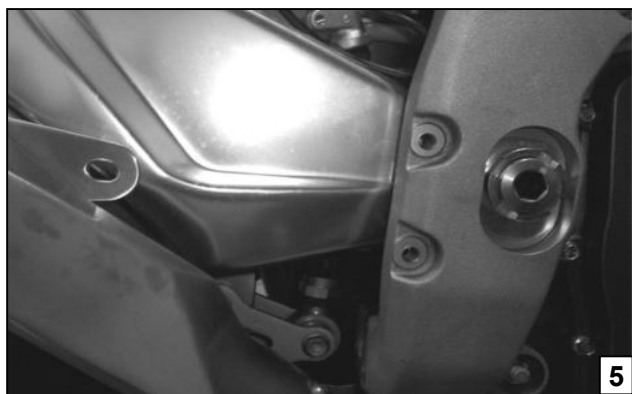


Eine Schaltungsumkehrung mit Serienschaltassistent ist nicht möglich.

It is not possible to install GP-shifting with the OEM quick shifter.

FXR-A01

Anbauanleitung/Manual

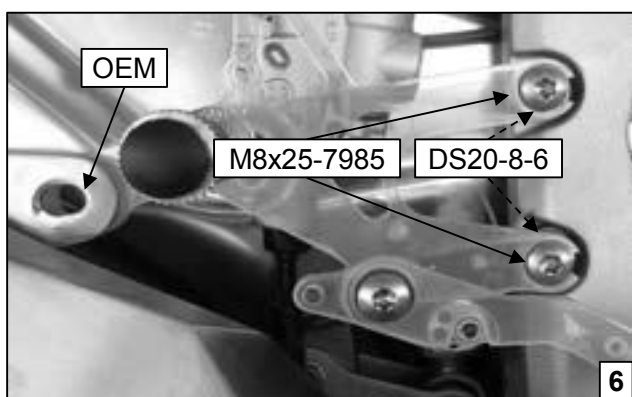


Rechts:

-Rastenanlage, Bremszylinder und Stopplightschalter demontieren(5).

Right hand side:

-Remove original rearsets, brake cylinder and stoplight switch(5).



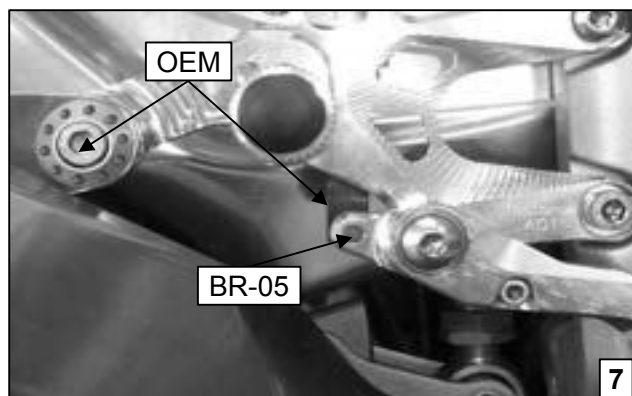
-OEM Gummi mit Buchse in Auspuffhalter einsetzen.
-Grundplatten GR-A01 mit Schrauben M8x25-7985 und Distanz DS20-8-6 an Rahmen befestigen(6).

Anzugsdrehmoment: 20 Nm

-Insert OEM rubber and collar into exhaust holder UAH-11.

-Fasten base plates GR-A01 with M8x25-7985 bolts and DS20-8-6 collars onto frame(6).

Tightening torque: 20 Nm



-Auspuff mit OEM Schraube und Mutter befestigen(7).

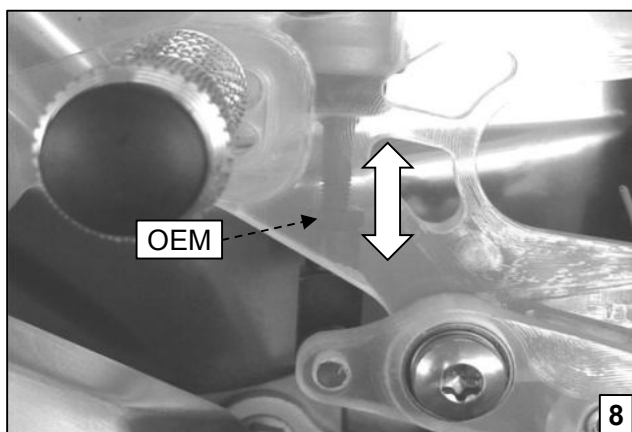
Anzugsdrehmoment: 20 Nm

-OEM-adapter Bremsbetätigung auf pin BR-05 aufschieben.

-Fix exhaust with OEM bolt and nut(7).

Tightening torque: 20 Nm

-Slide OEM-brake adapter onto brake pin BR-05.



-Kolbenstange in OEM-adapter einstellen(8) bis sich die Bremszylinderverschraubung M6x25-7380 mit OEM Fersenschützer leicht in den Bremszylinder einschrauben lässt(8+9).

Hinweis:

-Bremszylinder darf bei der Montage der Schrauben nicht gedrückt werden !!!

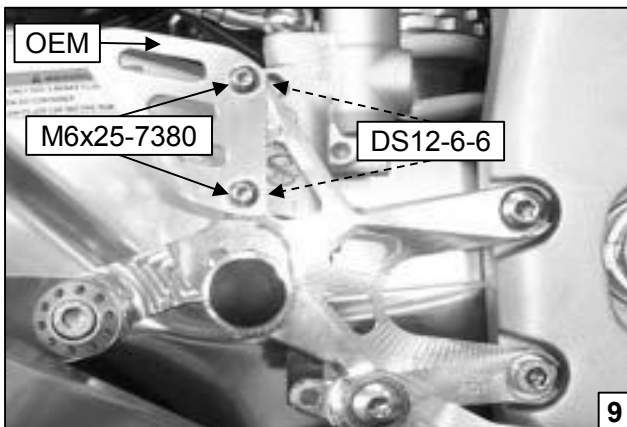
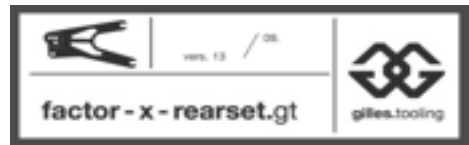
-Druckstange nach der Einstellung kontern.

-Bremszylinder und OEM Fersenschützer mit Schrauben M6x25-7380 und DS12-6-6 festschrauben(9).

Anzugsdrehmoment: 10 Nm

FXR-A01

Anbauanleitung/Manual



-Screw OEM piston bolt(8) into OEM-brake adapter until the brake cylinder bolts M6x25-7380 together with OEM heelguard fit easily into the master cylinder (8+9).

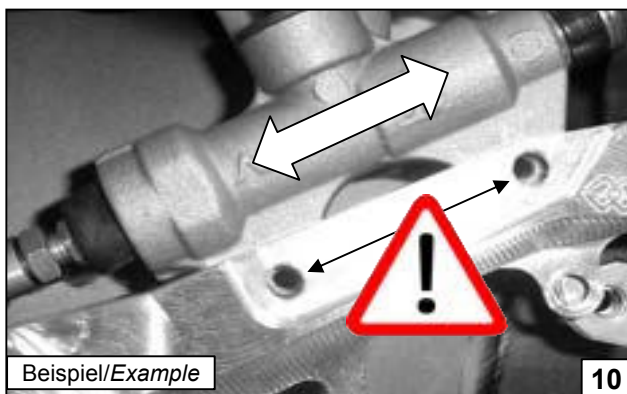
Special note:

-Brake cylinder must not be pressed when fitting the bolts from the brake master cylinder !!!

-Secure piston bolt with nut after adjusting.

-Secure brake cylinder and OEM heel guard with M6x25-7380 bolts and DS12-6-6 collars(9).

Tightening torque: 10Nm

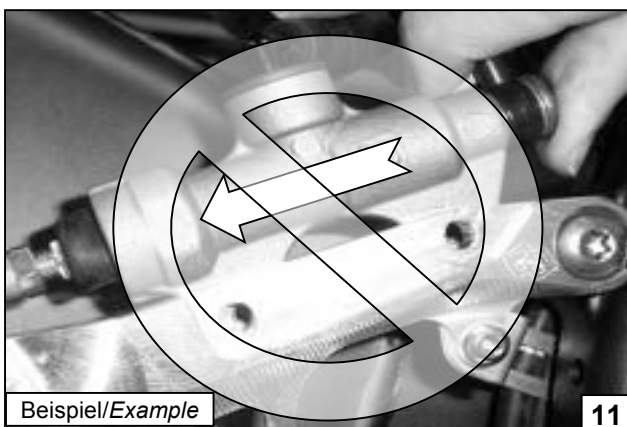


Hinweis:

-Die Befestigungsschrauben des Bremszylinders müssen sich leicht und gerade einsetzen lassen, die Kolbenstange darf bei der Montage nicht gedrückt werden(10)!

Special note:

When attaching the master cylinder to the base plate it should be possible to easily screw the bolts into the master cylinder without the need to press the master cylinder piston rod or force the bolts in at an angle(10)!



Hinweis:

-Bremszylindermontage darf nie unter Druck der Kolbenstange erfolgen, bzw. die Befestigungsschrauben eingesetzt werden!!!

-Negativ Beispiel (11)!!!

Special note:

The master cylinder must not be pressed or put under pressure when inserting or installing the bolts!!!

-An example of how it should not look can be seen in pic(11)!!!



-Funktionsprüfung Bremse durchführen.

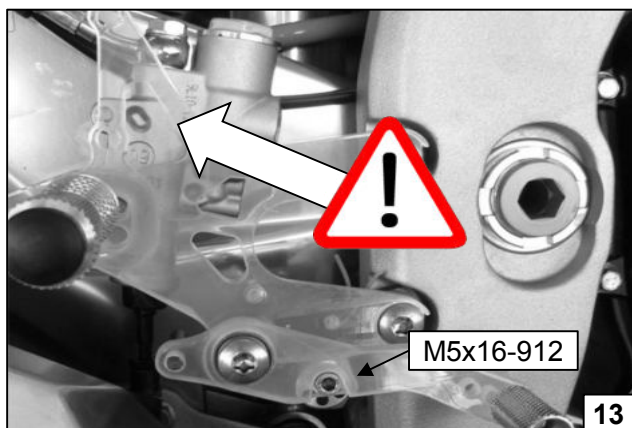
-Der Bremshebel muss am Trittstück einen spürbares Spiel vor der Betätigung der Kolbenstange aufweisen(12).

-Make a function check of the brake.

-There must be noticable freeplay/clearance at the toe piece before the piston rod is pressed(12).

FXR-A01

Anbauanleitung/Manual



Hinweis:

-Zur BremshebelhöhenEinstellung muss der Bremszylinder demontiert sein(13).

-Die BremshebelhöhenEinstellung erfolgt durch drehen des Excenters am Bremshebel im vorgegebenen min. und max. Bereich(14+15).

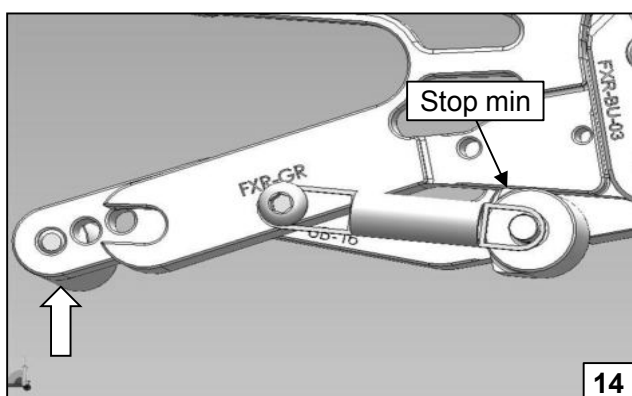
-Der Excenter darf nicht über diesen Bereich hinaus gedreht werden.

Special note:

To adjust the brake lever height the master cylinder bolts must be removed(13).

-The brake lever height is adjusted by turning the excentre between the min. and max. positions.

-Do not adjust the excentre beyond this adjustment range (14+15).



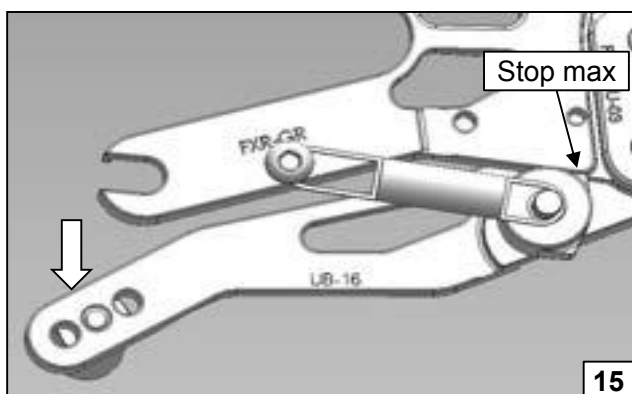
Hinweis:

BremshebelhöhenEinstellung:

1. Bremszylinder demontieren.
2. Excenterschraube M5x16-912 am Bremshebel und Kontermutter an Kolbenstange lösen.
3. Hebelhöhe durch drehen des Excenters einstellen.
4. Excenter mit Schraube M5x16-912 festziehen.

Anzugsdrehmoment: 5Nm

5. Mit Montage Bremszylinder wie in Schritt 8-12 fortfahren.



Special note:

Setting brake lever height:

1. Loosen the lock-nut on the brake piston and remove master cylinder bolts.
2. Loosen excentre bolt M5x16-912
3. Adjust lever height to desired position by turning the excentre.
4. Tighten excentre with M5x16-912 bolt.

Tightening torque: 5Nm

5. Install master cylinder as per description 8-12.

FXR-A01

Packzettel/Packing Slip



vers. 13 / 08



factor - x - rearsset.gt

gilles.tooling

Pos.	Description	Part-No.	Qty.	OK
1	bolt	M6x25-7380-VA	2	
2	bolt	M8x25-7985-VA	5	
3	bolt	M6x20-912-VA	2	
4	bolt	M8x25-912-VA	2	
5	washer	ULS8,4	1	
6	spacer	DS 12-6-6	2	
7	spacer	DS 20-8-6	2	
8	spacer	DS 20-8-8	2	
9	plug	7 702 856	2	
10	spring	RZ 115NI	1	
11	shift rod	USW-14 +	1	
	adapter	M6x30-913-VA 2x M6x934-VA		
12	manual	FXR-A01-ABA	1	
			MA	
			Datum	